ภาคผนวก ข-22

สรุปปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียและการส่งกำจัด

สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน HDPE1

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน HDPE1
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2565

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
พลาสติกก้อนเหลืองดำ	กิโลกรัม	3170.00	1750.00	3620.00	200.00			8,740.00	8,740.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ไม้พาเลต(วัตถุดิบ)	กิโลกรัม		400.00	500.00			820.00	1,720.00	1,720.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ไม้พาเลต(TPE)	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เศษไม้	กิโลกรัม	400.00	500.00	500.00	200.00	460.00	200.00	2,260.00	2,260.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกดูดพื้น	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
BIG BAG ใช้แล้ว	กิโลกรัม	50.00		200.00	115.00	117.00		482.00	482.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
BIG BAG ชำรุด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
PAPER BAG	กิโลกรัม				300.00	300.00		600.00	600.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกดกพื้น	กิโลกรัม	470.00	300.00	300.00	860.00	700.00	500.00	3,130.00	3,130.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกขาวสะอาด	กิโลกรัม	700.00	1,430.00	1170.00	750.00	1,190.00	500.00	5,740.00	5,740.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดเม็ดสี/ผงสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดสีดำ	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
พลาสติกผงชนิดละเอียด	กิโลกรัม	1,500.00	1,860.00	1290.00	560.00	2805.00	3100.00	11,115.00	11,115.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ผงพลาสติกเปียกน้ำ/เชื้อไม่ครบ	กิโลกรัม						1638.00	1,638.00	1,638.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
ถุงพลาสติกใช้แล้ว	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ถุงพลาสติกสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน HDPE1
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2565

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม						1,667.00	1,667.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
CHEMICAL WASTE	กิโลกรัม							-		Hazardous		
INSULATION	กิโลกรัม			100.00	200.00	50.00	2,100.00	2,450.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม			900.00	700.00	2000.00	5,500.00	9,100.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
WASTE ADDITIVE	กิโลกรัม			100.00	200.00			300.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม	400.00	1,800.00	5800.00	1560.00	1070.00	5748.00	16,378.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
ดลับหมึกเปล่า	ชิ้น							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
กล่องกระดาษสีน้ำตาล กระดาษลูกฟูก	กิโลกรัม	80.00	200.00	160.00	110.00	80.00	190.00	820.00	820.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ถังกระดาษสีน้ำตาล แกนกระดาษแข็ง	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
เศษเหล็ก	กิโลกรัม			120.00		1732.00	2200.00	4,052.00	4,052.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ท่อพลาสติก/เศษพลาสติก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
GLUE CONTAMINATED DRUM	กิโลกรัม		20.00					20.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
MASTER BATCH	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
DRUM CATALYST	กิโลกรัม							-		Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สุขเจริญทรัพย์)

หมายเหตุ: ตัวเลขที่ติดลบ เนื่องจากมีการเบิกไปใช้งาน

ลงชื่อ.....(ผู้รายงานสรุปปริมาณของเสีย)

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

SCGC

ที่ คปส. 236/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

11 สิงหาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 13 ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 50 ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ฉนท.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน 13 รายการ ปริมาณ 25.31 ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน 6 รายการ ปริมาณ 708.82 ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 44.80 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร. (038) 683393 7 ต่อ 2492 แฟกซ์ (038) 912190

เรียนเอกสารแล้ว 15 ส.ค. 65
ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ 0 3868 3393-7 โทรสาร 0 3868 3390
เว็บไซต์ www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel. 66 3868 3393-7 Fax. 66 3868 3390
Website www.scg-chemicals.com

กนอ.ขย.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ ยก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	4	28,230.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		7	43,860.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเลอร์
		3	27,780.00	บจก.เพียรทำสีรีไซเคิล
		2	2,490.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	3	11,910.00	บจก. ถุงทอง รีไซเคิล
		1	2,790.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	4	10,050.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / เศษเหล็ก	1	2,400.00	บจก.พี.ที. ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์
5	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	1	4,560.00	บจก.พี.ที. ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์
6	Liquid Slurry	12	276,030.00	บ.เอส ซี ไอ ซีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
		12	298,720.00	บ.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
	รวมทั้งสิ้น	50	708,820.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิชยะกิจ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 11 สิงหาคม 2565

หมายเหตุ กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปส. สนพ.

กนอ.ขย.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	44,800.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	44,800.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิชยะกิจ)
ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม
วันที่ 11 สิงหาคม 2565

หมายเหตุ
- ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด
- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน
- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด Site3 นำขยะมูลฝอยมาทิ้งที่เดียวกันกับบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัดSite#1
- เป็นน้ำหนักประมาณการ โดยปริมาณขยะมูลฝอยของTPE Site1 คิดเป็นสัดส่วน70% ของปริมาณขยะมูลฝอยรวม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (Site1,3)
- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน กรกฎาคม 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปส. สนพ.

กนอ.ขย.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ ยก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additive	2	4,700.00	บจก. เอส ซี ไอ ซีโค่ เซอร์วิสเซส
2	Prepolymer	1	1,260.00	
3	Oil Contaminated Fabric	1	880.00	
4	Waste Additive	1	250.00	
5	Waste Water Oil	1	7,440.00	
6	Waste Water Oil	2	120.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
7	Battery	1	10.00	
8	IT WASTE	1	290.00	บจก.เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม
9	Flourescent	1	50.00	
10	Chemical Waste	1	30.00	บ.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
11	Used Lube Oil	1	5,780.00	บจก.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
12	Drum catalyst	2	4,320.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
13	Glue contaminated		180.00	
	รวมทั้งสิ้น	15	25,310.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิชยะกิจ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 11 สิงหาคม 2565

หมายเหตุ กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปส. สนพ.

SCGC

ที่ คปล. 259/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 กันยายน 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....14.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....57.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....12.....รายการ ปริมาณ.....23.85.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....7.....รายการ ปริมาณ.....752.98.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....40.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

เศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 กย 65
ลงชื่อ ..... ผู้รับเอกสาร

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

สิรทีปต์

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	3	17,430.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		9	69,840.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
		3	25,380.00	บจก.เพียรทำดีรีไซเคิล
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	4,180.00	บจก. ถุงทองรีไซเคิล
		1	1,550.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
3	เศษไม้ ,ไม้พาเลต	12	26,330.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	3	6,460.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์
5	เศษสายไฟ	1	200.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์
6	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส		2,910.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์
7	Liquid Slurry	4	100,560.00	บจก.เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
	Liquid Slurry	18	448,090.00	บ.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
	Liquid Slurry	2	50,050.00	บจก.เบสท์ เพอฟอร์เมนซ์ เอ็นจิเนียริ่ง
	รวมทั้งสิ้น	57	752,980.00	

ผู้รับผิดชอบ

สิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 9 กันยายน 2565

หมายเหตุ กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปส. สนพ.

กนอ.ขฝ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	40,000.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	40,000.00	

ผู้รับผิดชอบ

สิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)
ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม
วันที่ 08 กันยายน 2565

หมายเหตุ

- ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด
- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน สิงหาคม 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 รายงานประจำทุกเดือน งปส. สนพ.
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	API Sludge	1	2,400.00	บจก เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
2	Bag Additive	2	5,580.00	
3	Waste Water Oil	1	60.00	
4	Prepolymer	1	1,070.00	
5	Oil Contaminated Fabric	1	2,300.00	
6	Waste Water Oil	2	250.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
7	Insulation	1	310.00	
8	กากตะกอน	1	5,880.00	
9	IT WASTE	1	400.00	บจก.เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม
10	Flourescent	1	110.00	
11	Drum catalyst	2	5,430.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
12	Glue contaminated		60.00	
	รวมทั้งสิ้น	14	23,850.00	

ผู้รับผิดชอบ

สิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 9 กันยายน 2565

หมายเหตุ กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปส. สนพ.

SCGC

ที่ ศปล. 287/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ตุลาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....19.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....45.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนกันยายน 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....14.....รายการ ปริมาณ.....30.07.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....7.....รายการ ปริมาณ.....597.75.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....48.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิพัญ ลายไม้

(นางสาวศศิพัญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 11 ตค 65
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. เนิน ว. 50800 21150
โรงงาน/ท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel. 66 3868 3393-7 Fax 66 3868 3398
Website www.scgchemicals.com

สิริพัฒ์

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขย.04
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	5	37,010.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		3	20,360.00	บจก.เพียรท่าดีรีไซเคิล
		3	23,510.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
		1	1,970.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	7,580.00	บจก.ไฮเทค พลาส
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	8,030.00	บจก. ถุงทองรีไซเคิล
		1	3,180.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
3	เศษไม้ ,ไม้พาเลต	5	11,910.00	บจก.สามเค.รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	1	2,380.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์
5	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	3	12,800.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์
6	ของเสียจากการซ่อมบำรุง	1	330.00	บ.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
7	Liquid Slurry	3	73,110.00	บ.เอส ซี ไอ ซีไค เซอร์วิสเซส จำกัด
	Liquid Slurry	10	245,590.00	บ.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
	Liquid Slurry	6	149,990.00	บจก.สุธีรีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	45	597,750.00	

ผู้รับผิดชอบ

สิริพัฒ์

(นายจิรทีปต์ เตียพิชยะกิจ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 10 ตุลาคม 2565

หมายเหตุ กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปล. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด คนอ.ขฝ.04
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	48,000.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	48,000.00	

ผู้รับผิดชอบ

สิริพัฒ์

(นายจิรทีปต์ เตียพิชยะกิจ)
ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม
วันที่ 08 ตุลาคม 2565

หมายเหตุ
- ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไทโค พลาสติเมอร์ จำกัด
- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าระเบียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน กันยายน 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป
กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปล. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ขย.04
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Waste Water Oil	2	160.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
	Waste Water Oil	1	7,560.00	บจก. เอส ซี ไอ ซีไค เซอร์วิสเซส
2	Waste Additive	1	560.00	
3	Bag Additive	3	5,130.00	
4	Oil Contaminated Fabric	1	1,190.00	
5	API Sludge	1	970.00	
6	Used Lube Oil	1	7,890.00	
7	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	810.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง
8	Chemical Waste	1	10.00	บ.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
9	Insulation	2	2,230.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
10	IT Waste	1	690.00	บจก.เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม
11	Flourescent	1	10.00	
12	Alkaline Batterly	1	10.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
13	Drum catalyst	2	2,530.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
14	Glue contaminated		320.00	
	รวมทั้งสิ้น	19	30,070.00	

ผู้รับผิดชอบ

สิริพัฒ์

(นายจิรทีปต์ เตียพิชยะกิจ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 10 ตุลาคม 2565

หมายเหตุ กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปล. สนพ.

SCGC

ที่ ศปล. 310/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....14.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน II 1/1, II 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนตุลาคม 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....11.....รายการ ปริมาณ.....38.20.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....7.....รายการ ปริมาณ.....132.28.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....48.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190 ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 พ.ย. 65
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

สุรศิปต์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขย.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน ตุลาคม 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	4	25,990.00	บจก.เอเอสเค ซินเตอร์ เซ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	17,440.00	บจก.เพียรทำดีไซเคิล
		4	40,910.00	บจก.เจพี พ่อร์เวิร์ดเดอร์
		2	3,370.00	บจก.ว.วิทยาวัตถุภัณฑ์
		1	8,780.00	บจก. ศรีไทยซุปเปอร์แวร์ (มหาชน)
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	3	9,400.00	บจก. ถุงทองรีไซเคิล
		3	4,770.00	บจก. ศรีไทยซุปเปอร์แวร์ (มหาชน)
3	เศษไม้ ,ไม้พาเลต	5	12,030.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	2	5,420.00	บจก. ศักดิทวีรีไซเคิล
5	เศษสายไฟ	1	1,520.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์
6	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส		2,190.00	
7	เศษอลูมิเนียม		460.00	
	รวมทั้งสิ้น	27	132,280.00	

ผู้รับผิดชอบ

สุรศิปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิชิยะกิจ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 10 พฤศจิกายน 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขย.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน ตุลาคม 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	48,000.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	48,000.00	

ผู้รับผิดชอบ

สุรศิปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิชิยะกิจ)
ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม
วันที่ 14 พฤศจิกายน 2565

หมายเหตุ
- ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไฮโด พอลิเมอร์ จำกัด
- ซึ่งตั้งในเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน ตุลาคม 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป
กำหนดหน่วยขยะปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขย.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือนตุลาคม 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additive	2	3,030.00	บจก. เอส ซี ไอ ซีโค่ เซอร์วิสเซส
2	API Sludge	2	8,060.00	
3	Oil Contaminated Fabric	1	1,250.00	
4	Prepolymer	1	2,380.00	
5	Molecular Sieve	1	4,370.00	
6	Used Lube Oil	1	3,620.00	
7	Used Lube Oil	1	7,190.00	บจก.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
8	Insulation	1	700.00	บจก.พ่อร์ซี คอร์ปอเรชั่น
9	Waste Water Oil	1	150.00	
10	Drum catalyst	3	7,250.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ รังเย็น
11	Glue contaminated		200.00	
	รวมทั้งสิ้น	14	38,200.00	

ผู้รับผิดชอบ

สุรศิปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิชิยะกิจ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 10 พฤศจิกายน 2565

ยกเว้นคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

เสาร IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปส. สนพ.

SCGC

ที่ คปล. 342/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ธันวาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....18.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....31.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ฉนท.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....17.....รายการ ปริมาณ.....26.34.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....7.....รายการ ปริมาณ.....161.08.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....56.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวคศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร. (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ 0 3868 3393-7 โทรสาร 0 3868 3398
เว็บไซต์ www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel. 66 3868 3393-7 Fax 66 3868 3398
Website www.scgchemicals.com

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขน.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	56,000.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	56,000.00	

ผู้รับผิดชอบ
(นายจิรทีปต์ เตียพิชยะกิจ)
ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม
วันที่ 09 ธันวาคม 2565

หมายเหตุ
- ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี โอโค พอลิเมอร์ จำกัด
- ซึ่งตั้งอยู่เลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน พฤศจิกายน 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป
กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปล. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขน.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	5	28,990.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		3	23,670.00	บจก.เพียรทำดีรีไซเคิล
		4	39,560.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
		2	5,480.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	10,220.00	บจก. ถุงทองรีไซเคิล
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	3,770.00	บจก. ศรีไทยซุปเปอร์แวร์ (มหาชน)
		2	5,900.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
3	เศษไม้ ,ไม้พาเลต	8	15,940.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ถังกระดาษ / แกนกระดาษ	1	2,130.00	บจก. ศักดิ์ทวีรีไซเคิล
5	เศษสายไฟ	1	80.00	บจก.พี.ที. ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
6	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	1	9,670.00	บจก.พี.ที. ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
7	ของเสียจากการซ่อมถอนซ่อมบำรุง	2	15,670.00	บ.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
	รวมทั้งสิ้น	31	161,080.00	

ผู้รับผิดชอบ
(นายจิรทีปต์ เตียพิชยะกิจ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 10 ธันวาคม 2565

หมายเหตุ กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปล. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขน.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Prepolymer	1	390.00	บจก. เอส ซี ไอ ซีโค่ เซอร์วิสเซส
2	API Sludge	1	1,720.00	
3	Bag Additive	2	4,240.00	
4	Oil Contaminated Fabric	1	1,990.00	
5	Waste Additive	1	5,440.00	
6	Waste Water Oil	1	810.00	
7	Waste Water Oil	1	70.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
8	Waste Water Oil	1	110.00	
9	Insulation	1	1,290.00	
10	Alkaline Batterly	1	50.00	
11	IT Waste	1	300.00	บจก.เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม
12	Flourescent	1	20.00	
13	Used Lube Oil	1	6,440.00	บจก.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
14	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	40.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง
15	ถังดับเพลิง	1	10.00	บ.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
16	Drum catalyst	2	3,390.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ รังเย็น
17	Glue contaminated		30.00	
	รวมทั้งสิ้น	18	26,340.00	

ผู้รับผิดชอบ
(นายจิรทีปต์ เตียพิชยะกิจ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 10 ธันวาคม 2565

ยึดกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัส IMCSA RA 050

☐ (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปล. สนพ.

SCGC

ที่ คปล. 027/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มกราคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....12.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....26.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนธันวาคม 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....9.....รายการ ปริมาณ.....31.47.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....7.....รายการ ปริมาณ.....125.63.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....32.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้วเมื่อวันที่ 12 ม.ค. 66
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

จิรปต์

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต. มาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ระ.04
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน ธันวาคม 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	3	20,020.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		3	28,500.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
		2	6,120.00	บจก.ว วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	10,440.00	บจก. ศรีไทยซุปเปอร์แวร์ (มหาชน)
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	8,080.00	บจก. ถุงทองวีไซเคิล
		2	5,970.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
3	เศษไม้ ,ไม้พาเลต	8	20,700.00	บจก.สามเค วีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	1	2,550.00	บจก. ศักดิทวีวีไซเคิล
5	เศษสายไฟ		100.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
6	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	2	14,760.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
7	ของเสียจากการซ่อมบำรุง	2	8,390.00	บ ชัคดีปราการ จำกัด(มหาชน)
	รวมทั้งสิ้น	26	125,630.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรปต์

(นายจิรปต์ เตียพิชิยะกิจ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 10 มกราคม 2566

หมายเหตุ. กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปล. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ระ.04
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน ธันวาคม 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	32,000.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	32,000.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรปต์

(นายจิรปต์ เตียพิชิยะกิจ)
ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม
วันที่ 11 มกราคม 2566

หมายเหตุ
- ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไฮโด พลาสติเมอร์ จำกัด
- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงตกใบแจ้งเรียกเก็บค่ารวมเป็นมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน ธันวาคม 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปล. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กนอ.ระ.04
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือนธันวาคม 2565
ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additive	1	1,530.00	บจก. เอส ซี ไอ โค้ เซอร์วิสเซส
2	Oil Contaminated Fabric	2	4,430.00	
3	API Sludge	2	6,480.00	
4	Waste Water Oil	1	10,110.00	
		1	140.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
5	IT Waste	1	300.00	บจก.เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม
6	Flourescent	1	30.00	
7	Used Lube Oil	1	5,550.00	บจก.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
8	Drum catalyst	2	2,600.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ รังเย็น
9	Glue contaminated		300.00	
	รวมทั้งสิ้น	12	31,470.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรปต์

(นายจิรปต์ เตียพิชิยะกิจ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance
วันที่ 10 มกราคม 2566

ยวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

เสาร IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปล. สนพ.

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-8193
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	13 02 08	Use lube oil	80	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
2	19 08 10	Waste water oil	200	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
3	07 02 04	Chemical Cleaning	200	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	40	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 กรกฎาคม 2565 ถึงวันที่ 17 กรกฎาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 13 มิถุนายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-8193
ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
32612/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 08 10 Waste water oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32655/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32655/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 Use lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Glue contaminated drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Drum catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Lube Oil Drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 06 Lab Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ชบ ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ชบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 13 IT Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 Fluorescent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-101/48รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-101/48รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/54สพ ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-101/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/54สพ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-101/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
32937/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ตลับหมึก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32937/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation (Glass wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/45สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 06 13 03 Carbon black โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 06 13 03 Carbon black โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 10 Molecular sieve โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)(3)
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-9/38สป ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.53(5)-4/2538-ญอน. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/54สพ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-57/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/46รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-17/47รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.53(5)-4/2538-ญอน. ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 02 03 Fill pack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-16/56ฉช ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	ไม่อนุญาต	04
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 06 01 Battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	99(2)
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 08 Waste hexane โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Basic Chemicals Drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 14 Waste additive โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 14 Waste additive โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 Use lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/60ชบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33910/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33910/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33910/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33910/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/54สพ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
54563/2565	29/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 10 Molecular sieve โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
64015/2565	16/11/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.53(5)-4/2538-ญอน. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/46รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
67341/2565	5/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 10 Molecular sieve โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	

74681/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 04 ถังแก๊สเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
73415/2565	31/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
73415/2565	31/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
74679/2565	8/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 10 02 น้ำล้างอุปกรณ์จากห้อง Lab โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	23,99

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ ..ชี้แจงสารเคมีที่ปนเปื้อนในน้ำล้างที่ไม่ใช่กลุ่มโลหะหนัก เพื่อพิจารณาความเป็นอันตราย..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (ว0.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ตัวอย่างเอกสารใบกำกับการขนส่งกากของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SCI0039572

Booking No BO22097320
Order No

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (Site1)
สถานก่อกำเนิด : Generator address เลขที่ 10 ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรสาร : Fax ..... กรณีฉุกเฉิน : Emergency. .....

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID DIW-G-074800590

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name บจ.ศิวัช ขนส่ง
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID DIW-T-190200014
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name .....
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID .....

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานMEE)
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's DIW-D-194800017
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name .....
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's .....

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Bag Additives	150110HM	27 BAG.	2050	kg	PP20 45
2						AD2

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Tatal Quantity ของเหลว Liquid.....ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid.....กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name [signature] ลายเซ็น : Signature [signature] วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 14/09/22 เวลา : Time .....

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be compleled by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : .....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID บจ.ศิวัช ขนส่ง
โทรศัพท์ : Phone : ..... โทรสาร : Fax : ..... ฉุกเฉิน : Emergency : DIW-T-190200014

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	☑ รถบรรทุก Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ:Vehicle ID	กท 65-2286	65-4121	กทม.	

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ..... ไปยังจังหวัด :To ..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name มนูญ ลายเซ็น : Signature มนูญ วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 14/09/65 เวลา : Time .....

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : .....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID .....
โทรศัพท์ : Phone : ..... โทรสาร : Fax : ..... ฉุกเฉิน : Emergency : .....

6) พาหนะที่ใช้ Vehicle	☐ รถบรรทุก Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
7) เลขทะเบียนพาหนะ:Vehicle ID				

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ..... ไปยังจังหวัด :To ..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : ..... เวลา : Time .....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : .....
สถานที่กำจัด : TSDF's address : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานMEE)
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด :Total quantity 11 ถ. ไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

2)เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID.....
โทรศัพท์:Phone ..... โทรสาร:Fax ..... ฉุกเฉิน:Emergency DIW-D-194800017

3) คำรับรอง :ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ..... ☐วัน:day ☐เดือน : month ☐ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name ..... ลายเซ็น : Signature [signature] วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 14/9/65 เวลา : Time .....

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Certification บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงานMEE)
ประเภทของเสีย : Type of waste..... ปริมาณ:Quantity.....
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน:returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified/รหัส:Waste ID..... ☐รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action.....
วันส่งคืน :Date returned..... (วัน/เดือน/ปี:dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name..... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature.....

*แผ่นที่ 1(ต้นฉบับ) ผู้เก็บรวบรวม บำบัดและกำจัดของเสียอันตรายส่งให้หน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามรับของเสียอันตราย

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. .....

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

Booking No BO22097320
Order No

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name .....
สถานก่อกำเนิด : Generator address .....

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID .....
โทรศัพท์ : Phone ..... โทรสาร : Fax ..... กรณีฉุกเฉิน : Emergency. .....

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name .....
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID .....

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name .....
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID .....

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name .....
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's .....

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name .....
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's .....

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Bag Additives	150110HM				
2						

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Tatal Quantity ของเหลว Liquid.....ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid.....กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 14/09/58 ..... เวลา : Time .....

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งราย ที่ 1 : Transporter's name : .....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID .....
โทรศัพท์ : Phone : ..... โทรสาร : Fax : ..... ฉุกเฉิน : Emergency : .....

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane

3) เลขทะเบียนพาหนะ:Vehicle ID: กท 65-2286

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ..... ไปยังจังหวัด :To ..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 14/09/58 ..... เวลา : Time .....

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : .....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID .....
โทรศัพท์ : Phone : ..... โทรสาร : Fax : ..... ฉุกเฉิน : Emergency : .....

6) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane

7) เลขทะเบียนพาหนะ:Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ..... ไปยังจังหวัด :To ..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : ..... เวลา : Time .....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : .....
สถานที่กำจัด : TSDF's address : .....
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด :Total quantity ..... ตัน

2)เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID.....
โทรศัพท์:Phone ..... โทรสาร:Fax ..... ฉุกเฉิน:Emergency .....

3) คำรับรอง :ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ..... ☐ วัน:day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 14/9/65 ..... เวลา : Time .....

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสีย : Type of waste..... ปริมาณ:Quantity.....
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน:returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified/รหัส:Waste ID..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action.....
วันส่งคืน :Date returned..... (วัน/เดือน/ปี:dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name..... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature.....

*แผ่นที่ 6 ผู้เก็บรวบรวม บำบัดและกำจัดของเสียอันตรายส่งให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามรับของเสียอันตราย

ภาคผนวก ข-23

คู่มือการปฏิบัติงานกรณีกากของเสียอันตราย
เกิดการหกรั่วไหล

เอกสารควบคุม

ชื่อเรื่อง : **คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่งสำหรับรถบรรทุกขนส่ง**
(Emergency Response Plan for Transportation)

จัดเตรียมโดย : **ปฏิพล เดชะเลิศ**

ลงชื่อ :

จำนวนหน้า : 22 หน้า

ทบทวนโดย

ตำแหน่ง	ลงชื่อ
1. Operation Engineer	
2. Operation Manager	
3. Environmental Officer	
4. Safety Officer	

อนุมัติโดย

EMR /SMR

1. **วัตถุประสงค์**

เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของพนักงานในการจัดการในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง เพื่อให้สามารถควบคุมสถานการณ์ บรรเทาความรุนแรง และลดความเสีย หายต่อบุคคล ทรัพย์สิน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด ของ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

2. **ขอบเขต**

ใช้สำหรับการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่งของฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด และผู้รับเหมาขนส่งกากอุตสาหกรรมและวัสดุเหลือใช้

3. **เอกสารอ้างอิงและแบบฟอร์มที่ใช้บันทึกผล หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง**

-

4. **คำนิยามศัพท์**

-

5. **อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล**

5.1 รองเท้านิรภัย
5.2 แว่นตานิรภัย
5.3 ถุงมือป้องกันสารเคมี
5.4 หน้ากากป้องกันไอระเหย
5.5 หมวกนิรภัย
5.6 ชุดป้องกันสารเคมี Level B , C , D

6. **เครื่องมือ / อุปกรณ์**

6.1 ชุดป้องกันสารเคมี พร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลครบชุด ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า, ถุงมือ และรองเท้าป้องกันสารเคมี, เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)
6.2 ชุดดับเพลิง และถังดับเพลิง
6.3 ชุดปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
6.4 อุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่ วัสดุดูดซับ, เศษผ้า, ดินน้ำมัน
6.5 เทปกั้นบริเวณ
6.6 อุปกรณ์จัดการกับสารเคมีที่ตกค้างหลังจากที่ควบคุมการรั่วไหลไว้ได้แล้ว ได้แก่ ถุงดำ, พลั่ว, ไม้กวาด
6.7 อุปกรณ์ชำระล้าง หลังเสร็จสิ้นการกู้ภัย

7. **วิธีการปฏิบัติงาน**

7.1 ขั้นตอนการประสานงาน (Emergency Response Procedure)
การเตรียมความพร้อมก่อนการขนส่ง และการตรวจสอบเมื่อขนส่งแล้วเสร็จ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนในการเตรียมเอกสารและอุปกรณ์เครื่องมือที่คนขับรถต้องมีไว้ในระหว่างการขนส่ง รวมไปถึงการจัดเตรียมป้ายระหัส (Hazchem Code) เพื่อแขวนไว้ที่รถขนส่ง

ขอบเขต : เริ่มต้น : ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาคจัดส่งข้อมูลเพื่อใช้กรอกใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest) ให้กับคนขับรถหรือหัวหน้าคนขับรถ

สิ้นสุด : ผู้เชี่ยวชาญส่งรายงานการตรวจสอบกลับมายังผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค

ผู้รับผิดชอบ : ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค	- จัดส่งข้อมูลเพื่อใช้กรอกใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest) ให้กับบริษัทขนส่ง	- แบบฟอร์มใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest)
บริษัทขนส่ง	- กรอกข้อมูลในใบกำกับการขนส่งให้ครบถ้วน	
ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค	- จัดส่งข้อมูลสารเคมีอันตราย MSDS ในกรณีที่เป็นสารที่มี MSDS ในกรณีที่ไม่มี MSDS ให้ใช้ Waste Profile หรือ Acceptance Certificate แทนให้กับบริษัทขนส่ง - จัดส่งรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อ - จัดส่งแผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้าให้กับคนขับรถหรือหัวหน้าคนขับรถ	- Waste Profile - Acceptance Certificate - รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อ - แผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้า

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ / หัวหน้าคนขับรถ	- จัดเตรียมและแขวนป้ายหัส Hazchem ที่รถขนส่ง - ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นต้องมีระหว่างการขนส่งและวางเอกสารทั้งหมดในรถในตำแหน่งที่มีผู้พบเห็นได้ง่าย - ตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง - จัดเตรียมแผนที่เส้นทางจากโรงงานก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator) ไปยังโรงงานรับกำจัด(Waste Disposal)	- คู่มือการอ่านความหมายของป้ายหัส Hazchem - รายการเอกสารที่คนขับรถต้องมีระหว่างการขนส่ง - รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง - ระบุ Waste ที่รถขนส่ง
คนขับรถ	- ขับรถไปยังโรงงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator)	
ทีมงานบรรจุของเสียขึ้นรถ	- บรรจุของเสียขึ้นรถ	
โรงงานก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator)	- ลงนามในเอกสารกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest)	- (Uniform Hazardous Waste Manifest)
คนขับรถ	- ขับรถไปโรงงานรับกำจัด (Waste Disposal) ตามแผนที่เส้นทางที่กำหนด	- แผนที่เส้นทางจากโรงงานก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator) ไปโรงงานรับกำจัด (Waste Disposal)
ผู้เชี่ยวชาญ (Specialist)	- ตรวจสอบเอกสารประกอบการขนส่ง, ป้ายหัส Hazchem และอุปกรณ์ที่จำเป็นประจำรถ - ส่งรายงานการตรวจสอบกลับมายังผู้ประสานงานความพร้อมฯ	

7.2 การแจ้งอุบัติเหตุ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนในการแจ้งอุบัติเหตุจากจุดเกิดเหตุไปยังศูนย์ควบคุมสภาวะฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็ว และสื่อสารข้อมูลที่สำคัญได้อย่างครบถ้วน

ขอบเขต : เริ่มต้น : คนขับรถโทรแจ้งอุบัติเหตุที่เบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุโดยด่วน
สิ้นสุด : ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉินรายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ ผอ.ศูนควบคุมฯ

ผู้รับผิดชอบ : ผู้ประสานในสภาวะฉุกเฉิน

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	- โทรแจ้งอุบัติเหตุที่เบอร์โทรศัพท์ของผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน - ประสานงานไปยังผู้ประสานงานความพร้อม @ ภาคกลางและภาคตะวันออก คุณวีระพงษ์ สมุกดา @ ภาคเหนือ คุณศักยวิทร์ วิเศษรัตพล @ ภาคใต้ คุณสกนธ์ กิจรักษา และ คุณศราวุฒิ ลังช่วย - เพื่อเข้าประเมินสถานการณ์ และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ เข้าประเมินสถานการณ์และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ	- รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อจากแผนผังขั้นตอนการประสานงาน - รายการข้อมูลที่ต้องสอบถามจากผู้แจ้งอุบัติเหตุ - รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของหน่วยฉุกเฉินและโรงพยาบาลในเขตพื้นที่
ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมสภาวะการณ์ฉุกเฉิน	- เป็นผู้ตัดสินใจเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบดำเนินการแจ้งอุบัติเหตุให้กับแทนบริษัทประกันภัยทราบ - เป็นผู้ตัดสินใจเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบดำเนินการติดต่อหน่วยงานภัยฉุกเฉินภายนอก	- ทะเบียนการติดต่อสื่อสารของตัวแทนบริษัทประกันภัย
ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	- รายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ ผอ.ศูนควบคุมฯ	

7.3 การควบคุมอุบัติเหตุเบื้องต้นโดยคนขับรถ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนให้คนขับรถซึ่งอยู่ในบริเวณที่เกิดเหตุ พยายามควบคุมอุบัติเหตุ ในเบื้องต้นเท่าที่จะสามารถทำได้

ขอบเขต : เริ่มต้น : คนขับรถห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ
สิ้นสุด : คนขับรถกั้นบริเวณจุดเกิดอุบัติเหตุ และกั้นถนน (หากทำได้)

ผู้รับผิดชอบ : คนขับรถ

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ	- ห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Level D ซึ่งประกอบด้วย 6 รายการ คือ * หมวกนิรภัย * รองเท้านิรภัย * หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี * แว่นตานิรภัย * ถุงมือยางป้องกันสารเคมี * ชุดปฏิบัติงาน - หยุดการรั่วไหลของสารเคมีจากรถ - ดับเพลิงเบื้องต้น - กั้นบริเวณจุดเกิดอุบัติเหตุและกั้นถนน - ดำเนินการแจ้งอุบัติเหตุไปยัง บริษัทต้นสังกัด	- ตรวจสอบ MSDS - สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมจากผู้ประสานงานในสภาวะการณ์ฉุกเฉิน - อุปกรณ์ประจำรถ

รายการข้อมูลที่ต้องสอบถามจากผู้แจ้งอุบัติเหตุ

1. ชื่อพนักงานขับรถ ..... บริษัท .....
   ทะเบียนรถ .....
2. สถานที่เกิดเหตุ
   2.1 จังหวัด ..... 2.5 สถานที่ลังเกตข้างเคียง .....
   2.2 ถนน ..... จุดเด่น .....
   2.3 อำเภอ .....
   2.4 ตำบล .....
3. เบอร์โทรศัพท์ของพนักงานขับรถ / ผู้แจ้งอุบัติเหตุ .....
4. สภาพอุบัติเหตุ / ความเสียหาย .....
   .....
5. ประเภทรถขนส่ง .....
6. ชื่อลูกค้า .....
7. ชื่อของเสีย .....
8. การรั่วไหลของสารเคมี ☐ มี ☐ ไม่มี
9. เพลิงไหม้ ☐ มี ☐ ไม่มี
10. ผู้บาดเจ็บ ☐ มี ☐ ไม่มี
11. ผู้เสียชีวิต ☐ มี ☐ ไม่มี

7.4 การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

7.4.1 หาข้อมูลของสารเคมี ชนิด ปริมาณ และอันตรายของสารเคมี จาก MSDS (Material Safety Data Sheet) หรือข้อมูลอื่นๆ ในกรณีที่ไม่ทราบชนิดหรืออันตรายของอุบัติภัยจากสารเคมี ให้คำนึงถึงสถานการณ์ที่เลวร้ายที่สุด โดยเลือกการป้องกันในระดับที่สูงสุด

7.4.2 ขั้นตอนการพิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์อันตรายส่วนบุคคล และระดับการป้องกัน ซึ่ง Environmental Protection Agency's Office of Emergency and Remedial Response ได้กำหนดไว้ 4 ระดับ ดังนี้

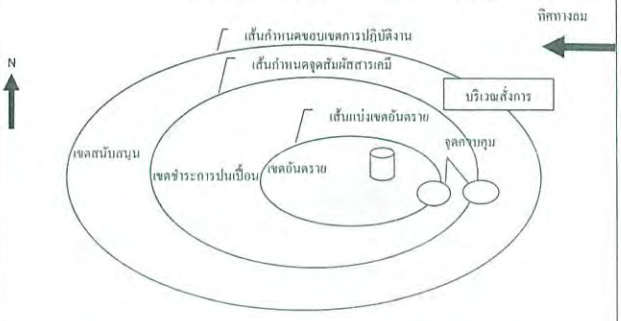
ระดับ	การป้องกันการหายใจ	ชุดป้องกันสารเคมี	การป้องกันมือและเท้า	การป้องกันเพิ่มเติม
A	หน้ากากเต็มหน้าใช้ร่วมกัน SCBA หรือ Air-line Respirator พร้อมด้วย Escape SCBA (ไม่น้อยกว่า 5 นาที)	ชุดป้องกันสารเคมีเฉพาะที่ถูกออกแบบมาต่อต้านการทำปฏิกิริยากับสารเคมี	ถุงมือกันสารเคมี 2 ชุด (ชั้นนอกและชั้นใน) และรองเท้าหัวเหล็กกันสารเคมี	ชุดครอบคลุมร่างกาย ชุดชั้นในยาว หมวกนิรภัย ระบบวิทยุสื่อสาร 2 ทาง
B		ชุดป้องกันสารเคมีที่ทำจากวัสดุซึ่งมีความต้านทานไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีไม่ใช่ชุดป้องกันสารเคมีระดับ A แต่เป็นชุดป้องกันสารเคมีกันการกระเด็น		หน้ากากป้องกันไบหน้า รองเท้าป้องกันสารเคมี
C	หน้ากากเต็มหน้าหรือหน้ากากครึ่งหน้าและไส้กรองสารเคมี			ถังอากาศหายใจ
D		ชุดครอบคลุมร่างกาย / ชุดทำงาน	รองเท้าหัวเหล็กป้องกันสารเคมี	แว่นตานิรภัย หรือแว่นตาป้องกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี

7.5 การกำหนดขอบเขตและการจัดการอุบัติภัยจากสารเคมี

7.5.1 เมื่อเกิดอุบัติภัย จะต้องทราบว่าสารเคมีที่หก/รั่วไหล คือชนิดไหน อันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมอย่างไร เพื่อกำหนดขอบเขตการจัดการได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

7.5.2 การกำหนดขอบเขต (Zone) ไว้ 3 เขต ดังนี้

1. <u>เขตอันตราย</u> (Hot Zone) เป็นบริเวณที่เกิดอุบัติภัยจากสารเคมี
2. <u>เขตลดระดับการปนเปื้อน</u> (Warm Zone) เป็นบริเวณที่อยู่ระหว่างเขตอันตรายและเขตสนับสนุน ซึ่งเป็นบริเวณสำหรับทำการชำระการปนเปื้อนของสารเคมี
3. <u>เขตสนับสนุน</u> (Cold Zone) เป็นบริเวณที่กำหนดให้มีผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการจัดการกับอุบัติภัย เช่น ผู้สั่งการ (Incident Command) และลูกทีม ทีมสนับสนุน



รูปแสดงการกำหนดเขตในการจัดการอุบัติภัยจากสารเคมี (Control Zones and Related Features)

7.5.3 ขั้นตอนการจัดการอุบัติภัย

หลังจากกำหนดขอบเขตในการจัดการอุบัติภัยได้แล้วให้ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้

การจำกัดการรั่วไหล (Confine the spill)

เมื่อเกิดอุบัติภัยสารเคมีสามารถแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อมได้ทั้งทางน้ำ อากาศ และดิน โดยอันตรายที่กระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม จะเกิดขึ้นเร็วหรือช้ารุนแรงหรือไม่ขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของสารเคมี ดังนั้น การทราบคุณสมบัติทางเคมี และกายภาพของสารเคมีจะทำให้สามารถวางแผนในการจำกัดการรั่วไหลได้อย่างถูกต้อง เช่น การเตรียมวัสดุดูดซับล้อมบริเวณที่มีการหกรั่วไหลมิให้กระจายเป็นบริเวณกว้างเพื่อความสะดวกในการจัดการต่อไป

1. ก๊าซไวไฟ

<u>*เกิดการหกรั่วไหล*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ถ้าเป็นก๊าซไวไฟที่ไม่ควบแน่นเป็นของเหลว ให้ใช้น้ำฉีดเพื่อควบคุมอุณหภูมิภาชนะบรรจุ
- ถ้าเป็นก๊าซไวไฟที่ควบแน่นเป็นของเหลว ห้ามฉีดน้ำไปที่ภาชนะบรรจุเด็ดขาด

<u>*เมื่อเกิดเพลิงไหม้*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป
- ถ้ามีเสียงผิดปกติเนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ

2. ก๊าซอัดไม่ติดไฟ

<u>*เกิดการหกและรั่วไหล*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม

<u>*เมื่อเกิดเพลิงไหม้*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสีให้ฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ

3. ของเหลวไวไฟ

<u>*เมื่อเกิดการหกและรั่วไหล*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ใช้ทราย หรือดินกลบ เพื่อดูดซับสาร
- ฉีดโฟมรอบๆ บริเวณที่เกิดเหตุ เพื่อป้องกันการลุกไหม้

<u>*เมื่อเกิดเพลิงไหม้*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ

4. สารที่ลุกไหม้ได้เอง

เมื่อเกิดการหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ห้ามแตะต้องสาร
- ห้ามใช้น้ำ
- ใช้ทรายกลบทับ

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าไฟไหม้เล็กน้อย ให้ใช้ทรายกลบ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอยในระยะไกล เพื่อควบคุมไฟไม่ให้กระจายไปที่อื่น
- เมื่อเพลิงสงบแล้ว หากจำเป็นควรฉีดน้ำติดต่อกันอย่างน้อย 24 ชั่วโมง

5. สารพิษ

เมื่อเกิดการหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย เพื่อสลายกลุ่มสารพิษ เป็นการลดความเข้มข้น

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย เพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ

7.6 การหยุดการรั่วไหล (Stop the source)

ผู้ที่มีหน้าที่ปฏิบัติขั้นตอนนี้ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม รวมทั้งต้องได้รับการฝึกฝนก่อนการปฏิบัติมาเป็นอย่างดี เช่น การอุดหรือปิดรอยรั่ว (Plugging and Patching), การถ่ายเทจากถังที่ชำรุดไปยังถังที่มีสภาพดี, การเคลื่อนย้ายไปไว้ในถังที่ใหญ่กว่า (Over drum) แสดงดังรูป

รูปแสดงการหยุดการรั่วไหล

7.7 การประเมินสภาพและจัดการทำความสะอาด (Evaluate and Implement Cleanup)

สารเคมีที่ถูกกำจัดไว้ในขอบเขตที่กำหนดต้องได้รับการจัดเก็บให้เรียบร้อย โดยคำนึงถึงวัสดุในการดูดซับ ซึ่งเมื่อมีการใช้วัสดุดูดซับแล้ว วัสดุดูดซับนั้นจะมีสภาพเป็นของเสียอันตรายด้วย ซึ่งต้องจัดการให้ถูกต้อง เช่น Landfill, เผาใน Incinerator หรือใช้เป็นเชื้อเพลิง เป็นต้น

7.8 การชำระการปนเปื้อน (Decontaminate)

การชำระหรือทำให้เป็นกลางของการปนเปื้อนที่อุปกรณ์เครื่องมือและชุดป้องกัน ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณอันตราย (Hot Zone) ต้องได้รับการชำระการปนเปื้อนที่เขตลดระดับการปนเปื้อน (Warm Zone) ก่อนที่จะเข้าสู่เขตสนับสนุน (Cold Zone) ซึ่งผู้ปฏิบัติงานจะได้รับการดูแลเรื่องสุขภาพต่อไป ดังรูป

รูปแสดงการชำระการปนเปื้อนสารเคมี

7.9 การรายงาน (Report)

เป็นขั้นตอนสุดท้าย คือ การรายงานให้กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องตามกฎหมาย ได้แก่ กรมควบคุมมลพิษ กรมแรงงาน ตำรวจทางหลวง เป็นต้น รวมทั้งหน่วยงานภายในบริษัทฯ เช่น การสอบสวนเพื่อหาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุหาทางป้องกัน ลุดท้ายคือการประเมินผลการปฏิบัติงานเพื่อดูความพร้อมของทีมงาน อุปกรณ์ต่างๆ ในการจัดการกับอุบัติภัยครั้งต่อไป

รถกู้ภัยฉุกเฉิน และอุปกรณ์ประจำรถ

ลักษณะของรถกู้ภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของ SCI ECO แสดงดังรูป ซึ่งทาง SCI ECO ได้จัดเตรียมให้พร้อมใช้งานอยู่ตลอดเวลา รถดังกล่าวเป็นรถที่บรรทุกอุปกรณ์สำหรับจัดการกับสภาวะฉุกเฉินอันได้แก่

- ชุดป้องกันสารเคมี พร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลครบชุด ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า, ถุงมือและรองเท้าป้องกันสารเคมี, เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)
- ชุดดับเพลิง และถังดับเพลิง
- ชุดปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
- อุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่ วัสดุดูดซับ, เศษผ้า, ดินน้ำมัน
- เทปกั้นบริเวณ
- อุปกรณ์จัดการกับสารเคมีที่ตกค้างหลังจากที่ควบคุมการรั่วไหลไว้ได้แล้ว ได้แก่ ถุงดำ, พลั่ว, ไม้กวาด
- อุปกรณ์ชำระล้าง หลังเสร็จสิ้นการกู้ภัย

รถกู้ภัยฉุกเฉินและอุปกรณ์ประจำรถ

เครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง

1. อุปกรณ์ประจำรถบรรทุกขนส่ง

- ชุดปฐมพยาบาล	1 ชุด
- กรวยจราจร	4 อัน (สำหรับวาง 4 มุมของรถขนส่ง)
- น้ำสะอาด	20 ลิตร (สำหรับชำระล้าง)
- พลั่ว	1 อัน
- เทปกาว ขนาดกว้าง 2 นิ้ว	1 ม้วน (สำหรับปิดรอยรั่ว)
- ถังพลาสติกแบบมีฝาปิด	1 ใบ (สำหรับใส่ของเสียที่เก็บรวบรวมแล้ว)
- วัสดุดูดซับ เช่น ทราย , ขี้เลื่อย	1 ถุง
- ไม้กวาดทางมะพร้าว	1 อัน
- ไม้หมอนหนุนล้อ	2 อัน
- ถุงดำ ขนาด 22 x 30 นิ้ว	10 ถุง

- ถังดับเพลิงชนิดเคมีแห้ง ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 10 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง

2. ป้ายแสดงรายละเอียดและ เอกสารคำแนะนำสำหรับผู้ขับรถ

- ป้ายแสดงรายละเอียด (Hazchem Code)
- เอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
- ข้อมูลสารเคมีอันตราย (MSDS) หรือ Waste Profile หรือ Acceptance Certificate
- คู่มือแผนป้องกันภัยฉุกเฉิน
- แผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้า

3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

- รองเท้านิรภัย
- หมวกนิรภัย
- แว่นตานิรภัยป้องกันสารเคมี
- หน้ากากป้องกันสารเคมี
- ถุงมือป้องกันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงาน

4. ระบบไฟฟ้า

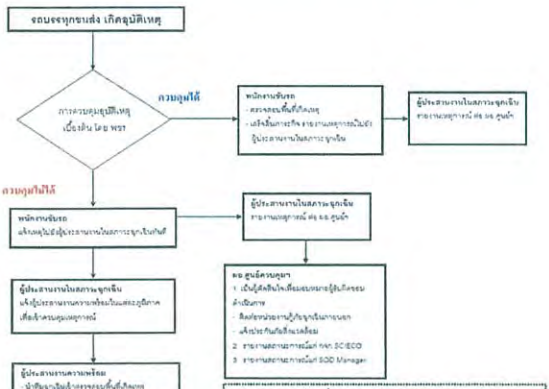
- สายไฟมีฉนวนหุ้มเหมาะสม
- มีอุปกรณ์ป้องกันการลัดวงจร หรือตัดไฟอัตโนมัติ
- ขั้วแบตเตอรี่มีฉนวนปกปิด หรือมีฝาครอบแบตเตอรี่

5. การป้องกันอัคคีภัย

- ท่อไอเสียมีวัสดุปกป้องเพื่อป้องกันความร้อน หรือประกายไฟ
- ท่อไอเสียต้องไม่อยู่ใต้ตัวถังส่วนบรรทุก

ขั้นตอนการควบคุมและสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

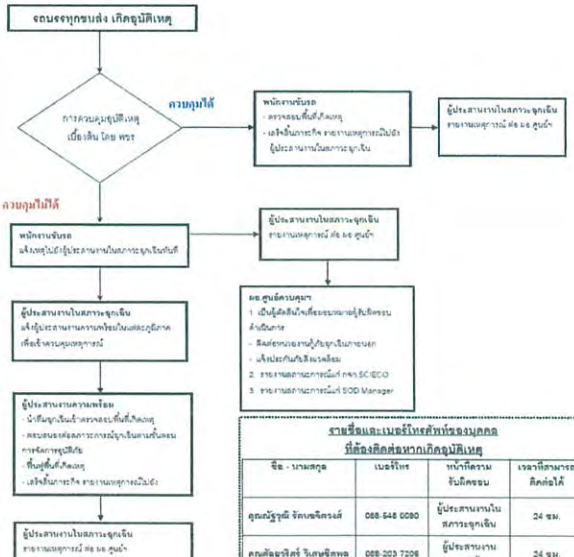
ขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (กากกด) และกากหะ วันออก)



รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคล ที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุ

ชื่อ - นามสกุล	เบอร์โทร	หน้าที่ความรับผิดชอบ	เวลาที่สามารถติดต่อได้
คุณณัฐวุฒิ จักขชจิตรงค์	088-548-0090	ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	24 ชม.
คุณวิระพงษ์ ชุมุกตา	061-964-6212	ผู้ประสานงานความพร้อม	24 ชม.
คุณสามัณฑ์ ทรงเรืองแก้ว	089-501-1322	ผอ.ศูนย์ควบคุมฯ	24 ชม.

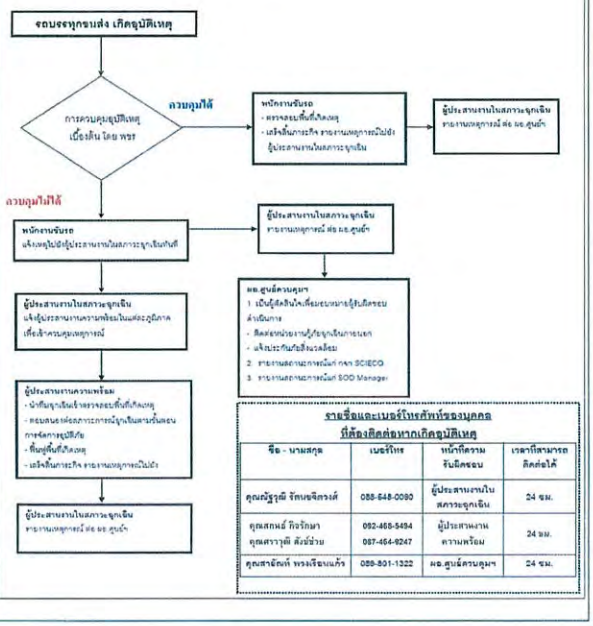
ขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (กากเหนือ)



รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคล ที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุ

ชื่อ - นามสกุล	เบอร์โทร	หน้าที่ความรับผิดชอบ	เวลาที่สามารถติดต่อได้
คุณณัฐวุฒิ จักขชจิตรงค์	088-548-0090	ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	24 ชม.
คุณศัลยพิสิทธิ์ จิเสนชิตพล	089-203 7206	ผู้ประสานงานความพร้อม	24 ชม.
คุณสามัณฑ์ ทรงเรืองแก้ว	089-501 1322	ผอ.ศูนย์ควบคุมฯ	24 ชม.

ขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (ภาคใต้)



รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคล ที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุ

ชื่อ - นามสกุล	เบอร์โทร	หน้าที่ความรับผิดชอบ	เวลาที่สามารถติดต่อได้
คุณณัฐวุฒิ รัตนจิตวงศ์	088-648-0090	ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	24 ชม.
คุณสกนธ์ กิจรักษา คุณสาวาุฒิ ลังษ์ช่วย	092-468-5494 087-464-9247	ผู้ประสานงานความพร้อม	24 ชม.
คุณสายัณห์ พวงเรือนแก้ว	089-801-1322	ผอ.ศูนย์ควบคุมฯ	24 ชม.

บันทึกการแก้ไขเอกสาร

วันที่	ฉบับที่แก้ไข	แก้ไขที่หน้า	เหตุผลของการแก้ไข	ข้อความที่เปลี่ยนแปลงไป	วันที่มีผลบังคับใช้
15 มิ.ย.2558	3	ทั้งชุด	1. เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นต้องแก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อใหม่	1. แก้ไขรายชื่อผู้ติดต่อกรณีเกิดอุบัติเหตุ	1 ก.ค. 2558
8 มิ.ย.2559	4	ทั้งชุด	1. เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นที่จะต้องแก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อใหม่	1. แก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อประสานงาน	8 มิ.ย.2559
30 ก.ค 2560	5	ทั้งชุด	1. แก้ไขชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อเนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นที่จะต้องแก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อใหม่	1. แก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อประสานงานจากคุณสมหวัง สินธุมงคลชัยเป็นคุณสายัณห์ พวงเรือนแก้ว 2. เพิ่มขั้นตอนการควบคุมและสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินภาคกลาง ภาคตะวันออก และภาคเหนือ	1 ส.ค 2560
30 ส.ค. 2562	6	ทั้งชุด	1. เพิ่มผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	1. เพิ่มชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน @ ภาคใต้ 2. เพิ่มขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (ภาคใต้)	2 ก.ย. 2562

ภาคผนวก ข-24

เอกสารรณรงค์เรื่องหลัก 3R

หลัก 3R
บ.ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

SCGC

© SCGC 2022

SCG รักษ์สิ่งแวดล้อม

DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน

3R eco minded
REDUCE
REUSE
RECYCLE

คุณรู้หรือไม่ว่า!!! การรีไซเคิลกระป๋อง 1 ใบ ประหยัดพลังงานพอ ๆกับการเปิดทีวี 3 ชั่วโมง หรือ เปิดหลอดไฟแสงสว่างขนาด 100 วัตต์ได้ทั้งวัน

"ลดปริมาณขยะ ช่วยประหยัดทรัพยากร เริ่มเสียก่อนที่ตัวท่าน"

การแยกขยะก่อให้เกิดผลประโยชน์อย่างมหาศาลดังต่อไปนี้

1. สามารถลดปริมาณขยะลงได้

เพราะเมื่อแยกวัสดุส่วนที่ยังมีประโยชน์ออกไป เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ ก็จะเหลือปริมาณ ขยะจริงที่จำเป็นต้อ งกำจัดหรือทำลายน้อยลง ซึ่งขยะนี้สถานที่ที่ใช้ทำลายขยะก็นับวันแต่จะหายากลงทุกวัน

2. สามารถประหยัด งบประมาณลงได้

เพราะในเมื่อเหลือปริมาณขยะจริงที่จำเป็นต้อ งกำจัดหรือทำลายน้อยลงจึงใช้ง บป ระมาณน้อยลงในการเก็บขน
และกำจัดหรือทำลายขยะ เช่น สามารถซื้อ ถังขยะใหน้ อยลง สามารถมีคนงานจำนวน น้อยลง และใช้ เงินจ้างในการกำจัดและทำลายขยะน้อยลง

SCGC

© SCGC 2022

3. สามารถได้วัสดุหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เรียกว่า (Recycle)
เช่น แก้วกระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ เช่น **กระดาษ 1 ตัน ได้มาจากการต้นไม้ใหญ่ถึง 1 ต้น เพื่อมาใช้ทำเยื่อกระดาษ**

4. สามารถสงวนทรพั ยากรธรรมชาติและประหยดั พลงั งาน
จากข้อ 3 จะได้ผลเป็นการสงวนทรัพยากรธรรมชาติ และประหยัดพลังงาน เพราะนอกจากจะลดการใชวั้สดุ ที่เป็นทรัพยากรธรรมชาติแล้ว ยังไม่ต้องใช้พลังงานในการขุดค้น เช่น ในการผลิตอุปกรณ์ที่เป็นพลาสติกนั้น แทนที่จะตอ้ งใช้เม็ดพลาสติกใหม่ ซึ่งกว่าจะได้ต้องใช้พลังงานมากมาย ก็ใช้พลาสติกที่ผ่านการใช้แล้ว นำมาหลอมใชใ้หม่

5. สามารถช่วยให้สิ่งแวดล้อมดีขึ้น
เพราะในเมื่อขยะน้อยลง สิ่งแวดล้อมก็จะต้องดีขึ้น สะอาดขึ้นปลอดภัยต่อสุขภาพมากขึ้น ซึ่งผลประโยชน์ที่ กล่าวมาทั้ง 5 ประการก็เป็นผลประโยชน์ของเราทุกคนร่วมกัน

DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน

© SCGC 2022

© SCGC 2022

ขยะมูลฝอย

หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ถุงพลาสติก ภาชนะที่ใส่อาหาร เถ้า มูลสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน

© SCGC 2022

SCGC

ถังขยะ & การรณรงค์การคัดแยกขยะ

❖ โดยทาง TPE มีถังในการคัดแยกขยะ 6 สี 9แบบ

❖ รูปแบบถังใหม่ที่นำมาใช้ โดยวางตามจุดต่างๆ เพื่อใช้การคัดแยก

© SCGC 2022

SCGC

ภาคผนวก ข-25

เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS

ข้อมูล GPS วันที่ขน 14-09-65 **ทะเบียน** กท 65-2286 **Manifest** SCI0039572

บริษัทขนส่ง บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด **พนักงานขับรถ** นายมนูญ ชาเนตร **ประเภทรถ** โรลออฟ

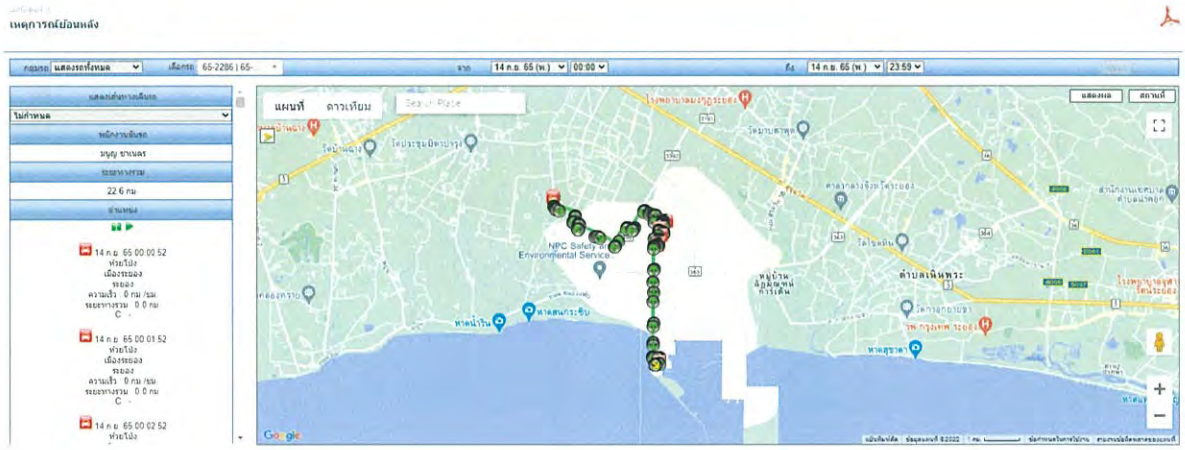
ปลายทาง บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (Site1)

ผู้ประสานงาน :

Waste: Bag Additives

เส้นทางการเดินรถ



SCG

บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

11ถ.ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

บันทึกการชั่งน้ำหนัก

วันที่เข้า	14/09/22	เวลาเข้า	12:16:27
วันที่ออก	14/09/22	เวลาออก	13:54:41
ลำดับที่	8	ทะเบียนรถ	65-2285กทม

ชื่อลูกค้า บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด(Site 1)

ชื่อสินค้า BAG Additives

ชื่อของเสีย *ไม่พบรายละเอียด*

ราคา/กก.		นน.เข้า	26,490 กก.
0.00	บาท.	นน.ออก	24,400 กก.
		นน.สุทธิ	2,090 กก.

Manifest Sn. SCI0039572

สถานที่จัดส่ง MEE

จำนวนเงิน 0.00 บาท.

พนักงานขับรถ.....

ผู้ส่ง/ผู้รับ .....

ภาคผนวก ข-26

เอกสารการตรวจติดตาม (Audit)

หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

Audit โรงงาน waste

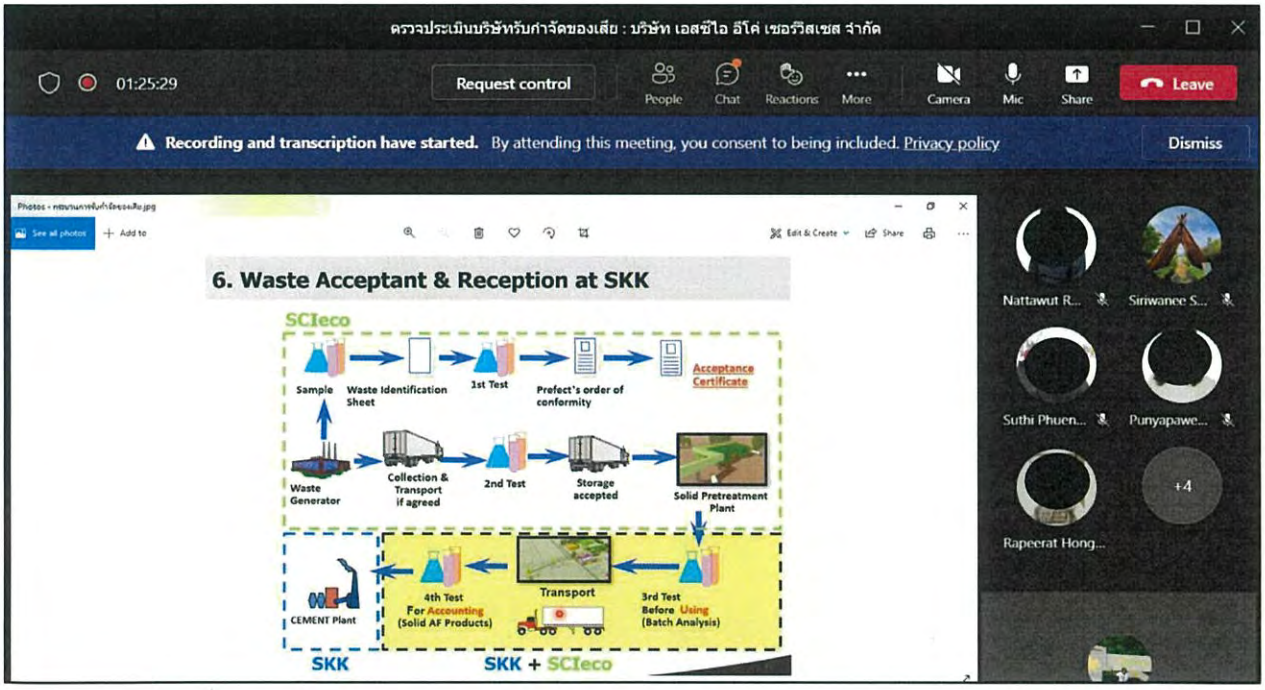
SCGC

July-December' 2022

SCGC

© SCGC 2022

Audit บริษัท SCI ECO ทาง On Line



© SCGC 2022

SCGC

Audit บริษัท Siam Environmental Technologies

เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2565 ทีม งาน SCGC กลาง ร่วม Audit บริษัท Siam Environmental Technologies ในการกำจัด Waste water

การ Audit บริษัทผู้รับกำจัด

1.ตรวจสอบโรงงาน on site
2.ตรวจสอบเอกสาร
3.ตรวจสอบมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
4.ประเมินผลและนำเข้าระบบ

เกณฑ์ผ่านการตรวจประเมิน

ต้องได้คะแนนรวม > 85%

คะแนนที่ได้ 94 ผ่านการตรวจประเมิน

SCGC

© SCGC 2022

Audit บริษัท เบสท์ เพอฟอร์แมนซ์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม 2565 ทีม SD พัสดุ และ Process plant ร่วม Audit บริษัท เบสท์ เพอฟอร์แมนซ์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัดเจ้ารับกำจัด Waste ในการการส่งออกต่อไป

การ Audit บริษัทผู้รับกำจัด

1.ตรวจสอบโรงงาน on site
2.ตรวจสอบเอกสาร
3.ตรวจสอบมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
4.ประเมินผลและนำเข้าระบบ

เกณฑ์ผ่านการตรวจประเมิน

ต้องได้คะแนนรวม > 85%

คะแนนที่ได้ 90 ผ่านการตรวจประเมิน

SCGC

© SCGC 2022

ภาคผนวก ข-27

ระเบียบปฏิบัติด้านการจราจรและการควบคุมน้ำหนักในการขนส่งผลิตภัณฑ์

กฎหมายในการควบคุมน้ำหนัก

1 กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถในอดีต

1.1 การกำหนดพิกัดน้ำหนักบรรทุกตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ซึ่งมีการกำหนดพิกัดน้ำหนักดังต่อไปนี้

- ก่อนปี พ.ศ. 2519 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 18 ตัน
- ปี พ.ศ. 2535 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 21 ตัน
- ปี พ.ศ. 2546 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 26 ตัน
- ปี พ.ศ. 2548 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

1.2 ความเป็นมาของการประกาศพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุกห่วง 7 เพลา 24 ล้อ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 1 วันที่ 28 ธ.ค. 2548 ไม่ได้กำหนดพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 มิ.ย.2552 (โดยนายสุพจน์ ทรัพย์ล้อม อทล.) ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อ (ออกประกาศน้ำหนัก) โดยประกาศแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่ 1 ก.ค. 2552 ถึง 31 ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามนโยบาย รวค ที่เห็นชอบตามมติที่ประชุมคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบและกำหนดพิกัดน้ำหนักบรรทุก

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 3 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 พ.ย. 2552 (โดยนายวีระ เรืองสุขศิวงศ์ อทล.) (ผ่อนผันครั้งที่ 1) ได้ประกาศผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อ โดยแบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผันให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2554
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555 ถึง 31 ธ.ค. 2555 ผ่อนผันให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน
  - ระยะที่ 3 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจาก ดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เนื่องจากบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการเสียรายได้จากการเพิ่มเพลาจาก 6 เพลา เป็น 7 เพลา และลดผลกระทบผู้บริโภค

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 4 (ผ่อนผันครั้งที่ 2) ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 ธ.ค. 2554 (โดยนายวันชัย ภาคลักษณ์ อทล.) ขยายเวลาผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อ โดยประกาศผ่อนผันแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555จนถึงวันที่ 31ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักไม่เกิน 58 ตัน
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม เนื่องจากผู้ประกอบการขนส่งไม่ยอมรับเหตุผลทางวิชาการจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยจะใช้เงินเพื่อศึกษาจาก กปถ. แต่ต่อมาไม่ได้รับงบประมาณ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 5 (ผ่อนผันครั้งที่ 3) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล.) ได้ขยายเวลาผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม และ กปถ. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและจะดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 6 (ผ่อนผันครั้งที่ 4) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล.) ได้ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 22 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม และ กปถ. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและให้ ขบ. ดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 7 (ผ่อนผันครั้งที่ 5) โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล. ได้ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถห่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2557 จนถึงวันที่ 30 มิ.ย. 2556 และตั้งแต่ 1 กรกฎาคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อให้ผู้ประกอบการขนส่งได้เตรียมพร้อมในการปรับลดน้ำหนัก ตามผลการศึกษาฯ

1.3 ความเป็นมาของการประกาศพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุกกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 1 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2548 ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ให้มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 30 มิถุนายน 2552 ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ เป็นดังนี้

1) รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2553 เป็นต้นไป (ตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม

2) รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนก่อนวันที่ 1 มกราคม 2553 และตัวรถมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ต่ำกว่า 8 เมตร ให้มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2558 เป็นต้นไป (ผ่อนผันให้ 5 ปี) ต้องมีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกดังนี้

- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 7 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 8 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 49,000 กิโลกรัม
- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 6 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 7 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 47,000 กิโลกรัม
- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 4.5 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 6 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 45,000 กิโลกรัม
- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 8 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 9 มีนาคม 2558 ได้ผ่อนผันให้รถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ สามารถบรรทุกน้ำหนักไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม ผ่อนผันต่ออีก 6 เดือน จนถึงวันที่วันที่ 31 สิงหาคม 2558

สาเหตุที่ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ เนื่องจากแก้ไขปัญหาความเดือดร้อนของสมาคมการขนส่งทางบกแห่งประเทศไทย และบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการขนส่งในการปรับตัวและปรังปรุงรถ โดยการเพิ่มความยาวของระยะ KING PIN เพื่อที่จะสามารถบรรทุกน้ำหนักให้มากขึ้น ตามมติที่ประชุม เรื่องการขอผ่อนผันบังคับใช้กำหนดจุดคิงพิน และน้ำหนักบรรทุกสินค้า เมื่อวันพุธที่ 28 มกราคม 2558 โดยมีท่านพลตำรวจโท วรศักดิ์ นพลิทธิพร ผู้ช่วยรัฐมนตรีประจำกระทรวง สำนักงานรัฐมนตรี เป็นประธานที่ประชุม ที่ประชุมมีมติผ่อนผันการบังคับใช้ระยะ KING PIN รองรถบรรทุกกึ่งพ่วงประเภทดังกล่าวออกไปอีก 6 เดือน

1.4 บทลงโทษ

บทลงโทษการบรรทุกน้ำหนักเกิน ตาม พรบ. ทางหลวง 2535 มาตรา 73/2 ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 6 เดือน หรือปรับไม่เกิน 10,000 บาท หรือทั้งจำและปรับ

2. กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถในปัจจุบัน

2.1 การกำหนดน้ำหนักบรรทุกในปัจจุบัน เป็นไปตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2548) และ ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2552) โดยรถ 10 ล้ออยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

2.2 การกำหนดน้ำหนักบรรทุกในกลุ่มประเทศ อาเซียน ตามพิธีสาร 4 (Potocol 4) ได้กำหนดพิกัดน้ำหนักไว้ตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 เปรียบเทียบการกำหนดน้ำหนักรถในกลุ่มประเทศอาเซียนและประเทศไทย

ลำดับที่	ประเภท รถบรรทุก	น้ำหนักรถบรรทุก กลุ่มประเทศอาเซียน (ตัน)	น้ำหนักรถบรรทุก ประเทศไทย (ตัน)
1	รถ 3 เพลา 10 ล้อ	21	25
2	รถ 4 เพลา 12 ล้อ	25	30
3	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 14 ล้อ	32	25
4	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 18 ล้อ	36	45
5	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 22 ล้อ	38	50.5

แต่การบังคับใช้น้ำหนักบรรทุกต้องขึ้นอยู่กับการกำหนดน้ำหนักในประเทศนั้นๆ ด้วย ถ้าบังคับกับประเทศตนเองต้องบังคับกับคนต่างชาติในเกณฑ์เดียวกันด้วย

ภาคผนวก ข-28

ประกาศเรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๙ /๒๕๕๗

เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพวง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก...

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถลินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักรถเกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ"หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียนหรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควัน ละออง เคมี หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถถึงพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหลน รั่วไหลสงกลิ่น ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในขั้วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘..

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๕

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้างจัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ –๐๘.๐๐ น และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank can)ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าวออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

/๑๐.๖ ต้อง

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถลูกเสือนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆโดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1])

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือผู้กระทำผิดแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เฝ้าศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยการจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๗ ผู้ประกอบ

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งภากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจร อย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้าง เจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกว่ากล่าวตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กนอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการยื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

(นายวีรพงศ์ โชยเพิ่ม)
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-29

สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงานTPE

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

ปริมาณ รถเข้า-ออก TPE
เดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2565

SCGC

© SCGC 2022

ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 1

ประเภทรถ	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
รถรับสินค้า	266	115	121	158	112	101
รถย้ายสินค้า	2842	1822	1979	1966	2196	1509
รถส่งพัสดุ	264	293	255	232	258	197

© SCGC 2022

SCGC

ภาคผนวก ข-30

เอกสารการตรวจสภาพรถ

INTERNAL USE ONLY

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถยนต์

SE-CM-F-0034-006

บริษัทผู้ขออนุญาต [illegible] วันที่ตรวจสอบ [illegible]

ทะเบียนรถ [illegible] ยี่ห้อ [illegible] สี [illegible]

ชนิดของรถยนต์ ☐ รถกระบะ ☑ รถบรรทุกสารเคมี ☐ รถบรรทุก

เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น ☐ อื่น ๆ _____ ใบอนุญาตเลขที่ PC CA/ 15 - 822

เอกสารประกอบการตรวจสภาพรถยนต์(เอกสารต้องมีครบทุกรายการ)

☑ 1.สำเนาใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ของผู้ขับขี่รถยนต์ชนิดนั้นๆ(ตามประเภทของรถยนต์)

☐ 2.สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี)

☑ 3.พ.ร.บ.รถยนต์

☑ 4.ประกันภัยรถยนต์ ประเภท_____

	รายการการตรวจสอบสภาพ		ผลการตรวจสอบ		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1	ระบบสัญญานไฟและเสียง				
	1.1 ไฟหน้า	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.2 ไฟท้ายและไฟส่องทะเบียน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.3 ไฟถอยหลัง	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา)	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.5 ไฟเบรค	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.6 ไฟฉุกเฉิน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.7 ไฟหรี่	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.8 แตร	(ทำงานปกติและไม่ชำรุด)	✓		
2	ระบบเครื่องยนต์				
	2.1 สภาพทั่วไป	(ไม่มีน้ำมันซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	✓		
	2.2 เสียงเครื่องยนต์	(ต้องไม่ดังทั้งในขณะเดินเบาและเร่งสุด)	✓		
	2.3 ความสะอาดของไอเสีย	(ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ ขณะเปิดลิ้นเร่งคงที่)	✓		
	2.4 ไดสตาร์ท	(สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	✓		
	2.5 แบตเตอรี่	(สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งเรียบร้อย)	✓		
3	ระบบช่วงล่าง				
	3.1 พวงมาลัย	(หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	✓		
	3.2 เบรคเท้า - มือ	(ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	✓		
	3.3 ล้อและยาง		✓		
	(ดอกยางต้องมีสภาพสมบูรณ์, แก้มยางไม่ฉีกขาด, ความดันลมยางต้องตรงตามคู่มือของรถยนต์,อายุเนื้อยางห้ามเกิน 5 ปี)				
	(กรณียางมีการหล่อดอก อายุเนื้อยางห้ามเกิน 3ปีและรอยต่อระหว่างดอกหล่อและเนื้อยางต้องอยู่ในสภาพดีและไม่หลุดร่อน)				
4	สภาพตัวถัง				
	4.1 โครงสร้าง	(ชิ้นส่วนสำคัญต้องไม่หลุดจากตัวรถเช่นกันชนเป็นต้น)	✓		
	4.2 กระบะท้าย	(สลักล็อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน)	✓		
	4.3 ถัง/แคปซูลบรรจุสารเคมี	(ไม่มีการรั่วซึม มีการยึดถังกับโครงสร้างรถมั่นคง)	✓		
	4.4 ตู้คอนเทรนเนอร์ (สลักล็อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน และอยู่ในสภาพเรียบร้อยต้องยึดแน่นกับตัวรถ สลักล็อค ยึดแน่นหนา สภาพสมบูรณ์)		–		
	4.5 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	ถังน้ำมันไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม,ฝาถังน้ำมันอยู่ในสภาพปกติ ,แน่น สามารถป้องกันการรั่วซึมน้ำมันได้	✓		
5	ทัศนวิสัย				
	5.1 กระจก	(ต้องไม่ชำรุด,ไม่แตกร้าว,มองเห็นชัดเจน)	✓		
	5.2 กระจกเงา	(ต้องมีเพียงพอที่จะมองได้รอบคันรถยนต์)	✓		
	5.3 ใบปัดน้ำฝน (สภาพยางปัดน้ำฝนต้องไม่ฉีกขาดและแนบกับกระจก,สามารถเคลื่อนตัวได้คล่อง)		✓		
6	อุปกรณ์ความปลอดภัย				
	6.1.เข็มขัดนิรภัย	(ต้องไม่ชำรุด,ใช้งานได้ปกติ)	✓		
	6.2.ตะแกรงครอบท่อไอเสีย	ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์ม ตรวจสอบ ครอบท่อไอเสีย (spark arrestor)	✓		
	6.3.ถังดับเพลิง	(ต้องมีประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 15lb 6A20B)	✓		

ผู้ขออนุญาต	ตรวจสภาพโดย	รับรองการตรวจโดย
([illegible])	( )	( )
	หัวหน้างานเครื่องกล	วิศวกรเครื่องกล

หมายเหตุ : ถ้าข้อใดข้อหนึ่งไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน

ภาคผนวก ข-31

เอกสารอบรมด้านกฎจราจรและความปลอดภัย

TPE Safety Orientation

SCGC

© SCGC 2022

ยินดีต้อนรับผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจ ที่เข้ามาปฏิบัติงาน

โดย
หน่วยงาน อาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

© SCGC 2022

SCGC

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย พ.ศ. 2554 เอสซีจี เคมิคอลส์

เงื่อนไขในการเข้ารับการอบรม

1. ผู้มีแอลกอฮอล์*เกินกว่า 20%* ไม่อนุญาตให้เข้ารับการอบรม
2. ผู้เข้ารับการอบรมต้อง*อ่านออกเขียนได้*
3. ช่วงขณะเข้ารับการอบรมให้*ปิดโทรศัพท์มือถือ*
4. *ห้าม* ขีดเขียนใดๆ ลงบนโต๊ะและฝาผนัง และ กระดาษคำถามโดยเด็ดขาด
5. ห้ามนอนหลับในขณะเข้ารับการอบรม

*** หากผู้ใดฝ่าฝืนในข้อกำหนดไว้ข้างต้นจะพิจารณาไม่ตรวจข้อสอบให้*

© SCGC 2022

SCGC

วัตถุประสงค์ของการอบรม

1. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ และสามารถปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัยในการทำงาน

© SCGC 2022

SCGC

หัวข้ออบรม

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎระเบียบ ข้อบังคับ ด้านความปลอดภัยฯ ในการปฏิบัติงาน

© SCGC 2022

SCGC

คุณต้องการอะไร

บัตร

ทำงาน

รายได้

มีความรู้ด้านความปลอดภัย

© SCGC 2022

SCGC

TPE ต้องการอะไร

© SCGC 2022

SCGC

เงื่อนไขทั่วไปเกี่ยวกับการว่าจ้าง

1. อายุไม่น้อยกว่า 18 ปีบริบูรณ์แต่ไม่เกิน 60 ปี
2. ต้องไม่เป็นผู้มีประวัติอาชญากรรม
3. ทุกคนจะต้องเข้ารับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและผ่านการทดสอบ และมีบัตรประจำตัวก่อนเข้าปฏิบัติงานจากผู้ว่าจ้าง โดยต้องมีความสามารถอ่านออกเขียนได้ สามารถเข้าใจเรื่องป้ายเตือน สัญลักษณ์ สัญญาณด้านความปลอดภัยได้
4. มีทักษะ/ประสบการณ์ ในการทำงานตามลักษณะงานที่ทำ
5. ไม่เป็นโรคร้ายแรงที่มีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน เช่น โรคลมบ้าหมู(ลมชัก),โรคหัวใจ,โรคหอบหืดอย่างรุนแรง,โรคระบบประสาท,โรคอื่นๆที่เป็นอุปสรรคในการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม
6. ต้องมีประสบการณ์การปฏิบัติงานในปิโตรเคมีคอลส์ ไม่น้อยกว่า 6 เดือน ในการทำงานที่มีลักษณะเข้าไปในเขตพื้นที่อันตราย เช่น ทำงานที่สูง, งาน Confined Space, งาน Hot Work Class-I , งานถอดประกอบที่มีโอกาสรั่วไหลของ HC, สารเคมีอันตราย

7. ห้ามนำนักศึกษาฝึกงานเข้าทำงานในเขตพื้นที่โดยเด็ดขาด

© SCGC 2022

SCGC

ขั้นตอนการรับบัตรคู่ธุรกิจเมื่อผ่านการอบรมแล้ว

อบรมและทำข้อสอบ

↓

ถ่ายรูปทำบัตรประจำตัวคู่ธุรกิจ
เก็บเงินค่าทำบัตรประจำตัว (100 บาท / คน)
โดยบริษัทรับทำบัตร

↓

ประกาศผลการอบรมที่ป้อมหน้า Site 1
วันถัดจากอบรม เวลา 18.00 น.

↓

- คู่ธุรกิจที่ ผ่าน การอบรม
  บริษัทต้นสังกัดจะต้องส่งตัวแทนมาติดต่อขอรับบัตร
- คู่ธุรกิจที่ ไม่ผ่าน การอบรม
  บริษัทต้นสังกัดรับเงินคืนจากบริษัทรับทำบัตร

↓

กรณีเมื่อผลการสอบผ่านแล้ว
แต่ไม่ยอมมารับบัตรประจำตัว
ในวันและเวลาดังกล่าว ด้วยเหตุผลอันสมควร

↓

ทางบริษัทรับทำบัตรจะยึดเงินในส่วนค่าทำบัตรนั้นไว้
และทางหน่วยงานความปลอดภัยฯ ก็จะขอส่งรายชื่อไม่อนุญาตให้แลกบัตรผ่านเข้าโรงงาน

© SCGC 2022

SCGC

SCGC Vision

"SCGC จะเป็นองค์กรที่ได้รับการยกย่องในฐานะเป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมที่น่าร่วมงานด้วย และเป็นแบบอย่างด้านบริษัทภิบาล และการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วิสัยทัศน์ของเอสซีจี คือ เอสซีจีจะเป็นผู้นำตลาดในภูมิภาคอาเซียน มุ่งดำเนินธุรกิจควบคู่กับ การเสริมสร้างความเจริญก้าวหน้าอย่างยั่งยืน ให้แก่อาเซียน และทุกชุมชนที่เข้าไปดำเนินงาน มุ่งสร้างคุณค่าให้แก่ลูกค้า พนักงาน และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทุกฝ่าย ภายใต้คุณภาพการบริหารงานระดับโลก สอดคล้องกับหลักบรรษัทภิบาลที่ดี **และมีมาตรฐานด้านความปลอดภัยสูง อีกทั้งยังมุ่งยกระดับคุณภาพชีวิต** และความเป็นอยู่ของผู้คนด้วยสินค้า และบริการที่มีคุณภาพ จากกระบวนการดำเนินงาน การพัฒนาเทคโนโลยีและการสร้างสรรค์นวัตกรรมที่มีความเป็นเลิศ

© SCGC 2022

SCGC

สารจากผู้บริหาร

คุณธนวงษ์ อารีรัชกุล
กรรมการผู้จัดการใหญ่
SCG Chemicals

พี่ขอขยายความ***วิสัยทัศน์ของวัฒนธรรมด้านความปลอดภัย*** เพื่อความเข้าใจง่ายขึ้น คล้ายกับ **"อุบัติเหตุเป็นศูนย์"** แต่อยากให้คำพูดเข้าไปในใจเราคือ

"เราจะไม่มีการต่อรองเรื่อง Safety"

ไม่มีการบาดเจ็บในการทำงานก็คล้ายๆ กับ

"ไม่ปลอดภัย ต้องไม่ทำ"

พี่อยากให้เป็นวัฒนธรรมการทำงานแบบใหม่ของพวกเรา หวังว่าทุกคนตระหนักอยู่แล้ว และจะต้องปฏิบัติอย่างเข้มข้น ถ้า**ผู้บังคับบัญชาเห็นว่าการทำงานอะไรที่เห็นว่าไม่ปลอดภัย ต้องอย่าปล่อยผ่าน** และ **ขอให้ Safety เป็นเรื่องอันดับหนึ่ง ที่มาก่อนทุกเรื่อง**

© SCGC 2022

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAGE

4-SAFE & I-START

PACKAGE

© SCGC 2022

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAGE

© SCGC 2022

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAGE

4-SAFE

4-Safe Program : *Safety Vision*

วัฒนธรรมการทำงานอย่างปลอดภัยของเราคือ ต้องไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บและความสูญเสียใดๆ จากอุบัติเหตุในการทำงาน

© SCGC 2022

SCGC

[ปรับปรุง] รูปแบบสัญลักษณ์ 9 หลักความปลอดภัยทั้งในและนอกงาน

"9 Safety Principles" is our safety culture

Old (Y2013) | New (Simplify)

- **Next Activity :** - TA handover to MD/DMD in Safety Day
  - Distribute cards to all employees
  - Promotion program by Safety promotion TFT

Support need : Leaders to promote 9 safety principles

[ปรับปรุง] เนื้อหากฎพิทักษ์ชีวิต LSRs: Drink don't drive / work

Refer to : Distribution Accident in Aug
(Company-trailer truck crashed the parked truck during dozed off)

Next Activity : Distribute cards to employees

Support need : Leaders to promote LSR on changed

INTERNAL Do Not Distribute

ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management ; PSM)

❖ PSM ประกอบด้วย 14 เรื่อง (element) แบ่งเป็น 3 หมวด

- ผู้ปฏิบัติงาน (Personnel)
- เทคโนโลยี (Technology)
- สาธารณูปโภค (Facilities)

PSM ZERO

แยกตามกระบวนการบริหารด้านความความปลอดภัยได้ 3 กระบวนการ

กระบวนการประเมินและ ความเสี่ยง	การบริหารจัดการและควบคุม ความเสี่ยง	กระบวนการตอบได้ ที่จะพิจารณาปรับปรุงได้
ชั้นข้อมูลด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSI) การประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิต (PHA) การประเมินคุณภาพความถูกต้องของการออกแบบ การติดตั้งอุปกรณ์ (QA) การประเมินด้านความปลอดภัยเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง (MOC) การตรวจสอบความพร้อมก่อนใช้งาน (PSSR)	ขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (SOP) แนวทางปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย (SWP) การฝึกอบรมให้ความรู้ (Training) การบริหารจัดการผู้รับเหมา (CMS)	ระบบการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน (ERP) ระบบการสอบสวนอุบัติเหตุ (IR)

OD เป็นตัวเชื่อมทำให้ระบบ PSM ขับเคลื่อนภายในองค์กร

OD เปรียบเสมือนมางของวงล้อ PSM

Risk = Frequency x Consequence

Operational Discipline (OD)

Operational Discipline (OD)

วินัยในการปฏิบัติงาน คืออะไร

"ผู้ปฏิบัติงานทุกคนทำสิ่งถูกต้องทุกเวลา"

Organizational View

มุมมองขององค์กร/บริษัท

การหุ่นเหมือนปฏิบัติงานอย่างเต็มความสามารถ และพนักงานทุกคนให้คำมั่นสัญญาว่าจะปฏิบัติงานทุกๆ ภาระกิจให้ถูกต้องตามแนวทางที่บริษัทกำหนดไว้ในทุกครั้งและตลอดเวลา

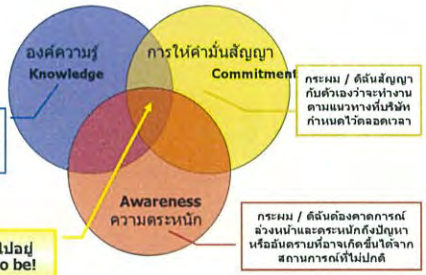
+

Individual View

มุมมองของส่วนบุคคล

กระผม/หรือดิฉันให้คำมั่นสัญญาว่าจะทำงานอย่างปลอดภัยในทุกๆ ภาระกิจอย่างถูกต้องตามแนวทางที่บริษัทกำหนดไว้ในทุกครั้งและตลอดเวลา

คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมองส่วนบุคคล



กระผม/ดิฉันมีความเข้าใจในงานที่จะต้องทำว่าต้องทำให้ถูกต้องและปลอดภัยได้อย่างไร

กระผม / ดิฉันสัญญากับตัวเองว่าจะทำงานตามแนวทางที่บริษัทกำหนดไว้ตลอดเวลา

กระผม / ดิฉันต้องคาดการณ์ล่วงหน้าและตระหนักถึงปัญหาหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้จากสถานการณ์ที่ไม่ปกติ

จุดที่เราต้องการจะไปอยู่
Where we want to be!

14 คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมององค์กร

คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมององค์กร

ภาวะผู้นำ (7 Leadership)

1. **Leadership by Example** แสดงภาวะผู้นำโดยทำให้เห็นเป็นแบบอย่าง
2. **Common Shared Values** เรื่องความปลอดภัยที่ทุกคนเชื่อมั่นร่วมกัน
3. **Strong Teamwork** การที่ทีมทำงานที่แข็งแกร่ง และร่วมมือกัน
4. **Pride in the Organization** การมีความภาคภูมิใจในองค์กรและการเป็นพนักงาน TPE
5. **Risk Sensitivity** ความปลอดภัยทุกท่านมีประสบการณ์ในการตัดสินใจทุกเรื่อง
6. **Innovation, Agility and Continuous Improvement** วิเคราะห์และปรับปรุงเรื่องความปลอดภัยด้วยวิธีการใหม่ๆ อย่างต่อเนื่อง
7. **Justice and Fairness** มีความยึดมั่นในกฎระเบียบ การให้ผลรางวัล และการประเมินผลงานด้วยความเป็นธรรม

กระบวนการ/ขั้นตอน (4 Processes)

8. **Sufficient & Capable Resources** การจัดสรรทรัพยากรที่เพียงพอและเหมาะสมและที่ต้องพอ
9. **Employee Involvement** การมีส่วนร่วมของผู้ปฏิบัติงานทุกคนในการพัฒนาขั้นตอนการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย
10. **Active Lines of Communication** การสื่อสารพลาดขึ้นที่ทุกๆ งาน สม่ำเสมอ ทันต่อเหตุการณ์ ทุกคนมีสิทธิ์แสดงความคิดเห็นเรื่องความปลอดภัย
11. **Up-To-Date Documentation** การทบทวนเอกสารที่ต้องใช้ให้ทันสมัย การปฏิบัติงานให้เป็นมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ

มาตรฐานการทำงาน (3 Standards)

12. **Practice Consistent with Procedures** ปฏิบัติงานตาม Procedure ครบถ้วนถูกต้อง และเหมือนกันในทุกกรณี
13. **Absence of Short Cuts** การไม่ลัดขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างสิ้นเชิง
14. **Excellent Housekeeping** การจัดเตรียมสถานที่ทำงานให้ทันสมัยและเป็นระเบียบ ในที่ทำงานที่ปฏิบัติอย่างมีมาตรฐาน (5 ส.)

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic) – ต่อ

© SCGC 2022

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic) – ต่อ

© SCGC 2022

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAG

4-SAFE

4-Safe Program : *Common behaviors*

1. เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร
2. ขึ้น-ลงบันได ที่สูงจับราว ก้าวทีละขั้น
3. แต่งกายรัดกุม สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ
4. ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่ อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ
5. ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงาน กับเครื่องจักร

© SCGC 2022

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAG

4-SAFE

4-Safe Program : *My BBS*

หมวด	ชื่อกลุ่มงาน	จำนวนพฤติกรรมความปลอดภัย
0	งานผลิต (Plant)	39
1	งานบำรุงรักษา (Maintenance)	5
2	งานเชื่อมปฏิบัติการ (Lab)	36
3	งาน Logistics	18
4	งานบริหารทั่วไป (GA)	5
5	งานพัสดุ (Store)	11
6	งานสำนักงาน (Office)	6
	รวมทั้งหมด	120

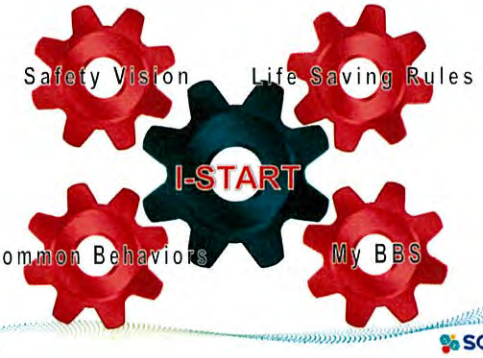
© SCGC 2022

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAG

I-START

การผลักดันให้เกิด *4-Safe* โดยใช้ *I-Start*



© SCGC 2022

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAG

I-START

I-START PROCESS

© SCGC 2022

SCGC

9 Safety Principles

หลักความปลอดภัยของศักร 9 ข้อ

Believe!
1. ต้องเชื่อ ว่าอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ สามารถป้องกันได้
2. ผู้บริหารและหัวหน้างาน มีหน้าที่รับผิดชอบ เรื่องความปลอดภัย
3. ทุกคนต้องมีส่วนร่วม ในเรื่องความปลอดภัย
Safety Standard
4. ต้องทำงานตาม มาตรฐานความปลอดภัย
5. อบรมให้เข้าใจเรื่องความปลอดภัย ก่อนไปปฏิบัติงาน
6. "ความปลอดภัย" เป็นเงื่อนไขการจ้างงาน
7. ทุกคนต้องช่วยกัน ตรวจสอบด้านความปลอดภัย
UNSAFE
8. ถ้าไม่ปลอดภัย ต้องแก้ไขทันที
9. ดูแลความปลอดภัยแม้ นอกเวลางาน

ดัชนีชี้วัดด้านความปลอดภัย (KPI)

TPE

ดัชนีวัดผล (Performance Index)	Target	Actual Process	Actual Non-Process
1. เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ / เจ็บป่วย จากการทำงาน (Injury/Illness)	0	0	0
2. เหตุการณ์ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire & Explosion)	0	0	0
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	0	0
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	0	0	0
6. จัดจริงเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0
7. การหกรั่วไหลระหว่างการขนส่ง (Distribution)	0	0	
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์ภาพ (Motor Vehicle Accident)	0	0	

เบอร์ติดต่อที่สำคัญ » First Aid Site#1 : Tel. 2181 «

» Safety Site#1 : Tel. 2182-2184, 2465-2470 Emergency Center : Tel. 2191, 2199 «

© SCGC 2022

SCGC

หมวดที่ 1
ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

© SCGC 2022

SCGC

เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน

ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety)

•**ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง การทำงานที่ไม่มีอันตราย ไม่อยู่ในสภาพที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ หรือไม่มีเชื้อโรค โดยจะไม่ก่อให้เกิดสิ่งต่างๆ เหล่านี้**
- การบาดเจ็บ พิการ หรือตาย
- การเจ็บป่วย หรือโรค
- ทรัพย์สินเสียหาย
- เสียเวลา
- ขบวนการผลิตหยุดชะงักไม่สม่ำเสมอ

อันตราย (Hazard)

แหล่งหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วย ความเสียหายของทรัพย์สิน ความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อมหรือสิ่งต่าง ๆ เหล่านี้รวมกัน

© SCGC 2022

SCGC

เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน(ต่อ)

อุบัติเหตุ (Accidents)

•อุบัติเหตุ (Accidents) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ และไม่ได้ควบคุมไว้ก่อนเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ พิการหรือทรัพย์สินเสียหาย

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

•เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) หมายถึงเหตุการณ์ผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

© SCGC 2022

SCGC

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

บริษัท ดูปองค์ ได้ทำการศึกษาและรวบรวมสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติการณ์ พบว่า

4 % เกิดจากสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

96 % ของสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติการณ์เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยของคนงาน (การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน)

© SCGC 2022

SCGC

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

<u>การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act)</u> หมายถึง พฤติกรรมการทำงานของผู้ปฏิบัติที่ไม่ปลอดภัย จนอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

Reactions of People
: พฤติกรรมที่จงใจไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย
Positions of People
: ตำแหน่งปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย
Personal Protective Equipment
: ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล
Tools & Equipment
: ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ผิดประเภท
Procedures
: ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย
Orderliness Standards
: ไม่ปฏิบัติตามกฎ 5 ส.

© SCGC 2022

SCGC

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

<u>สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)</u> หมายถึง สภาพการทำงานหรือสภาวะแวดล้อมที่เป็นอันตราย ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น
- ➢ เครื่องมือชำรุดระบบเตือนภัยไม่มีเสียงดัง แสงสว่างไม่เพียงพอ ฯลฯ
- ➢ การออกแบบโรงงาน แผนผังโรงงาน
- ➢ ระบบความปลอดภัยไม่มีประสิทธิภาพ ไม่มีอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ส่วนที่เป็นอันตราย (ส่วนที่เคลื่อนไหว) ของเครื่องจักรไม่มีเครื่องกำบังหรืออุปกรณ์ป้องกันอันตราย
- ➢ เครื่องจักรกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ชำรุดบกพร่อง ขาดการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม
- ➢ สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม เช่น
  - แสงสว่างไม่เพียงพอ
  - เสียงดังเกินควร
  - ความร้อนสูง
  - ฝุ่นละออง
  - ไอระเหยของสารเคมีที่เป็นพิษ เป็นต้น

© SCGC 2022

SCGC

สภาพแวดล้อมบริเวณนี้ คุณเห็นเป็นอย่างไร?

© SCGC 2022

SCGC

จะเกิดไรขึ้นถ้าเราไม่ประเมินความเสี่ยง....?

เราจะดำเนินการป้องกันอุบัติเหตุอย่างไร ?

© SCGC 2022

SCGC

การประเมินสภาพงาน

© SCGC 2022

SCGC

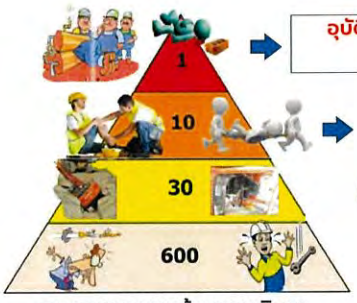
ตัวอย่างการประเมินสภาพงานที่เป็นอันตราย

ขั้นตอนการทำงาน	แหล่งอันตราย	ลักษณะอันตราย	สาเหตุการเกิดอันตราย	มาตรการป้องกันที่มีอยู่	ข้อเสนอแนะ
1. ถ่ายเทสารเคมีออกจากถังบรรจุ	สารเคมี	สารเคมีหกรั่วไหล/สัมผัสสารเคมีจากการกระเด็นมาถูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการถ่ายเทสารเคมีมีสภาพชำรุด	ระบบการขออนุญาตทำงานที่อับอากาศและการตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน	ขณะถ่ายเทควรจัดเตรียมภาชนะรองรับที่บริเวณจุดต่อ
		สารเคมีหกรั่วไหล/สัมผัสสารเคมีจากการกระเด็นมาถูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการถ่ายเทสารเคมีมีต่อไม่แน่นหรือสนิท	-ระบบการขออนุญาตทำงาน -ระบบการตัดแยกอุปกรณ์ -มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	-ตรวจสอบที่ตำแหน่งข้อต่อทุกจุดก่อนการถ่ายเท

© SCGC 2022

SCGC

ACCIDENT RATIO STUDY SAFETY



- 1 → อุบัติเหตุร้ายแรง บาดเจ็บ พิการ เสียชีวิต
- 10 → อุบัติเหตุเล็กน้อย ปฐมพยาบาล
- 30 → ทรัพย์สินเสียหาย
- 600 → อุบัติเหตุเล็กน้อย หรือเหตุการณ์ผิดปกติ

ขาดการควบคุมด้านการบริหาร
(LACK OF MANAGEMENT CONTROL)

© SCGC 2022

SCGC

ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ

ความสูญเสียทางตรง

ความสูญเสียทางอ้อม

© SCGC 2022

SCGC

ความปลอดภัยสำหรับพนักงาน

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่
ตาม พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย พ.ศ. 2554
บริษัท ไทยโพลิเอทธีลีน จำกัด

© SCGC 2022

SCGC

© SCGC 2022

SCGC

SCGC

No	Driver Name		SDC	Refresh SDC	แผนอบรม
1	นายสมพร	[redacted]	1/Jul/2021	17/Jul/2022	Jul-2023
2	นายวิชัย	[redacted]	29/Sep/2021	2/Sep/2022	Sep-2023
3	นายสมเกียรติ	[redacted]	16/Jun/2022	2/Sep/2022	Jun-2023
4	นายชาติชาย	[redacted]	19/Oct/2022	2/Sep/2022	Oct-2023
5	นายสัญชัย	[redacted]	20/Apr/2016	24/Jul/2022	Jul-2023
6	นายสมจิตร	[redacted]	30/Aug/2019	31/Jul/2022	Jul-2023
7	นายวรรณ	[redacted]	10/Nov/2019	27/Nov/2022	Nov-2023
8	นายทรงชัย	[redacted]	4/Dec/2019	31/Jul/2022	Jul-2023
9	นายวันชัย	[redacted]	9/Apr/2020	31/Jul/2022	Jul-2023
10	นายวิทยา	[redacted]	30/May/2020	31/Jul/2022	Jul-2023
11	นายบุญทิม	[redacted]	17/Aug/2020	28/Aug/2022	Aug-2023
12	นายบุญเพ็ง	[redacted]	9/Apr/2021	24/Jul/2022	Jul-2023
13	นายวิเชียร	[redacted]	17/Jun/2021	31/Jul/2022	Jul-2023
14	นายวินัย	[redacted]	27/Jul/2019	19/Aug/2022	Aug-2023
15	นายพรชัย	[redacted]	27/Jul/2019	19/Aug/2022	Aug-2023
16	นายพรชัย	[redacted]	28/Sep/2020	6/Nov/2022	Nov-2023
17	นายอาทิตย์	[redacted]	3/Mar/2021	7/Aug/2022	Aug-2023
18	นายจักรกฤษ	[redacted]	18/Mar/2021	19/Aug/2022	Aug-2023
19	นายธีระพล	[redacted]	26/Mar/2021	30/Oct/2022	Oct-2023
20	นายวีรชัย	[redacted]	7/Oct/2021	30/Oct/2022	Oct-2023
21	นายศักดิ์ชัย	[redacted]	7/Oct/2021	30/Oct/2022	Oct-2023
22	นายสรุเดช	[redacted]	18/Jan/2021	7/Aug/2022	Aug-2023
23	นายนิวัฒน์	[redacted]	18/Jan/2021	30/Oct/2022	Oct-2023
24	นายสุพิษ	[redacted]	12/Mar/2017	17/Jul/2022	Jul-2023

ภาคผนวก ข-32

แผนฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี

การดำเนินการแผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน หรือผู้ได้รับแจ้งเหตุจากเจ้าหน้าที่ ที่เกิดเหตุจะต้องจดบันทึกดังนี้
   - ชื่อ – สกุล หน่วยงานผู้แจ้ง
   - ลักษณะของเหตุฉุกเฉิน เช่น มีการรั่วไหลของก๊าซ, สารเคมี, อุบัติเหตุรถชน
   - ความรุนแรง เช่น มีผู้บาดเจ็บ, ปริมาณการรั่วไหลของไอสารหนาแน่นมาก.....ปาน กลาง.....เล็กน้อย.....ติดไฟหรือไม่
   - จุดหรือบริเวณที่เกิดเหตุ ตำแหน่ง ถนน.....สถานที่ใกล้เคียง.....
2. ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน รายงานบุคคลที่มีหน้าที่ ON CALL ตาม NAME LIST ในแผ่นฉุกเฉินดังนี้
   - แจ้งเจ้าของยานพาหนะที่เกิดเหตุ, ตามรายละเอียดข้อ4.1
   - แจ้งทีมฉุกเฉินของ TPE ตาม NAME LIST ในแผนฉุกเฉิน
   - ประสานงานขอความช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก หรือหน่วยงานราชการตามลำดับดังนี้

1. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง/เทศบาลเมืองมาบตาพุด
2. โทรแจ้งป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง
3. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติภัย หมายเลข 1564
3. จัดเตรียมข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน
4. ประเมินการป้องกันภัยและรักษาความปลอดภัยร่วมกับทีมฉุกเฉิน
   - การป้องกันมิให้มีคนได้รับอันตรายจากเหตุฉุกเฉิน
   - ค้นหาช่วยชีวิตและช่วยบรรเทาเบื้องต้น
5. การควบคุมการรักษาความปลอดภัยพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
   - ปิดกั้นบริเวณตาม HAZARDOUS (classified) LOCATIONS
   - กำหนดจุดผ่านเข้า – ออก พื้นที่ควรพิจารณาให้มีทางเข้า – ออก น้อยที่สุดในแง่ของ SECURITY ควรมีทางเข้า – ออก ทางเดียว เพื่อการควบคุมผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้นในการเข้าพื้นที่เกิดเหตุ
   - จัดเจ้าหน้าที่ STAND BY ที่จุดผ่านเข้า - ออก
6. การประเมินป้องกันภัย
   - พิจารณาความหนาแน่นของประชากรในพื้นที่ ที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุ
   - จุดเกิดเหตุที่ความสัมพันธ์กับพื้นที่แหล่งอันตรายอื่น เช่น ท่อสารเคมี, แก๊ส โรงงานข้างเคียง หรือลงสู่รางระบายน้ำ คูคลองต่างๆ
   - ทิศทางลมในขณะเกิดเหตุ
   - ตรวจวัดอัตราความเข้มข้น LEL ด้วยเครื่องตรวจวัด
7. การควบคุมเหตุฉุกเฉิน
   - รายงานผลการประเมินเหตุการณ์ให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินทราบเป็นระยะ
   - กำหนดศักยภาพอันตรายร้ายแรง
   - กำหนดจุดควบคุมเหตุฉุกเฉิน สำรวจในบริเวณจุดเกิดเหตุ
   - จัดทีมและอุปกรณ์ตัดแยกระบบหรือควบคุมเหตุการณ์ตามสถานการณ์ เพื่อจำกัดและกำจัดอันตราย
   - เตรียมการอบรมและทางหนี
   - กำหนดจุดรวมพลและศูนย์รายงานตัวในภาวะฉุกเฉิน
   - การนับจำนวนและตรวจเช็คคน
   - บันทึกรายละเอียดผู้ได้รับบาดเจ็บ

การยกเลิกและฟื้นฟูสภาพภาวะฉุกเฉิน

การปฏิบัติก่อนการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

- ตรวจสอบว่าเหตุฉุกเฉินระงับลงแล้วโดยปลอดภัย
- ตรวจสอบพื้นที่ที่อาจเกิดอันตราย
- ได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาทีมฉุกเฉินก่อนยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- ต้องมั่นใจว่าการฟื้นฟูปลอดภัยเพียงพอ
- ประสานงานต่างๆ การจัดแยกวัสดุและกำจัดของเสียในกรณีจำเป็น
- จัดทำบัญชีรายการวัสดุ และทรัพย์สินที่เสียหาย
- ประสานงานเตรียมการรื้อถอนทำลายและเคลียสถานที่
- วางแผนปรับปรุงซ่อมแซมสิ่งก่อสร้างร่วมกับเจ้าของพื้นที่
- จัดฟื้นฟูสถานที่ให้ปลอดภัย

การตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน และรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนย้ายสารเคมี

- สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- สถานการณ์เพลิงไหม้
- สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

ในกรณีที่เกิดสถานการณ์พร้อมกันหลายรูปแบบ ให้ปฏิบัติการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์เพลิงไหม้ และสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล ตามลำดับ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับ บาดเจ็บสาหัส ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)
2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องรีบให้การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามอาการ ดังนี้
   1) เป็นลมหมดสติ นำผู้บาดเจ็บไปที่อากาศถ่ายเทสะดวก ให้นอนราบศีรษะต่ำคลายเสื้อผ้าให้หลวม
   2) กระดูกหัก ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องให้ส่วนที่มีกระดูกหักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด
   3) บาดแผล ล้างแผลด้วยน้ำสะอาด ใช้ผ้าสะอาดกดปากแผลเพื่อห้ามเลือด
   4) ส่งผู้บาดเจ็บไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาล

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บขึ้น (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้น ไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่ เตรียมไว้ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถทีมดับเพลิง โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้

- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- ฉีดสารดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำ ฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้างและอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเองโทรศัพท์โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

- สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ
- ควรยืนอยู่เหนือลมและหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
- หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสายไวไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

2. หากประเมินสถานการณ์แล้วมั่นใจว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

- ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
- นำกรวยยางวางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- หยุดการรั่วไหลของของเสียที่รอยรั่วของภาชนะ โดยใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ อุดที่รอยรั่ว หรืออื่นๆ
- ใช้ขี้เลื่อยล้อมสารเคมีที่หกไว้ ให้อยู่ในวงจำกัด
- พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
- ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
- ใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดเตรียมไว้ ซับทำความสะอาดของเสียที่หกในที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
- ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสียหกรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER (ทราบทันทีโดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

เงื่อนไขปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา / หรือบริษัทที่รับขนสารเคมี

1. จะต้องแต่งกายสุภาพ และสวมรองเท้าหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
2. ห้ามมิให้ผู้รับเหมาดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
3. จะต้องรับฟังและปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับที่บริษัทแจ้งให้ทราบหรือกำหนดไว้ อย่างเคร่งครัด
4. ดับเครื่องยนต์รถขนส่งสารเคมี ตลอดเวลาระหว่างที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรจุสารเคมี
5. สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีไอระเหยหรือฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ
6. สวมถุงมือ ชุดคลุม หรือรองเท้าป้องกันผิวหนัง ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายมีฤทธิ์กัดกร่อนหรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง

7. หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนย้ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การลาก การโยน การกระแทกและเสียงตะโกนหรือทำให้เกิดประกายไฟ

8. หลีกเลี่ยงการทำความสกปรกแก่พื้นที่บรรจุหรือรับสารเคมี เช่น การเกิดคราบของเสียที่พื้น ผนัง หรืออาคาร

9. ผู้รับเหมาต้องแยกทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ที่ตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น เศษวัสดุที่ใช้ซับทำความสะอาดสารเคมี/น้ำมัน เศษน้ำมัน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัท กำหนดไว้ ในกรณีที่ไม่แน่ใจให้สอบถามจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

10. ต้องไม่ทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ใด ๆ ที่ตนเองได้ทำให้เกิดขึ้นลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ

11. ในกรณีที่ของเสียหกรั่วไหลระหว่างการขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรทุกต้องหยุดการขนย้ายทันทีและใช้ภาชนะสำรองที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตกก่อนทำการขนย้ายต่อไป

12. เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนย้ายของเสียทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มีคราบสารเคมีหกรั่วไหล และต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อยก่อนเดินทางออกจากพื้นที่

13. เมื่อทำสารเคมีหรือน้ำมันจำนวนมากหกรั่วไหลในสถานรับสารเคมี ปฏิบัติดังนี้

13.1 ระงับเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนสารเคมี

13.2 แจ้งให้พนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ทราบ

13.3 โทรแจ้ง EMERGENCY CENTER

13.4 ห้ามใช้น้ำในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากพนักงาน ของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ก่อน

13.5 ปฏิบัติตามคำแนะนำของพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

14. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งกากของเสียในสถานที่รับของเสียขอให้ปฏิบัติตนและอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับพนักงานประจำสถานที่รับสารเคมี

15. ข้อกำหนดทั่วไป

- บริษัทผู้รับเหมาต้องได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคลด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสิ่งของจากกรมการขนส่งทางบก
- พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีทุกคน ต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4
- พนักงานขับรถต้องรับทราบและให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อมของบริษัท
- พนักงานขับรถต้องแต่งกายสุภาพ สวมรองเท้าหุ้มส้นระหว่างปฏิบัติงาน
- พนักงานขับรถต้องไม่ดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
- พนักงานขับรถต้องขับรถด้วยความระมัดระวังและปลอดภัย

16. เส้นทางขนส่ง

- ต้องเดินทางไปถึงสถานที่รับสารเคมีทันตามเวลาที่กำหนด
- พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีตามเส้นทางที่กำหนดไว้เท่านั้น เพื่อเลี่ยงชุมชน
- ระหว่างเดินทางออกจากสถานที่รับสารเคมีไปส่งที่สถานที่ที่กำหนด ห้ามมิให้แวะจอดรถในที่ชุมชน และต้องดูแลและป้องกันรักษาสารเคมีที่รับมามิให้เกิด การสูญหายหกหล่น หากเกิดการสูญหายพนักงานขับรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น
- สารเคมีที่รับจากสถานที่รับสารเคมี พนักงานขับรถต้องนำส่งที่สถานที่ ที่กำหนดไว้เท่านั้น ห้ามมิให้นำสารเคมีไปที่อื่น

17. การรับสารเคมีในสถานที่รับสารเคมี

- ในกรณีที่บรรจุสารเคมีใส่ภาชนะไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาปิดไม่สนิท ถังผุ ถังบวม ห้ามมิให้นำสารเคมีขึ้นรถโดยเด็ดขาด ในกรณีนี้พนักงานขับรถต้องแจ้งกลับเพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป
- พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับกิจกรรมในสถานที่รับสารเคมี

2) ระเบียบการปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี

- ผู้ปฏิบัติงานและพนักงานขับรถทุกคนต้องให้ความร่วมมือในการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และสภาพที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือสภาพที่อาจก่อให้ เกิดอุบัติเหตุ ให้เจ้าหน้าที่ทราบทันทีที่พบเห็น เพื่อการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน
- ผู้รับเหมาะต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การดำเนินงานในการตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉินและการรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

18. รถขนส่งสารเคมี

- ก่อนนำรถขนส่งไปยังสถานที่รับสารเคมีต้องตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งานทุกครั้ง โดยใช้ ใบตรวจสอบสภาพรถตามแบบที่กำหนด พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และบัตรประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- รถขนส่งสารเคมี (ของเหลว) ถังบรรจุของเหลวต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ
- ภายในรถขนส่งสารเคมีต้องมีอุปกรณ์เตรียมพร้อมเพื่อตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ดังนี้

1) รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2) ภาชนะสำรองสำหรับบรรจุสารเคมีในกรณีที่ภาชนะบรรจุรั่ว/แตก เช่น ถุงพลาสติก และอื่นๆ

3) ถังดับเพลิง

4) ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งประกอบด้วย

- แว่นตานิรภัย
- หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมีและไส้กรอง
- ถุงมือยางชนิดป้องกันสารเคมี
- ไม้กวาด
- รองเท้านิรภัย
- กรวยยาง
- วัสดุดูดซับ
- ขี้เลื่อย / ทราย
- พลั่ว
- ไฟฉาย

20. การฝึกอบรม

- พนักงานขับรถให้อบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินแก่ผู้ปฏิบัติงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเรื่องต่อไปนี้
- สถานการณ์ฉุกเฉิน เมื่อรถขนส่งกากของเสียเกิดอุบัติเหตุ
- สถานการณ์ของเสียหกรั่วไหล
- การป้องกันระงับอัคคีภัย

21. การประเมินพนักงานขับรถ หรือบริษัทรับเหมาขนส่ง

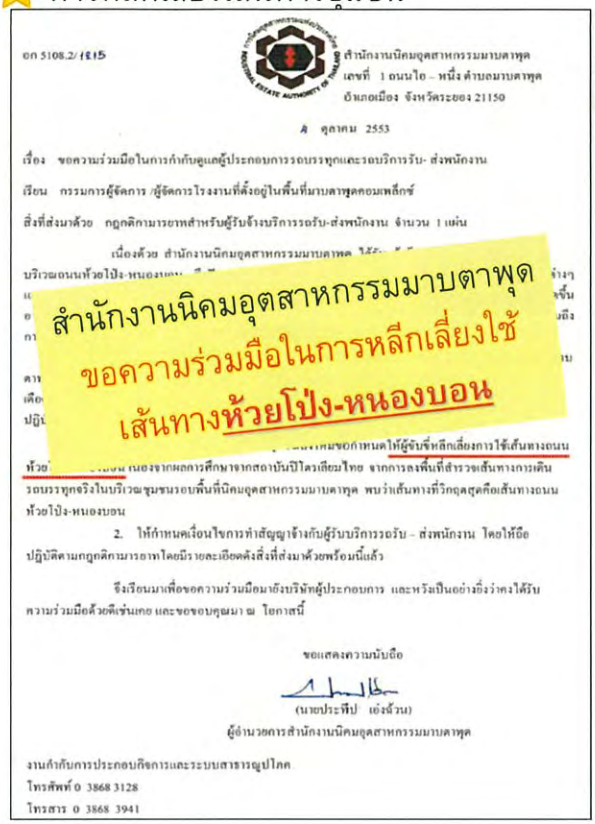
- ประเมินผลการดำเนินงานของผู้รับเหมาแต่ละราย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ผู้รับเหมารายใดที่ไม่ผ่านการประเมินจะต้องถูกระงับการว่างจ้าง

ภาคผนวก ข-33

เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่ง

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

การหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน



อก 5108.2/ 1815

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ – หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

8 ตุลาคม 2553

เรื่อง ขอความร่วมมือในการกำกับดูแลผู้ประกอบการรถบรรทุกและรถบริการรับ- ส่งพนักงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ /ผู้จัดการโรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย กฎกติกามารยาทสำหรับผู้รับจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ...

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ขอความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงใช้
เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน

... ขอกำหนดให้ผู้ขับขี่หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนน ... เนื่องจากผลการศึกษาจากสถาบันปิโตรเลียมไทย จากการลงพื้นที่สำรวจเส้นทางการเดินรถบรรทุกจริงในบริเวณชุมชนรอบพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด พบว่าเส้นทางที่วิกฤตสุดคือเส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน

2. ให้กำหนดเงื่อนไขการทำสัญญาจ้างกับผู้รับบริการรถรับ – ส่งพนักงาน โดยให้ถือปฏิบัติตามกฎกติกามารยาทโดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้แล้ว

จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือมายังบริษัทผู้ประกอบการ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าคงได้รับความร่วมมือด้วยดีเช่นเคย และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายประทีป เอ่งฉ้วน)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับการประกอบกิจการและระบบสาธารณูปโภค
โทรศัพท์ 0 3868 3128
โทรสาร 0 3868 3941

© SCG 2018

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

เส้นทางเข้า-ออกนิคมฯ

ห้ามใช้ถนนเนินพยอมโดยเด็ดขาด

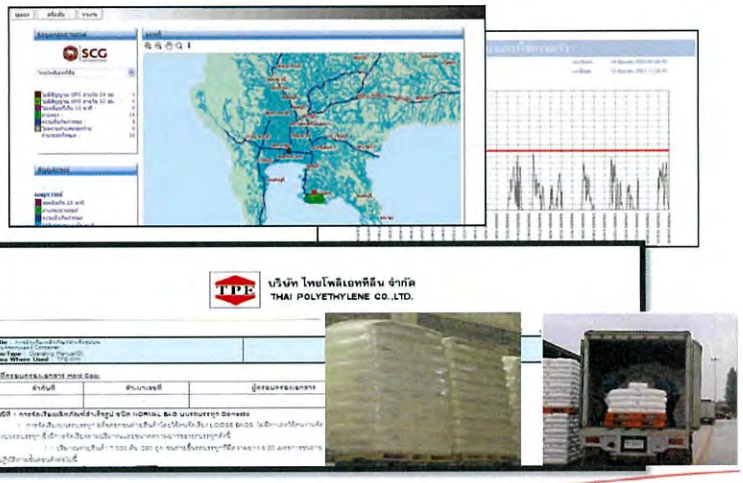
กำหนดเส้นทางเดินรถขนส่งในเขตชุมชนรอบโรงงาน

ถนนสาย 3392 / สุขุมวิทสาย 3 / ถนนสาย 3191 / ถนนสาย 36

© SCG 2018

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

- ❑ เก็บในตู้ปิดมิดชิด
- ❑ คู่มือการจัดเรียงผลิตภัณฑ์
- ❑ ติดตั้งระบบอุปกรณ์ควบคุมพฤติกรรมการขับขี่ที่ระบุความเร็ว ระยะทาง และเวลา
- ❑ ติดตั้งกล่องดำ
- ❑ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ
- ❑ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน



© SCG 2018

Toolbox TPE Domestic

หัวข้อ Tool Box

- ❑ Share คลิปอุบัติเหตุ จาก โซเชียล
- ❑ Share Case อุบัติเหตุ จากหน่วยงาน Safety เรื่อง กลับรถในเขตห้ามกลับ
- ❑ ขั้นตอนความพร้อมของพนักงานขับรถก่อยปฏิบัติงาน
- ❑ แจ้ง Alert จากห้อง LCC
- ❑ เน้นย้ำ เรื่องแอลกอฮอร์ ห้ามดื่มสุรา หรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนเข้ารับงานทุกครั้ง หาก ตรวจพบเจอ ให้ออกทันที
- ❑ ลูกค้า สหเซวา ชลบุรี ห้ามใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น เข้าไปปฏิบัติงานในโรงงานลูกค้า
- ❑ ไทยก้าวไกล ห้าม ปัสสาวะ ในเขตพื้นโรงงานลูกค้า ให้ ไปเข้าห้องน้ำทุกครั้ง

Feedback จาก พขร.

- ขอเก้าอี้ หรือ ที่นั่งเพิ่ม ที่ TTC เพราะเวลารถไปขึ้นสินค้าจำนวนเยอะ ที่นั่งรอไม่เพียงพอต่อจำนวน พขร.ที่ไปรอ

© SCG 2018

ภาคผนวก ข-34

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหาร
งานด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม

SCG

คำสั่งที่ 4/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะอนุกรรมการด้านการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก

เพื่อให้การบริหารและติดตามการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานและลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามนโยบาย และเป้าหมายของคณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม รวมถึงสอดคล้องกับข้อปฏิบัติตามกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 3/2564 และแต่งตั้งคณะอนุกรรมการด้านการจัดการพลังงาน และก๊าซเรือนกระจก ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ขึ้นใหม่ ดังนี้

1. นายปฏิญญา	พิพัฒน์ประทานพร	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	เป็น	ประธานคณะอนุกรรมการ
2. นายนัทธพงศ์	ปราบทุกข์	วิศวกรผลิต HDPE 1	เป็น	คณะอนุกรรมการ
3. นายพรชิษฐ์	ยกสกุล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	เป็น	คณะอนุกรรมการ
4. นายอัครวุฒิ	สีนวล	วิศวกรผลิต HDPE 4	เป็น	คณะอนุกรรมการ
5. นางสาวอนัญญา	สุขุมเจริญกัณฑ์	วิศวกรผลิต LLDPE	เป็น	คณะอนุกรรมการ
6. นายวรเมธ	กาญจนศร	วิศวกรผลิต PP 1,2	เป็น	คณะอนุกรรมการ
7. นายอัครพล	ชีวอารณากร	วิศวกรผลิต PP 3	เป็น	คณะอนุกรรมการ
8. นายชัยวัฒน์	วิมลอนุพงษ์	วิศวกรผลิต Catalyst	เป็น	คณะอนุกรรมการ
9. นายพรเทพ	ดงวิชัยกุล	Pilot Plant Engineer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
10. นายพูนประเสริฐ	นิยมไทย	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	เป็น	คณะอนุกรรมการ
11. นายอดิชาติ	มโนหรทัต	วิศวกร Pipe Compounding	เป็น	คณะอนุกรรมการ
12. นายวิทยา	ชัยวงศ์	ผู้จัดการบำรุงรักษาไฟฟ้า Polymer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
13. นายบรรจงวิชย์	วิทยาเกษมสันต์	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องมือวัด Polymer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
14. นายชุติพงษ์	วิจักษ์ปภัสสร	ผู้ช่วยผู้จัดการทรัพยากรบุคคล	เป็น	คณะอนุกรรมการ
15. นายรัฐธีย์	อริยะสกุลทรัพย์	วิศวกรผลิต Roto	เป็น	คณะอนุกรรมการ
16. นางสาวนลินรัตน์	นามกระโทก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เป็น	คณะอนุกรรมการ
17. นายขานน	กฤษณะกุล	วิศวกรผลิต LDPE	เป็น	เลขานุการ

โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บข้อมูลการใช้พลังงาน ต้นทุนด้านพลังงาน ข้อมูลสนับสนุนด้านวิชาการ แนวทางปฏิบัติต้นแบบ (Best Practice) และข้อมูลก๊าซเรือนกระจก (GHGs) ของหน่วยงานที่รับผิดชอบ ในระบบสารสนเทศกลาง(Central Database)
2. ประสานงานกับประธานคณะอนุกรรมการ เพื่อรับคำปรึกษาด้านการบริหารพลังงานและด้านเทคนิค และสนับสนุนกิจกรรม ด้านการอนุรักษ์พลังงานแบบมีส่วนร่วมทั่วทั้งองค์กร

ปฏิญญา พ.

SCG

3. ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานตามแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ให้เป็นไปตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ดังนี้
   - บันทึกการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ในปัจจุบันของหน่วยงาน
   - รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงานของแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน
   - ดำเนินโครงการและตรวจสอบผลการดำเนินงาน เพื่อรายงานผลการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจกต่อผู้บริหาร ของบริษัทฯ
   - จัดทำรายงานพลังงานประจำปี เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ
4. ควบคุมการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ทั้งด้านปริมาณการใช้งานและต้นทุน รวมทั้งประเมินความต้องการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน เพื่อนำเสนอข้อมูลที่ถูกต้องให้บริษัทฯ สามารถบริหารพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพตามมาตรฐานสากล
5. สนับสนุนการสร้างจิตสำนึกด้านการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ส่งเสริมความรู้ทางด้านพลังงานให้แก่บุคลากรในหน่วยงาน รวมถึงจัดการและเข้าร่วมการฝึกอบรมและกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง
6. ทบทวนผลการดำเนินงานรายปี เพื่อวิเคราะห์การสูญเสีย และหาโอกาสในการปรับปรุงเพื่อนำเสนอแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายปรีดา วัชระเสียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

ปฏิญญา พ.

5. **คณะอนุกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network)**

เพื่อให้ระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงานสามารถดำเนินไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ ต่อเนื่อง และสอดคล้องกับนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Sustainable Development Policy) ของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network) ดังนี้

1. คุณไกรสิทธิ	วงศ์นาค	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ที่ปรึกษา
2. คุณสิทาพัฒน์	เหลืองอร่ามศรี	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	ที่ปรึกษา
3. คุณศศิเพ็ญ	ลายไม้	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	ประธาน
4. คุณสันติ	ก่ำมอญ	หัวหน้างานผลิต HDPE 1	กรรมการ
5. คุณสุทธิพร	กิตติมงคล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
6. คุณวิรัช	บุญชู	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
7. คุณสราวุธ	หวังดี	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
8. คุณไชยยา	สายสมบัติ	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
9. คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
10.คุณไพศาล	คนเสงี่ยม	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
11.คุณรังสรรค์	คงเกษม	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
12.คุณวีระยุทธ	ศิริสวัสดิ์	หัวหน้างานผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
13.คุณอานนท์	อินสะวังโส	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
14.คุณธวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
15.คุณยอด	มากสาคร	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
16.คุณมนตรี	ทำเนียม	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ
17. คุณสุทธิรัตน์	สว่างโรจน์	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ส่งเสริม และสนับสนุน ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติงานต่างๆในโรงงานไม่ให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเรื่องการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily Operation) ที่จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และลดการดำเนินการที่ผิดปกติ หรือเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (Abnormal/ Emergency case)
2. ขับเคลื่อน ผลักดัน และสนับสนุนการสร้างวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมให้เกิดขึ้นภายในองค์กร เพื่อยกระดับวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้ไปถึงระดับที่ทุกคนในองค์กรเข้าใจและตระหนักในเรื่องสิ่งแวดล้อม โดยพิจารณาใช้ช่องทาง/รูปแบบ/เครื่องมือที่มีอยู่เดิม ทำให้เข้มแข็งขึ้น (Strengthen) เช่น ผ่านคณะกรรมการ Safety Networking ของบริษัทฯ รวมถึงสนับสนุนการจัดกิจกรรมต่างๆด้านสิ่งแวดล้อม
3. ขับเคลื่อนการสื่อสารข้อมูลสำคัญด้านสิ่งแวดล้อมจากผู้บริหารลงมาถึงผู้ปฏิบัติงานทุกระดับในโรงงาน
4. จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุง ป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงาน และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานให้อยู่ในมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง

ส.

9. คุณสุกฤษฎิ์	อินจันทร์	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10.คุณธนะพัฒน์	อัจยุตโกศิน	วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11.คุณพูนประเสริฐ	นิยมไทย	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12.คุณฑิคำพร	เหลืองรัตนานันท์	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13.คุณณัฐวิชช์	ตาจันทะ	Store Operation Foreman	กรรมการ
14.คุณยอด	มากสาคร	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15.คุณธวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16.คุณจิรทีปต์	เตียพิริยะกิจ	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

4. **คณะอนุกรรมการด้านการจัดการ GHG Scope 3**

เพื่อให้การจัดการ GHG Scope 3 ในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการจัดการ GHG Scope 3 ดังนี้

หมายเหตุ GHG Scope3 หมายถึง การคำนวณคาร์บอนฟุตพริ้นท์ทางอ้อมด้านอื่นๆ ได้แก่ การเดินทางของพนักงานด้วยยานพาหนะที่ไม่ใช่ขององค์กร และการขนส่งสินค้า เช่น การขนส่งสินค้า, รถบัสรับ-ส่ง พนักงาน, การขนส่ง Raw Material

1. คุณบรรเจิด	เวกตูงเนิน	ผู้จัดการ Outbound Logistics	ประธาน
2. คุณชาครีย์	จารุพักตรานนท์	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
3. คุณศุนา	ภูเขมา	Assistant GA Manager	กรรมการ
4. คุณณัฐวิชช์	ตาจันทะ	Store Operation Foreman	กรรมการ
5. คุณนลินรัตน์	นามกระโทก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการปลดปล่อย GHG scope 3 จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
2. จัดทำข้อมูลเพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคำนวณการปลดปล่อย GHG scope3
3. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

5. คุณกรวิชญ์	นามวงษา	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณปาราเมศ	โชตยานนท์	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8. คุณชัยธัช	ก่อกูลเกียรติ	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
9. คุณสุกฤษฎิ์	อินจันทร์	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10.คุณธนะพัฒน์	อัจยุตโภคิน	วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11.คุณพูนประเสริฐ	นิยมไทย	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12.คุณทิดำพร	เหลืองรัตนานันท์	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13.คุณณัฐวิชช์	ตาจันทะ	Store Operation Foreman	กรรมการ
14.คุณยอด	มากสาคร	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15.คุณชวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16.คุณจิรทีปต์	เตียพิริยะกิจ	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

3. คณะอนุกรรมการด้านการกากอุตสาหกรรม

เพื่อให้การจัดการกากของเสียในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. คุณปกรณ์	อุ่มอยู่	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	ประธาน
2. คุณนิติพัฒน์	พิชิตสุรถาวร	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. คุณพรรษิษฐ์	ยกสกูล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณณัฐนันท์	จันทร์ณรงค์	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5. คุณกรวิชญ์	นามวงษา	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณปาราเมศ	โชตยานนท์	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8. คุณชัยธัช	ก่อกูลเกียรติ	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ

และขอมอบหมายกรรมการและผู้ที่เกี่ยวข้องเป็นคณะอนุกรรมการ จำนวน 5 คณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

1. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย

เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่ายเป็นไปอย่างประสิทธิภาพและเป็นไปในทิศทางเดียวกับนโยบายของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. คุณโสภณ	เกียรติประดับ	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	ประธาน
2. คุณศรินทร์	ขอถาวรวงศ์	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. คุณพงศกร	กิตติปรีชากุล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณวิรัช	บุญชู	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5. คุณสราวุธ	หวังดี	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณอนัญญา	สุขุมเจริญภัณฑ์	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณสุกฤษฎิ์	อินจันทร์	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
8. คุณประเสริฐ	ปานดวง	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
9. คุณณัฐวัฒน์	ธีระชาญณรงค์	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
10.คุณชวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
11.คุณวริศรา	ปลุกเสก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งต่าง ๆ จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
2. นำเสนอแผนงานการจัดการและลดปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยเป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสียและแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการดำเนินการลดการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากกิจกรรมของบริษัทฯ ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

2. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการน้ำ

เพื่อให้การจัดการด้านน้ำในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. คุณฤกษ์	กาญจโนปถัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	ประธาน
2. คุณนิติพัฒน์	พิชิตสุรถาวร	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. คุณพรรษิษฐ์	ยกสกูล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณณัฐนันท์	จันทร์ณรงค์	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ

SCG

คำสั่งที่ 3/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เพื่อให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับแนวทางการดำเนินงานของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมระดับธุรกิจ (Corporate Environment Committee) และคณะกรรมการบริหารการพัฒนาอย่างยั่งยืน ธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 10/2564 และแต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของ บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environment Committee) ใหม่ดังนี้

1. คุณไกรสิทธิ	วงศ์นาค	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ประธาน
2. คุณสิทาพัฒน์	เหลืองอร่ามศรี	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
3. คุณฤกษ์	กาญจโนปถัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณศุภศักดิ์	แก้ววิชิต	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 4	กรรมการ
5. คุณพัฒน์	นารถพจนานนท์	ผู้จัดการส่วนผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณโสภณ	เกียรติประดับ	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณปกรณ์	อุ่มอยู่	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	กรรมการ
8. คุณนพพล	มังกรานนท์ชัย	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 1,2	กรรมการ
9. คุณปฏิญญา	พิพัฒน์ประทานพร	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	กรรมการ
10.คุณสุรเชษฐ์	พจน์จิรานุกูล	Focused Improvement Manager	กรรมการ
11.คุณธนากร	รวิศุทธ์	ผู้จัดการส่วน Pipe Compounding	กรรมการ
12.คุณบรรเจิด	เวกสูงเนิน	ผู้จัดการ Outbound Logistics	กรรมการ
13.คุณประไพพิศ	กิจชนะชัย	ผู้จัดการส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	กรรมการ
14.คุณวุฒิชัย	ตรัยศิลานันท์	Pilot Plant Manager	กรรมการ
15.คุณภักดี	นันทจินดา	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องกล Polymer - Static	กรรมการ
16.คุณคศิเพ็ญ	ลายไม้	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environmental Committee) มีหน้าที่ดังนี้

1. กำหนดแนวทางในการบริหารจัดการ และเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับ นโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของเอสซีจี และธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี
2. ขับเคลื่อนและสนับสนุนการดำเนินการตามแผนงานสิ่งแวดล้อมให้บรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้
3. บริหารจัดการความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจกระทบในภาพของของบริษัทฯ และภาพธุรกิจและดำเนินมาตรการแบบบูรณาการเพื่อให้ธุรกิจดำเนินอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน
4. รายงานผลการปฏิบัติงานข้อเสนอแนะในการดำเนินงานต่อคณะบริการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

5. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 27 มกราคม 2565
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายปรีดา วัชรเรียรสกุล)
Polyolefins Manufacturing Director

SCGC

คำสั่งที่ 30/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยพิจารณาเห็นเป็นการสมควรจึงให้ยกเลิกคำสั่งที่ 30/2563 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบันได้สิ้นสุดวาระลงใน วันที่ 2 มิถุนายน 2565 และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัทฯ และสอดคล้องกับกฎหมาย เรื่อง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่ จำนวน 11 คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1. นายธนากร รวิศุทธ์	ผู้จัดการ Compound & Functional Material Production	เป็นประธานคณะกรรมการ
2. นายนิทัศน์ วิสุทธิ	ผู้จัดการแผนกผลิต Functional Material Production	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายชัยยศ รัตนคุณ	ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายสุพจน์ ฝาคำ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. นายสมชัย บัญชีเจริญ	ผู้จัดการแผนก Pilot Plant	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6. นายนัทธวุฒ โกฏคำ	พนักงานผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายณัฐยศ พืชพันธุ์	พนักงานผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8. นายณัฐพล เศรษฐิศักดิ์โก	พนักงานผลิต PP#3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9. นายธนกฤต บุญช่วย	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10. นายมาโนช แช่มฉิ่ง	พนักงานปฏิบัติการ Packing	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11. นายสันติภาพ เมืองสุข	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1.) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานรวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

2.) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไข ให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

3.) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัย ในการทำงานของ สถานประกอบกิจการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

4.) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

5.) สำรวจการปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

6.) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

7.) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกระดับต้องปฏิบัติ

8.) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

9.) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบ 1 ปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

10.) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

11.) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่น ตามที่นายจ้างมอบหมาย

12.) ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 30 พฤษภาคม 2565 จนถึงวันที่ 30 พฤษภาคม 2567

สั่ง ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2565

(นายปรีดา วัชรเธียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

การดำเนินงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 10/2565

19 ตุลาคม 2565

เวลา 10:00 – 12:00 น.

ห้องประชุม MS TEAM

SCGC

INTERNAL Do Not Distribute

วาระการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย

0	Safety contact	5 นาที
1	รับรองรายงานการประชุม	5 นาที
2	เรื่องแจ้งเพื่อทราบ	25 นาที
	2.1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย	
	2.2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก คณะกรรมการหรือผู้เกี่ยวข้อง	
3	เรื่องสืบเนื่อง, พิจารณา และ Progress from Taskforce team	35 นาที
	3.1 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา	
	3.2 PSM roll out and Follow up	
	3.3 Progress of SHE Promotion Taskforce	
	3.4 EPR & Emergency exercise	
4	เรื่อง SHE Performance	10 นาที
	4.1 KPIs,	
	4.2 Accident & Lesson learned	
	4.3 Leading Suggestion Safety (USK)	
	4.4 Result SOT	
	4.5 SHE Audit & Taskforce	
5	เรื่องเสนอแนะจาก Safety Networking หรือ อื่นๆ	40 นาที

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

3P for SHE Committee meeting

Purpose
- แจ้งเรื่องเพื่อทราบ
- ติดตามเรื่องสืบเนื่องจากมติที่ประชุมครั้งที่ผ่านมา
- รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
- คณะกรรมการร่วมกันพิจารณาเรื่องที่นำเสนอ/รับข้อเสนอแนะจากที่ประชุม

Process
- การนำเสนอข้อมูล
- การแสดงความคิดเห็น
- ข้อเสนอแนะและคำแนะนำ
- พิจารณาร่วมกัน

Product
- อนุมัติผลที่นำเสนอตามวาระเพื่อพิจารณา
- ดำเนินงานตามงานที่ได้รับมอบหมาย
- นำข้อมูลไปสื่อสารต่อยังหน่วยงาน

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Safety Contact

วันนี้วันที่ 19 ประชุมครั้งนี้นำ 9หลักความปลอดภัย ข้อที่ 9 ปลอดภัยแม้นอกเวลางาน ครั้งนี้มาพูดคุยเรื่อง ต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์หรือสารเสพติดหรือยาหรือสารอื่นใดที่ทำให้ความสามารถในการทำงานหรือขับขี่อย่างปลอดภัยลดลง

Agenda 1

รับรองบันทึกการประชุมครั้งที่ 9/2565

Action items from SHE Committee Meeting No.9-2022

★ อักษรสีน้ำเงิน หมายถึง Support

No	Action item	Resp. person	Due Date	Remark
1	ประธานฯมอบหมายให้ คกก.ติดตามพนักงานให้เข้าอบรมตามกฎหมาย และ HR ติดตามและประสานงานเข้าอบรมตามแผน => มติ ปช.เรื่องการฝึกทบทวน ปฏิบัติ AED/CPR เฉพาะTPE ผู้สอนจะวนสอนไปตามหน่วยงานผลิต ส่วนหน่วยงาน Support สามารถจัดเป็น Class room ได้	คกก.ทุกท่าน ประกาศิต ถ.	31/12/65	แจ้งในวาระ2.2
2	สำรวจ Grounding/Bonding พิจารณาจะต้องติดตั้งหรือไม่ ประมาณ 13,067 จุด ที่ปช.ให้ Safety ไปตรวจสอบมาตรฐานกับผู้เกี่ยวข้องว่าต้องดำเนินการอย่างไร แจ้งความคืบหน้าในครั้งถัดไป	ผจผ.ผลิตและที่เกี่ยวข้อง สมฤกษ์ น./สันติภาพ ม.	18/10/65	แจ้งในวาระ2.2
3	Follow up CAR/PAR from 1P & 2P & 3P PSM Audit 2020 – 2022 ติดตาม Potential Over due จำนวน 7 รายการ (CPD (4), PP#3(1),Logistics(1), REPCO (1)	คกก.ทุกท่าน ธนพล อ.	18/10/65	แจ้งในวาระ2.2
4	SWP TF Communications (สื่อสารในหน่วยงาน) -จากส่วนกลาง สื่อสาร Pressure Test Safety Standard และ สื่อสาร Chemicals Cleaning อยู่ระหว่างทำ Self Learning และแบบทดสอบ เพื่อให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการผ่านการ Qualifier ต่อไป	คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.	18/10/65	แจ้งในวาระ2.2
	-E-PERMIT Communications มีสอนการใช้งานสำหรับ สรุปให้ PP3 , Packing1 เป็น Pilot เรื่อง E-Permit ทดลองการใช้งาน และดำเนินการตามแผนจัดอบรมให้กับผู้ใช้งาน	คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.	18/10/65	แจ้งในวาระ2.2
	-SWP Audit applicationจำนวน 3 หน่วยงาน ที่เข้าใช้งานมากที่สุด (Catalyst & Pilot plant , HD4,PP#3) มีแจกรางวัลถึงหน่วยงานโดยพี่ๆและทีมงาน	คกก.ทุกท่าน ประเสริฐ ว.	30/09/65	แจ้งในวาระ2.2
	- รายงานการอนุญาตให้นั่งโดยสารท้ายรถกระบะและในแคปของกระบะคอนครั้ง Scope ภายในพื้นที่ Site 3 (เส้นทาง common)บังคับใช้ทั้งในช่วง Normal operation และ Shutdown/Turnaround จนถึงวันที่ 4 ธันวาคม 2565	คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.	27/09/65	แจ้งในวาระ2.2
	- PSSR Communication สื่อสารการใช้ แบบฟอร์ม SE-F-2274 เริ่มใช้ 5 กันยายน 2565	คกก.ทุกท่าน วิชิต บ.		
5	Flexible Hose Communication -ประธานฯ เห็นชอบตามที่เสนอโดยให้คกก.ทุกท่านดำเนินการ สำรวจสายFlex.ให้เป็นไปตาม SD-PS-S-0102 Flexible Hoses Assemblies Design Standard และ ซึ่ง STD ขอบเขตยังไม่ไปถึงคู่ธุรกิจ ทางส่วนกลางแจ้งขอขยายผลต่อไป	คกก.ทุกท่าน สันติภาพ ม.	18/10/65	แจ้งในวาระ3.1
6	คุณจิรศักดิ์ ต.เป็นหน.ทีม ใช้ ประแจดีหรือSpecial Tools ในแต่ละอุปกรณ์ในพื้นที่ -ประธานฯเห็นชอบให้นำรายละเอียดตาม SE-F-0347 ไปเพิ่มข้อมูลใน JSA ให้ครบถ้วนแทนการใช้แบบฟอร์ม SE-F-0347 และมีการสื่อสารร่วมกันก่อนเริ่มงานระหว่างเจ้าของพื้นที่,REPCO,ผู้ปฏิบัติงาน และฝากให้คุณเกียรติ์วิชิต สื่อสารทีม REPCO ให้ทราบแนวปฏิบัติ และปฏิบัติเห็นผลอย่างไรแล้วนำมาแจ้งที่ประชุมเพื่อทราบต่อไป	คุณเกียรติ์วิชิต จ. / จิรศักดิ์ ต.	30/09/65	แจ้งในวาระ3.1
7	คุณนิทัศน์ รายงานผลการดำเนินการ การเตรียมความพร้อมของรถขนส่งLOW Polymer, Wax ระหว่าง site B-POLENE ซ่อมแผนเรื่องการขนส่งกับเพื่อรองรับการซ่อมแผนฉุกเฉินภายในปีหน้า ภายในเดือน มิถุนายน 2566	วิรัช บ. นิทัศ ว.	27/09/65	แจ้งในวาระ3.5
8	SHE Promotion สื่อสารรางวัลประจำเดือน รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	วณิชย์ ป.	18/10/65	แจ้งในวาระ3.3
9	SHE สื่อสารรางวัล NM , SOT ดีเด่นประจำเดือน รายงานในที่ประชุมครั้งต่อไป	กฤตนัย ง.	18/10/65	แจ้งในวาระ3.3

Agenda 2

เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

2.1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากประธาน

ขอยกเว้นการจัดกิจกรรม SHE Audit ในช่วงสถานการณ์โควิด-19
ตามมาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมโรคฯ จ.ระยอง
ตั้งแต่ **เดือน มกราคม** เป็นต้น
จนกว่า **สถานการณ์จะเข้าสู่สภาวะปกติ**

Document No.: EWS-EMO-2022-00544

Subject: ขอยก[illegible]คุมโรคฯ จ.ระยอง

Detail:

จากมติ คกก.SHE-07/65 ที่ผ่านมา ให้ดำเนินการ SHE Audit ตั้งแต่ เดือน สิงหาคม 2565 เป็นต้นไป เนื่องจากความสี่ยงในการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 สถานการณ์เริ่มดีขึ้น แล้วแต่ยังคงเน้นให้ คกก.สวมใส่หน้ากากอนามัยตลอดด้วย

อ้างอิงตาม[illegible]m Home) ตามความเหมาะส[illegible] การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อโคโรนา 2019(Covid-19) ในหลายประเทศทั่วโลก มีเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมและทวีความรุนแรงขึ้น และได้กลายพันธุ์เป็นสายพันธุ์โอมิครอน(Omicron) ที่สามารถแพร่กระจายได้เร็วและมีโอกาสทำให้ติดเชื้อได้ง่ายกว่าสายพันธุ์อื่นๆ จึงขอความร่วมมือนายจ้างและลูกจ้าง เกี่ยวกับมาตรการเฝ้าระวังการป้องกันการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019(Covid-19) จากผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง ลงวันที่ 9 มกราคม 2565 บริษัทฯ จึงมีคำสั่งให้ผู้บังคับบัญชาของทุกหน่วยงานพิจารณาอนุญาต ให้ดำเนินกิจกรรมหน้างานเท่าที่จำเป็น และมอบหมายพนักงานบางส่วนทำงานที่บ้านทดแทนภาวะปกติ(Work From Home)

จากมาตรการที่กล่าวมาข้างต้นส่งผลให้ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ตามกฎหมายได้ครบอย่างครบถ้วนในส่วนที่ต้องลงไปดำเนินการที่หน้างาน นั่นคือ ข้อที่ 5 สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง หรือเรียกว่า กิจกรรม SHE Audit (อ้างถึง หน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ ที่ระบุไว้ในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549)

ด้วยบริษัทฯ ให้ความสำคัญกับการให้ความร่วมมือกับภาครัฐ เรื่องการปฏิบัติตามมาตรการเร่งด่วนในการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสไวรัสโคโรนา 2019(Covid-19) จึงมีมติจากคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ***เห็นชอบให้ยกเว้นการจัดกิจกรรม SHE Audit เป็นการชั่วคราว*** เพื่อลดความเสี่ยงในการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสไวรัสโคโรนา 2019(Covid-19)

ทั้งนี้ ขอให้มีผลตั้งแต่เดือนมกราคม 2565 เป็นต้นไป จนกว่าจะมีคำสั่งเปลี่ยนแปลง

2.2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก คณะกรรมการหรือผู้เกี่ยวข้อง

SCGC

HR : หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมาย ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

SCGC

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 19-10-2565

Complete + รอเรียน

100%

Complete

10 คน

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วันหลังจาก แต่งตั้ง	รจ. ทำหน้างาน	รจ. บริหาร	ผู้ปฏิบัติงานประจำ ระบบปรับอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำ ระบบปรับอากาศ และสิ่งอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ การกาก ผลิตภาคกรด	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ การกาก ผลิตภาคกรด	LPG	ผู้จัดการ ทั้งหมดต่อ	หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานสถานที่เกี่ยวข้าง/ทำงานเชื่อมเหล็ก	หลักสูตร ความคุม ดับ และปรุงรักษ	จังหวัดต่าง I
ระดับจัดการ														
กัญจพล	พรหมน้ำใจดี	Lgs.	30/06/2564		Complete									
พรเมธี	พรชริราพุกล	FT	30/06/2564		Complete									
สุทธิพงษ์	ม่าพา	Lgs.	1/11/2564		Complete	Complete								
มุทาง	ประดิษฐ์ประ	CPD	31/08/2565		Complete	Complete								
จิตติพงษ์	วิสทธิ์	CPD	31/08/2565		Complete	Complete								
วิรชิญ์พ์	เศียรศิริประกิจ	SM&D	31/08/2565		Complete						Complete			
ปิยะวัฒน์	ศิวอ้อง	HDI	1/12/2565		Complete	Complete					Complete			
ระดับวิศวกร														
อนันตฤทา	สุขะเจริญรัตน์	LL	30/04/2564											Complete
กฤษณ์พ์	วงศ์ธัญวัฒน์	LD	30/09/2564											Complete
เรืองรบ	ก้ำเจริญ	PP#3	30/06/2564										Complete	

SCGC

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 19-10-2565

Complete + รอเรียน

90%

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วัน หลังจากแต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้ดูแลงานด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้ปฏิบัติงานประจำ ระบบน้ำมัน และแก๊ส	ผู้ปฏิบัติงานประจำ ระบบน้ำมัน และแก๊ส ทางทะเล	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการกลั่นทางทะเล	LPG	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานสถานที่ทำงานน้ำมันเชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ควบคุม เชื้อเพลิงเหลว ก๊าซ
ระดับหัวหน้างาน													
สรัช	แต้มดี	HO#2,3	2/05/2564	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed		Completed	
สยาม	มั่นเพียง	PP#3	30/06/2564	Completed			Completed	Completed	Completed				
สมหวัง	สมสง	HO#2	31/07/2564	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed		Completed	
สรกัด	ยิ่งแม้น	CPD	30/09/2564	Completed			Completed	Completed	7-9 พฤ 65	Completed			
นิตรชัย	โพลากษ์	LDPE	30/04/2563	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed		Completed	
กัญรมณี	สพชวงศ์	PP 1,2	31/12/2562	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed			
ธงคล	กานดา	PP 1,2	30/09/2563	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed			
คงโชค	ยอดทอง	CPD	31/08/2565	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed			
วิระ	เจริญรัตน์	LDPE	1/06/2565	Completed			2-4 พฤ 65	Completed	Completed	Completed		Completed	
วิสันต์	ธีพระวาส	HDPE1		วงรุ่นปีหน้า			6-8 พฤ 65	21-23 พฤ 65	7-9 พฤ 65	25-26 พฤ 65			

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

รายชื่อ คกก. SHE ตามกฎหมาย (2565-2567) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Update 19-10-2565

Complete

100%

NO	SCG Employee	Name Prefix (Thai)	First Name (Th	Last Name (Thai	Department (Thai)	ตำแหน่ง	วันที่เข้าอบรม คกก. SHE ตามกฎหมา
1	0100-000606	นาย	ธนากร	รวิศุทธ์	ส่วน Compound & Functio	เป็นประธานคณะกรรมการ	26-27 พ.ย 2555
2	0100-001433	นาย	สันติภาพ	เมืองสุข	Safety Management and	เป็นกรรมการและเลขานุการ	4-5 ก.พ 2551
3	0100-000235	นาย	ชัยยศ	จิตนคุณ	ส่วนผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา	27-28 มิย 65
4	0100-000203	นาย	นิทัศน์	วิสุทธิ์	ส่วน Compound & Functio	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา	21-22 กค 65
5	0100-000256	นาย	สุหฉน์	ฝ่าคำ	ส่วน Logistics	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา	27-28 มิย 65
6	0100-001492	นาย	สมชัย	บัญชีเจริญ	ส่วน Pilot Plant	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้าง ระดับบังคับบัญชา	27-28 มิย 65
7	0100-001550	นาย	นัทธวุฒ	โกฏคำ	ส่วนผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	27-28 มิย 65
8	0100-001398	นาย	ณัฐยศ	พัชพันธุ์	ส่วนผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	21-22 กค 65
9	0100-001757	นาย	ณัฐพล	เศรษฐ์ศักดิ์โก	ส่วนผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	21-22 กค 65
10	0100-001461	นาย	ธนกฤต	บุญช่วย	ส่วน Logistics	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	21-22 กค 65
11	0100-000855	นาย	มาโนช	แซ่มฉ้อง	ส่วน Logistics	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	27-28 มิย 65

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Update 10-10-2565

Complete + รอเรียน

100%

1. คุณวิรกฤา	โรจนพิทยากร	Assistant Manager-HR Business Partner	Completed
2. คุณกิตติภัย	ธรรมิตตั้งรา	วิศวกรผลิต Catalyst	Completed
3. คุณคงเอกชี	ชองดัน	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
4. คุณเอกชัย	วิโรจน์กิจวิทยุลย์	วิศวกรผลิต LLDPE	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
5.คุณวิชัย	แสงอ่าม	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
6.คุณวีระกิตติ์	ธนภาพวิศยกล	วิศวกรผลิต HDPE2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
7. คุณพิชิต	ทองประสิทธิ์	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
8. คุณสมชาย	ผลศิริ	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
9. คุณปิยเดช	จิตนคุณ	ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE	28-30 /11/2022
10. คุณชิรินดร์	ชัยดีเจริญ	ผู้จัดการแผนกผลิต PP1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
11. คุณวิชัย	ฐานแพร่	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
12. คุณสวัสดิ์	ไสยนะ	ผู้จัดการแผนกผลิต Pipe Compounding	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
13. คุณพรพง	ปุยพ่วงเพียร	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 2	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
14. พุทธิชินท์	ฝ่างประเสริฐ	Manager-HR Business Partner	28-30/11/2022
15.คุณประเสริฐ	ร่มลลิตน์	วิศวกรปฏิบัติการความปลอดภัย	อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
16.คุณศิริพงษ์	พวงสลักษ์	Emergency & Fire Supervisor	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
17.คุณไพศาล	คนเสียะ	วิศวกรผลิต PP 3	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
18.คุณนิพธนน	มั่นคง	Focused Improvement Engineer (Black Belt)	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
20.คุณธีร์ณ	วณิโพธ	Focused Improvement Engineer (Black Belt)	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
21.คุณประเสริฐ	ชำนลวง	วิศวกรผลิต PP 1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
22.คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
23.คุณกานนาท	เกษมสวัสดิ์	วิศวกรผลิต HDPE 4	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
24. คุณสมชัย	ปัญจิมจิญ	Pilot Plant Operation Manager	28-30/11/2022
25. คุณพงษพท	คงวัชยกล	Pilot Plant Engineer	อบรมแล้ว 23-27/5/2022

PSM Communications

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

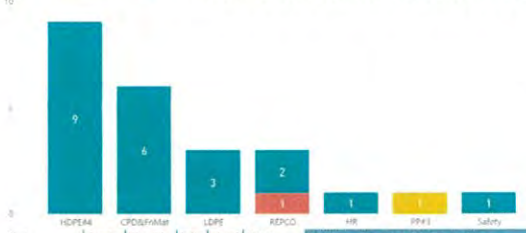
SWP TF Communications

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Total Status CAR/PAR from 1P, 2P & 3P PSM Audit 2020 - 2022

Overdue · Potential Overdue · Indue



Y'2020 => Close 263 items (99.25%)
Y'2021 => Close 164 items (94.25%)
Y'2022 => Close 37 items (75.51%)

Year: 2020 – 2022

488 Overall NC (Items)	24 Total remain NC
	22 Indue
464 Closed NC (Items)	1 Potential Overdue
	1 Overdue

Dept	Overdue	Potential Overdue	Indue	Closed	Status
Catalyst				43	✓
CPD&FrMat			6	26	
HDPE#1				19	✓
HDPE#2&3				60	✓
HDPE#4			9	39	
HR			1	4	
LDPE			3	18	
LLDPE				34	✓
Logistics				21	✓
PP Pilot Plant				96	✓
PP#1&2				28	✓
PP#3		1		24	
QA				8	✓
REPCO	1		2	5	
Safety			1	39	

date_due	Doc_status	Url	Doc_number	Waiting_user	Doc_subject
9/30/2022	Overdue		PAR-PL-CM-21-PSM-1PA-006	Mongkol Sangkrayang	MI-3P-51-001 หลังจากซ่อมบำรุงเครื่องปั่นกวนแล้วพบการรั่วซึมของน้ำยาหล่อเย็นออกที่โซลาไทเทอของวาล์วควบคุมและของวาล์ว
10/20/2022	Potential Overdue		PAR-PS-22-PSM-1PA-008	Chuenjit Sukpan.	การทบทวนเอกสาร Job Safety Analysis ของงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต PSM-C ให้เป็นปัจจุบัน
10/31/2022	Indue		CAR-LD-22-PSM-1PA-002	Pat Nartpochanaron.	ทดสอบโรงงานต้นแบบ TA ใน MOC software ไม่มีขั้น step 8 (ผลลิการ ขอ approve จาก แจ่ม. โดยนัดประชุมออกรอบหน้า)
10/31/2022	Indue		PAR-HR-21-PSM-3PA-006	Puttinun Moungprasert.	EPR-3P-51-004 ติดขัดเรื่องการจัดเก็บประวัติการฝึกอบรม
11/3/2022	Indue		PAR-CP-P-22-PSM-1PA-007	Wichit Saengaum.	เมื่อวันที่ 14 มีนาคม 2564 ช่างฟ้า FT ซึ่งมีหน้าที่ควบคุมการทดสอบเครื่องวันที่ 18/05/2021 แต่ยังไม่ได้ตรวจสอบว่าปฏิบัติงานตามที่ได้ตาม comment และทำงานใน
11/30/2022	Indue		PAR-CP-22-PSM-1PA-001	Banjong Pumsantia.	ไม่พบการใช้งานเอกสาร SE-F-2275 ในการประเมินความเสี่ยงการส่งประเมิน PHA
11/30/2022	Indue		PAR-CP-22-PSM-1PA-002	Banjong Pumsantia.	Physical change ที่หน้างานก่อนได้รับการอนุมัติเห็นชอบผ่านระบบ MOC Software (อยู่ดีทางการทางทั่ว)
11/30/2022	Indue		PAR-CP-P-22-PSM-1PA-005	Prasopchai Kerdnate.	เอกสารการ operate เครื่องจักร TCX (CP-W-6001) ยังไม่ได้ระบุมัดตามาตรฐานสากลดี และการป้องกันไม่ให้ที่ high temperature

Remark : เครื่องหมาย ✓ คือหน่วยงานที่ Close CAR/PAR ครบถ้วน
สถานะ Potential Overdue ไม่ระดำเนินการแก้ไข CAR/PAR ภายใน 7 วัน ก่อนวันที่กำหนด

18/10/2022 12:01:01

Chemical Cleaning Safety Standard

1.Information:

1.1 ระบุชื่อบริษัทที่เป็น Content Owner *(เช่น TPE)* : ☑ ต้องการ ☐ ไม่ต้องการ

1.2 ชื่อผู้รับผิดชอบความต้องการ : รินทิรา ทัพผึ้งราคม

1.3 รายละเอียดหลักสูตร

1.3.1 Course Name | ชื่อหลักสูตร: Digital Learning : Chemical Cleaning Safety Standard

☐ เป็นหลักสูตรเดิมที่เคยสร้างผ่านระบบ StartDi (กรณี Edit, Revised ให้ประเมินผลกระทบกับ Training Record เดิม)

☑ เป็นหลักสูตรใหม่ (ไม่เคยมีการเปิดหลักสูตรบนระบบ StartDi)

1.3.2 ระดับหลักสูตร :

☑ Corporate (ควรพิจารณาการอนุมัติการสร้างหลักสูตร)

☐ Company (ไม่ควรอนุมัติสร้าง.....)

1.3.3 Job Family/Competency Related: SHE,SD & ESG

1.3.4 วัตถุประสงค์การเรียนรู้ | Learning Objective :

1. เพื่อให้เข้าใจกระบวนการในการปฏิสารคลื่นและความต้องในการทำงานทางการทำงานและอาจอย่างปลอดภัย
2. เพื่อให้เข้าใจอันตรายที่อาจเกิดขึ้นก่อน ระหว่างปฏิบัติงานการทำงานและอาจด้านสารเคมี
3. เพื่อให้เข้าในกฎการและมาตรฐานในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยตามมาตรฐานขององค์กรและมาตรฐานสากล

1.3.5 Training hour: 1.5 Hr.

1.3.6 กลุ่มเป้าหมาย | Target Group : Operation, MTN , Engineering, PTW requestor

1.3.7 การทบทวนความรู้ | Refresh Training

☐ ไม่ต้องทบทวนซ้ำ

☑ ต้องทบทวนซ้ำ ทุกๆ...3.... ปี

1.3.8 หลักสูตรที่ต้องผ่านก่อนเรียนวิชานี้ | Pre-Course: LOTO & Line Break *(Refer sheet : Pre-Course)*

1.3.9 การประเมินผลการเรียนรู้ | Evaluation : ข้อสอบ 10 ข้อ ต้องผ่านไม่น้อยกว่า 80%

1.3.10 มาตรการรองรับ | Mitigation (กรณีไม่ผ่านเกณฑ์) : ทำข้อสอบใหม่ไม่เกิน 3 ครั้ง หากเกิน 3 ครั้ง ต้องเรียนรู้ใหม่ และทำข้อสอบใหม่

Video, Media
(Wav, MP3, MP4, MPEG, etc..) **แต่ละไฟล์ต้องไม่เกิน 500 MB.*

Part no.	Part name	ขนาด File (Size:MB)	ความยาว VDO (Min)
Video 1	Introduction		
Video 2	Hazard from Chemical Cleaning		
Video 3	Role & Responsibility		
Video 4	Safety Standard : General		
Video 5	Safety Standard : Total Process		
Video 6			

แบบทดสอบ
(Pretest, Postest, etc..)

Part no.	Part name	รูปแบบข้อสอบ	จำนวนข้อ	% Pass เกณฑ์การผ่าน (เช่น 80%)
Test 1	Introduction	แบบ ถูก, ผิด (True/False)	1	100%
Test 2	Hazard from Chemical Cleaning	แบบ ถูก, ผิด (True/False)	2	100%
Test 3	Role & Responsibility	แบบ ถูก, ผิด (True/False)	2	100%
Test 4	Safety Standard : General	แบบ ถูก, ผิด (True/False)	2	100%
Test 5	Safety Standard : Total Process	แบบ ถูก, ผิด (True/False)	2	100%
Test 6	แบบทดสอบโดย	แบบ Choice / เลือกได้ 1 คำตอบ	10	80%

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Pressure Test Safety Standard

1.Information:

1.1 ระบุชื่อบริษัทที่เป็น Content Owner *(เช่น TPE)* : ☑ ต้องการ ☐ ไม่ต้องการ

1.2 ชื่อผู้รับผิดชอบความต้องการ : รินทิรา ทัพผึ้งราคม

1.3 รายละเอียดหลักสูตร

1.3.1 Course Name | ชื่อหลักสูตร: Digital Learning : Pressure Test Safety Standard

☐ เป็นหลักสูตรเดิมที่เคยสร้างผ่านระบบ StartDi (กรณี Edit, Revised ให้ประเมินผลกระทบกับ Training Record เดิม)

☑ เป็นหลักสูตรใหม่ (ไม่เคยมีการเปิดหลักสูตรบนระบบ StartDi)

1.3.2 ระดับหลักสูตร :

☑ Corporate (ควรพิจารณาการอนุมัติการสร้างหลักสูตร)

☐ Company (ไม่ควรอนุมัติสร้าง.....)

1.3.3 Job Family/Competency Related: Safe Work Practice Element

1.3.4 วัตถุประสงค์การเรียนรู้ | Learning Objective :

1. เพื่อให้เข้าใจกระบวนการในการทดสอบอุปกรณ์/การทดสอบด้วยอย่างปลอดภัย
2. เพื่อให้เข้าใจอันตรายที่อาจเกิดขึ้นก่อน ระหว่างปฏิบัติงาน
3. เพื่อให้เข้าใจมาตรการและมาตรฐานในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยตามมาตรฐานขององค์กรและมาตรฐานสากล

1.3.5 Training hour: 1.5 Hr.

1.3.6 กลุ่มเป้าหมาย | Target Group : Operation, MTN , Engineering, PTW requestor

1.3.7 การทบทวนความรู้ | Refresh Training

☐ ไม่ต้องทบทวนซ้ำ

☑ ต้องทบทวนซ้ำ ทุกๆ...3.... ปี

1.3.8 หลักสูตรที่ต้องผ่านก่อนเรียนวิชานี้ | Pre-Course: LOTO & Line Break *(Refer sheet : Pre-Course)*

1.3.9 การประเมินผลการเรียนรู้ | Evaluation : ข้อสอบ 10 ข้อ ต้องผ่านไม่น้อยกว่า 80%

1.3.10 มาตรการรองรับ | Mitigation (กรณีไม่ผ่านเกณฑ์) : ทำข้อสอบใหม่ไม่เกิน 3 ครั้ง หากเกิน 3 ครั้ง ต้องเรียนรู้ใหม่

Video, Media
(Wav, MP3, MP4, MPEG, etc..) **แต่ละไฟล์ต้องไม่เกิน 500 MB.*

Part no.	Part name	ขนาด File (Size:MB)	ความยาว VDO (Min)
Video 1	Introduction		
Video 2	Hazard from Pressure Test		
Video 3	Role & Responsibility		
Video 4	General Rules		
Video 5	Pnematic Testing		
Video 6	Hydrostatic Testing		

แบบทดสอบ
(Pretest, Postest, etc..)

Part no.	Part name	รูปแบบข้อสอบ	จำนวนข้อ	% Pass เกณฑ์การผ่าน (เช่น 80%)
Test 1	Introduction	แบบ ถูก, ผิด (True/False)	2	100%
Test 2	Hazard from Pressure Test	แบบ ถูก, ผิด (True/False)	2	100%
Test 3	Role & Responsibility	แบบ ถูก, ผิด (True/False)	2	100%
Test 4	General Rules	แบบ ถูก, ผิด (True/False)	2	100%
Test 5	Pnematic Testing	แบบ ถูก, ผิด (True/False)	2	100%
Test 6	Hydrostatic Testing	แบบ ถูก, ผิด (True/False)	2	100%
Test 7	งานที่ 1	แบบ ถูก, ผิด (True/False)	3	80%
Test 8	งานที่ 2-4	แบบ Choice / เลือกได้ 1 คำตอบ	7	

Instructor Team

Special Thanks Instructor
- Sutee Sinnarai
- Mechanical Maintenance Engineer/MRR Maintenance
- Representative from Corp. ME

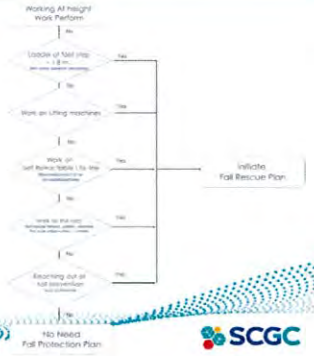
INTERNAL Do Not Distribute

Update Progress

Approved : Fall Protection Plan Decision workflow for WAH Safe Work Certificate

#	Topic	Summary	Action	Who	When
5	SWP Standard (TFT#2)	• อัพเดทความคืบหน้าแผนงาน SWP TFT#2 เป็นไปตามแผนงานที่กำหนดไว้ • อัพเดทความคืบหน้าในการดำเนินงาน E-PTW • **Update : Fall Protection Plan Decision workflow for WAH Safe Work Certificate โดยให้เพิ่มเติมคำว่าเชื่อมเชี่ยวด้วยออกนอกขอบเขตการป้องกันเมื่อเป็น temp. platform และการทำงานใกล้ขอบหลังคาเกิน 1 เมตร**	• เพิ่มเติมข้อมูลการทำงานใกล้หลังคา 1 เมตร และการเชื่อมเอี้ยว กรณี Temporary Platform	CT	Sep

SCGC
แบบฟอร์มรับรองการปฏิบัติตามข้อกำหนดการป้องกันการตกจากที่สูง
(Working at Height - Safe Work Certificate)
ส่วนที่ 1 : การขออนุญาตทำงาน
เอกสารประกอบ Work Permit No. :
ผู้ขออนุญาต (Permit Requester) :
หน่วยงาน :
สถานที่ปฏิบัติงาน :
หมายเลขอุปกรณ์ :
ส่วนที่ 2 การตรวจสอบก่อนให้ปฏิบัติงาน (หน่วยงาน) โดยผู้ขออนุญาต
2.1 มาตรการทางป้องกัน
16. การใช้โรงงานสลกและห่อยจากที่ส่ง ต้องจัดให้มีแผนช่วยเหลือที่เร่งด่วนประสบเหตุ ได้ภายใน 3 นาที ตามที่ระบุในข้อ 2.2 และสื่อสารให้ฝ่ายเกี่ยวข้องรับทราบ
2.2 แผนช่วยเหลือ
อุปกรณ์/วิธีการช่วยเหลือ ☐ การใช้เครื่องมือกลไกไปสู่จุดที่ปลอดภัย ☐ Suspension Trauma Safety Straps ☐ รถยก / รถกระเช้า
☐ อัมไดทรอล / อัมไดทาล ☐ อื่นๆ ระบุ .....
ลำดับขั้นตอนการช่วยเหลือ .....



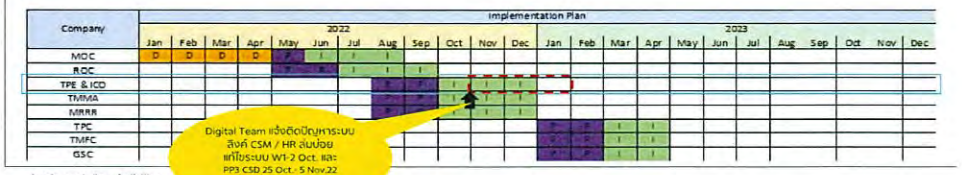
Concern : จากการ Observe PTW RTC & TPC พบว่าแม้ว่าจะมีความเกี่ยวข้องในข้อ 16 แต่ Safety Lead & Requestor ยังไม่ได้ระบุข้อมูลในข้อ 2.2
Need Action : SWP Audit effectiveness และเน้นย้ำชี้แจงผ่าน TFT ภายในบริษัท

E-PERMIT Communications

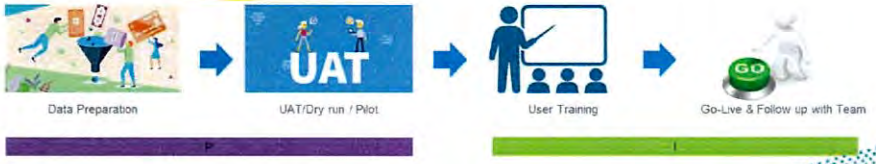
Highlights: E-PERMIT

Project Timeline [Revised plan]

D Development Phase
P Preparation Phase
I Implementation Phase



Implementation Activities



ABCD status report – E-Permit TPE Update : 10 Oct. 2022

SCGC

Achievements

- E-Permit ทดลองใช้งานในพื้นที่ MOC Plant (Jan-Jun)
- ที่ประชุม SWP TF (22/6/65) สรุปให้ PP3 , Packing1 เป็น Pilot เรื่อง E-Permit
- Pull Forward TPE เข้าไปเรียนรู้ในช่วง ROC Plant Implement (Jun-Jul)

=> 19/7/65 เข้ารับฟังการอบรม E-PERMIT MOC/ROC
(สันติภาพ ม. SE ,ประเสริฐ ว.SE, เรืองรุท PP3 ,ประสิทธิ์ ส.(สนธยา ท. แทน) Packing1

Benefits

- ข้อมูล PTW ได้ถูกจัดเก็บบน Apps.สามารถค้นหาได้อย่างครบถ้วน
- ผู้เกี่ยวข้องในระบบ E-Permit สามารถดำเนินการบน Device ได้ตลอดเวลา

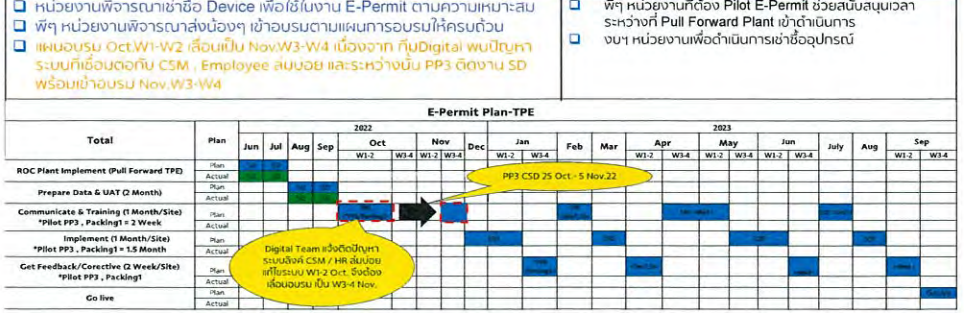
Concerns/Issues

- หน่วยงานพิจารณาเช่าซื้อ Device เพื่อใช้ในงาน E-Permit ตามความเหมาะสม
- พี่ๆ หน่วยงานพิจารณาส่งน้องๆ เข้าอบรมตามแผนการอบรมให้ครบถ้วน
- แผนอบรม Oct.W1-W2 เลื่อนเป็น Nov.W3-W4 เนื่องจาก ทีมDigital พบปัญหาระบบที่เชื่อมต่อกับ CSM , Employee ล่มบ่อย และระหว่างนั้น PP3 ติดงาน SD พร้อมเข้าอบรม Nov.W3-W4

Decisions/Support needed

- พี่ๆ หน่วยงานที่ต้อง Pilot E-Permit ช่วยสนับสนุนเวลาระหว่างที่ Pull Forward Plant เข้าดำเนินการ
- งบฯ หน่วยงานเพื่อดำเนินการเช่าซื้ออุปกรณ์

E-Permit Plan-TPE

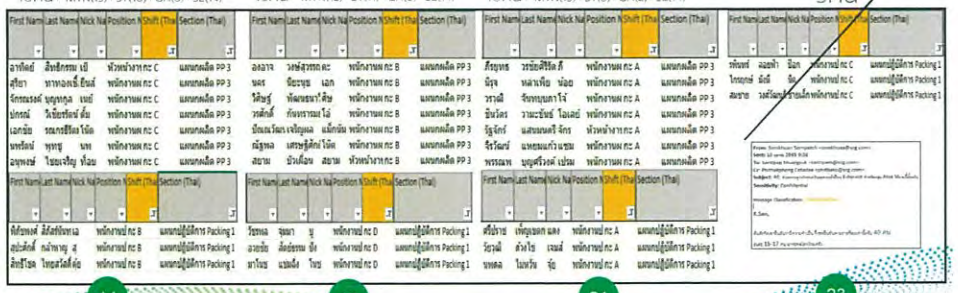


E-PERMIT Training Plan (PP3 , Packing1 >Pilot<)

ย้ายไป 17 NOV.

	Plant	14 NOV.22	17 NOV.22	21 NOV.22	23 NOV.22
PP3 4 หยุด 2	PP3	C	B	A	
BG 3 หยุด 3	PACKING1	B	D	A	C

10คน+ MTN(13)+ST(10)+GA(8)+SE(14) 13คน+ MTN(13)+ST(11)+GA(8)+SE(14) 10คน+ MTN(13)+ST(8)+GA(2)+SE(14) 3คน

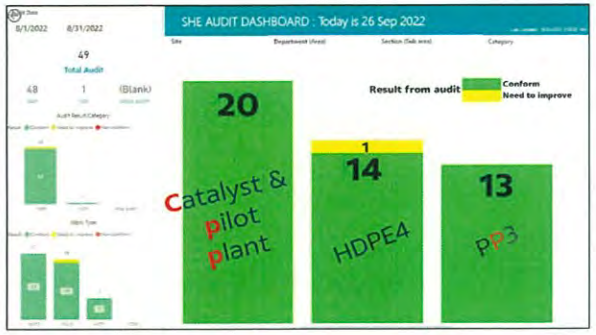


SCGC

SHE Audit Application Communications

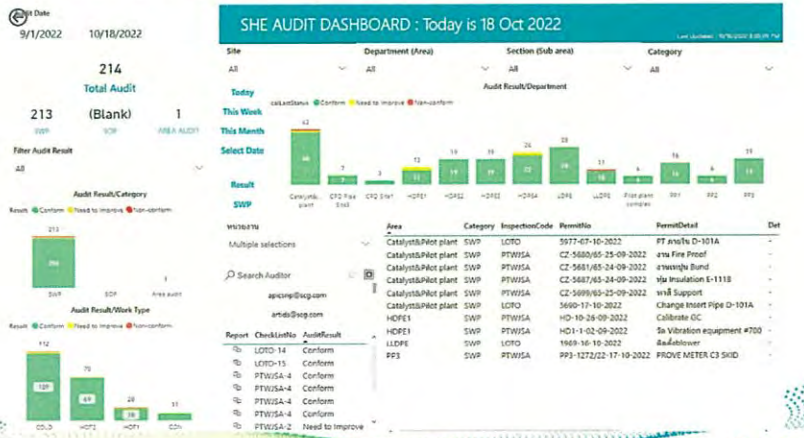
SCGC

TOP 3 หน่วยงานที่ทำ SWP Audit ผ่าน SHEs application August' 2022



SCGC

หน่วยงานที่เข้าใช้งาน SHEs application



SCGC

RSC TF Communications

Approved แนวทางการควบคุมการใช้หมวกกันน็อค by Corporate Safety Committee 3/2022

13%

หมวกกันน็อคแบบครึ่งใบ 310 ใบ

(มีใช้งานก่อน Y2021 = 240 ใบ , มีใช้งานตั้งแต่ Y2021 = 70 ใบ)

อายุการใช้งานของหมวกกันน็อค*

- **อายุการใช้งานประมาณ 3 ปี** กรณีที่หมวกไม่เคยตกกระแทก หมวกจะเสื่อมเนื่องจากการเสื่อมสภาพของพลาสติกและโฟม ทำให้ไม่สามารถรับแรงกระแทกที่ศีรษะได้
- **อายุการใช้งานจะน้อยลง กรณีที่หมวกเคยตกกระแทก**

แนวทางการควบคุมการใช้หมวกกันน็อค

***** ตั้งแต่ 1 JUL 2025 เป็นต้นไป *****

ห้ามใช้หมวกกันน็อคแบบครึ่งใบ

ให้ใช้หมวกกันน็อคเต็มใบ แบบเปิดหน้า เป็นอย่างน้อย

กรณีไม่ปฏิบัติตาม

- ไม่อนุมัติสติกเกอร์รถจักรยานยนต์
- ห้ามเข้าออกในพื้นที่ลานจอดรถของบริษัท

Apr-Jun'22 ——— ระยะเวลา 3 ปี ——— Apr-Jun'25 — 1 Jul'25

สื่อสารนโยบายฯ สื่อสารผ่านการประชุม เน้นความสำคัญของการใช้หมวกกันน็อคเต็มใบ ก่อนและหลังการขอต่อทะเบียนรถ

สื่อสารนโยบายฯ เป็นระยะ สื่อสารเป็นระยะผ่านแผงการประชุม ย้ำความสำคัญของการใช้หมวกกันน็อคเต็มใบ ย้ำถึงผลกระทบของอุบัติเหตุทางถนน

Survey การใช้งานหมวกกันน็อค ให้มีการ Survey จำนวนผู้ใช้งานเป็นระยะ เพื่อติดตามแนวโน้มของการใช้เป็นหมวกกันน็อคเต็มใบ

บังคับใช้นโยบายฯ ทำให้หมวกครึ่งใบคงแบบครึ่งใบ

การสวมหมวกกันน็อคขณะขับขี่จักรยานยนต์ สามารถลด ดูดซับ เป็นเกราะป้องกันแรงกระแทกจากการเกิดอุบัติเหตุ และช่วยหยุดหรือชะลอการกระแทกกันของสมองและกะโหลกศีรษะ จึง**ช่วยลดความรุนแรงของการบาดเจ็บ**บริเวณกะโหลกศีรษะและสมองที่เป็นอวัยวะสำคัญได้ ทำให้**ช่วยลดการเสียชีวิตและลดความเสี่ยงของการบาดเจ็บที่ศีรษะ**

- หมวกกันน็อค<u>แบบครึ่งใบ</u> : ป้องกันแค่เฉพาะด้านบนกระหม่อมศีรษะ ไม่สามารถปกป้องช่วงคางและท้ายทอยได้
- หมวกกันน็อค<u>เต็มใบแบบเปิดหน้า</u> : ป้องกันครอบคลุมรอบศีรษะ ส่วนหัว รอบใบหน้า ตั้งแต่หน้าผากลงมาถึงคางไปด้านหลังได้ดี
- หมวกกันน็อค<u>แบบเต็มใบ</u> : ป้องกันครอบคลุมทั่วทั้งศีรษะ ปิดใบหน้าทั้งหมด ตั้งแต่คางไปจนถึงท้ายทอยด้านหลัง

SUMMARY

แนวทางการควบคุมการใช้หมวกกันน็อค

- ตั้งแต่ 1 JUL 2025 เป็นต้นไป ห้ามใช้หมวกกันน็อคแบบครึ่งใบ
- กรณีไม่ปฏิบัติตาม จะไม่อนุมัติสติกเกอร์รถจักรยานยนต์ และห้ามเข้าออกในพื้นที่ลานจอดรถของบริษัท

Flexible Hose Communication

นายวีระชน ตันสิริจิตร
ผจผ.ผลิต HD#4
หัวหน้าคณะทำงาน

แบบฟอร์มใช้สำหรับการทบทวนสาย flexible hoses

ที่ใช้อยู่ในปัจจุบันภายในโรงงาน ในการScreen หาประเด็นสำคัญที่เกี่ยวกับการออกแบบ การนำสาย hosesมาใช้ในโรงงานปัจจุบัน เพื่อหาโอกาสในการปรับปรุงหรือทบทวน ในด้านการออกแบบและการนำสาย flexible hoses มาใช้งานในโรงงานให้ปลอดภัยมากขึ้น

➢ To help users evaluate the gap of flexible hoses that currently in use at the plant site, it can be used flexible hoses assembles design gap checklist form (SD-PS-F-0107).

	1.ทบทวนหมวดประเภทการใช้งานสาย Flexible hoses ในปัจจุบัน																							4.ทบทวนเรื่องการดูแลและการซ่อมบำรุง ในปัจจุบัน	
	ใช้ขนถ่ายสารเคมีอันตราย (Hazardous chemical)							ใช้ขนถ่ายสารเคมีที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous chemical)												การทำ pressure test และรอบการ PM สาย flexible hoses	
Service applications / Requirement																									
Type of flexible hoses																									
1																									
2																									
3																									
4																									
5																									
6																									
Sub-total																									

What's next

➢ ***Need support from users each plant*** **to use this checklist (item 1) to review flexible hoses at your plant and send information to safety management with in 15 Oct 2022**

Contact person : K. Nikorn S (nikornso@scg.com)

9. 4/10/2565 14:28

Santipap Muangsuk

RE: สำหรับการ Flexible ที่มีใช้งานนั้นแนวทาง

To: Weerachon Dissaevichit; Somrerk Niyomthammarat; Charnod Rattanakun; Pichit Rodprasit; Somchai Wetthawong; Akkiravaiet Nuangkaensin; Wanich Ponsuk; Wina Thongrae; Neun Yindeesherner; Somchai Bancheejarden; Supolit Parkum; Adul Burorakob; Nakarin Pitakkorphol; Yatklorn Chansseng; Natai Wauttik; Banjong Punsanta; Pakorn Patanarad; Kachatchart Jantrapipa; Wanna Smrichit; Jirasak Tripin; Somcha Phorsin; Nikorn Somprom; Chuenjit Sulpan; Samit Consong; Anupong Reddhocto; Prasopchai Kerdnate; Panajit Jungpakdee

Cc: Athit Chuenburchoo; Chuenjit Sulpan; Thanakorn Raweesuit; TPE-SECT MGR; TPE-Safety Dept.Supervisor; Nikorn Somprom

Please treat this as Confidential.

เรียนพี่ๆ ผู้จัดการแผนกและผู้เกี่ยวข้องทุกท่านครับ

สืบเนื่องจากตัวมาตรฐานการออกแบบและใช้งานสาย Flexible ได้สื่อสารผ่านที่ประชุม SHE TPE-9/65 แล้ว

เพื่อเป็นการสื่อสารข้อปฏิบัติตัวมาตรฐานและใช้เป็นแนวทางในการไปประเมินการใช้สาย flexible hoses ในปัจจุบันที่มีอยู่ในโรงงานให้มีใช้งานอย่างปลอดภัยตามมาตรฐานกำหนด และเพื่อรวบรวมข้อมูลการสำรวจสาย Flexible ส่งไปรวบรวมที่ส่วนกลาง

ดังนั้นผมได้จัดส่งมาตรฐานและข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารดังไฟล์ที่ด้านล่างนี้ และโปรดจัดส่งไฟล์ผลสำรวจสาย Flexible ของแต่ละหน่วยงานกลับมาเพื่อรวบรวมที่เมล์ SANTIPAM@SCG.COM ภายในวันที่ 25/10/65 ครับ

Flexible hoses std for communi... | Flexible Hoses Assemblies Desi...

→ Drive S: 0.Safety \Flexible Hose std

ได้ประชุมสื่อสารรายละเอียด
ไปแล้วเมื่อวันที่ 3/10/65

Agenda 3

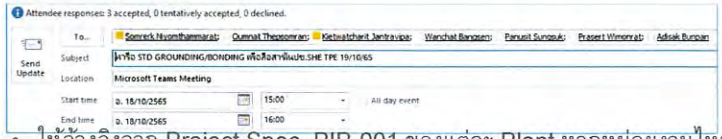
เรื่องสืบเนื่อง, พิจารณา

และ

Progress from Taskforce team

3.1 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

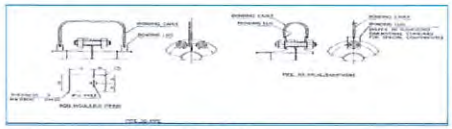
Grounding / Bonding
Communication



- ให้อ้างอิงจาก Project Spec. PIP-001 ของแต่ละ Plant หากหน่วยงานไหนไม่มีสามารถใช้ PIP-001 ของ Plant ที่มี Spec.ได้

HD3_Project Spec_PIP001.pdf

HD4_Project Spec_PIP001.pdf



PROJECT TECHNICAL SPECIFICATION
PIP-001
FOR
PIPING DESIGN BASIS
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

7.21.10 SUPPLIER shall provide the Grounding (Protection against static electricity) for flange connections of the following service connections. For spiral wound gasket connections, the grounding is not necessary.

Piping Class	*Fluid Symbol*
P1	PL
1P1	BU, HX, HHX, SX, SOR, RGS, RGR, WC, WX, XN
1P1R	HX, HHX, LP, ML, WC, WX
1P1R/P2	SX, ML
1P1R/3P2	LP
1P1R/6P2	LP
S0	PD, PL
S1	PD, PL, NG, VG
1S1	TE, AT, PZ, WC, E, HX, HHX, XN, PL, VG, LSB, XH, PD, WX
1S1B	HX, VG
1S1M	SOS
1S1R	PE, PZ, HX, HHX, SL, WC, WX, ML, VG
1S1R/P2	ML

สำรวจ Grounding/Bonding

3. Grounding for static electricity =>
Tank, pipelines, exchanger or vessel that containing flammable liquid in gases or polymers power or pellets should be grounded by connect to ground network or bonding with metal structure.
*Flange pipe should be bounded with ground conductor.
*Flammable vapor-mixture area should be electrically isolated of metallic pipe and bounded to the rest.

หน่วยงาน	Grounding/Bonding			Remark
	จำนวนที่มี	จำนวนที่ต้องพิจารณาติดตั้ง	จำนวนทั้งหมด	
HD1				N/A,รอสรุปในปช.
HD2	N/A	114	≥114	
HD3	N/A	225	≥225	
HD4				N/A ,ส่วนใหญ่ครบ
PP1	1006	3526	4532	รอตรวจสอบ>800จุด
PP2	944	3778	4722	รอตรวจสอบ>800จุด
PP3	N/A	85	≥85	
4P				N/A ,ส่วนใหญ่ครบ
LD	325	33	358	
LL	0	5111	5111	
R1	1736	0	1736	Complete
TC Wax	0	36	36	
CPD	37	50	87	
BG S1/S7	N/A	86	≥86	
BG S3	17	23	40	
WH S10	10	0	10	Complete
Sum	≥4075	≥13067	≥17142	

SCGC

3.2 เรื่องสืบเนื่อง
หน่วยงาน **Safety & Taskforce**

SCGC

Site#3
ทางเดินไม่สะดวกจากฝารางระบายน้ำ
5/2022

SCGC

Project Improve problem walk way #3 schedule

FEB'2022	Get feedback walk way #3
MAR'2022	Present SHE Committee to problems and ways to improve
APR'2022	SHE Committee suggestion to get feedback form user
MAY'2022	Get feedback all user
JUN'2022	Present Facility site3 committee by P'RERK and JETTANA (GA#3)
JUL'2022	Design new walk way & estimate budget
AUG'2022	Bidding contractor & issue PR/PO
SEP-OCT'2022	เสนอราคาและคัดเลือกคู่ธุรกิจ
NOV-DEC'2022	ดำเนินการปรับปรุงทางเท้า
DEC'2002	ปรับปรุงทางเท้าจะเสร็จ เริ่มใช้งาน

SCGC

3.3 SHE PROMOTIONS

SCGC

รางวัลประจำเดือน Sep.

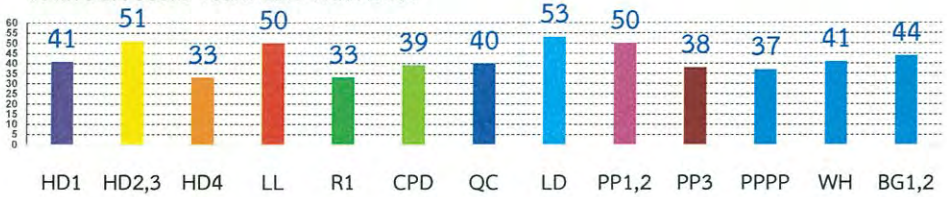
HD2,3 อันตรายGas Leak จากจุด Sampling

PP1,2ตั้งนั่งร้านบน Load Cell ของถัง TK-501

WH Belt ยก Battery ไม่พร้อมใช้งาน

QA/QC การขนย้ายถัง Gas ห้อง Lab Site7 เสี่ยงยกกระแทกและอยู่ใกล้ถนน

Total Best Score Team-Line Walk 2022



Gas Leak จากจุด Sampling

SAFETY LINE WALK HD2,3

THANAWAT

Nilipong J.
Safety leader
shift A

ลำดับเหตุการ:

-เมื่อวันที่ 30/09/65 ทาง **PLANT HD2** ได้มีการ **S/U PLANT** ธนวัฒน์ ได้ไปเดินตรวจสอบเครื่องจักรหน้างาน ก็ได้ยินเสียงผิดปกติที่หน้างานบริเวณจุดเก็บตัวอย่าง **C2H4** เจอ **VALVE** จุดเก็บตัวอย่างเปิดอยู่และมี**GAS LEAK** ออกมาค้อนข้างแรงบริเวณข้อต่อจุดเก็บตัวอย่าง

อันตรายที่อาจเกิดขึ้น:

-ถ้ามีงาน **HOT WORK** บริเวณนั้นอาจทำให้เกิดไฟไหม้ได้หรืออาจถึงกับการระเบิดได้

สาเหตุ:

-จุดเก็บตัวอย่างถ้ามีการใช้ไปนาน ๆตัวหัวข้อต่อที่สำหรับเสียบ **BOM** เก็บ **GAS C2H4** อาจคราย**ตัวได้**

แนวทางการแก้ไข/มาตรการแก้ไข:

-ได้ทำการปิด **VALVE** จุดเก็บตัวอย่างและทำการเอาผ้าเทปพันเกลียวพันแล้วทำการขันอัดหัวเสียบเก็บตัวอย่างให้แน่น และทำการ **TEST** เปิด **VALVE** ว่าไม่มี **GAS LEAK** ออกมาแล้ว

SCGC

ตั้งนั่งร้านบน Load Cell ของถัง TK-501

PP1,2

วัชร อินศิริ

สิ่งที่ตรวจพบ

- คู่ธุรกิจได้ตั้งนั่งร้านบน Load Cell ของถัง TK-501

ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น

- ทำให้อ่านค่า Weight TK-501 ได้ไม่ตรง อาจทำให้ BM ส่ง Powder มาที่ TK-501น้อย
- ทำให้ Section500 S/D

การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น

- แจ้งคู่ธุรกิจแก้ไขรื้อนั่งร้าน
- สื่อสารกับคู่ธุรกิจไม่ให้มีการวางหรือตั้งนั่งบนอุปกรณ์เครื่องจักร

SCGC

Belt ยก Battery ไม่พร้อมใช้งาน

WH

สิ่งที่ตรวจพบ

Belt สำหรับยกเปลี่ยน Battery Forklift ผ้าหุ้มสายสลิงเริ่มขาด และตะขอชำรุด

ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น

- ถ้านำมาใช้ต่อ อาจทำให้สลิงขาดได้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน

การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น

1. หยุดใช้งานทันที
2. ประสานงานเปลี่ยน Belt
3. ส่งตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งานพร้อม ติด Tag

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

การขนย้ายถัง Gas ห้อง Lab Site7

QAQC

Supakorn P.

ขาดเสากั้นห้อง

สิ่งที่ตรวจพบ

- การขนย้ายถัง Gas ห้อง Lab Site7 พื้นที่ห้อง Gas เป็นพื้นต่างระดับ โดยใช้ 2 คนยกถังที่มีน้ำหนักมาก ทำให้การขนย้ายต้องใช้ความระมัดระวัง
- ห้อง Gas อยู่ติดถนนซึ่งมีรถรับส่งตย.วิ่งผ่าน อาจทำให้รถเฉี่ยวชนได้

ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น

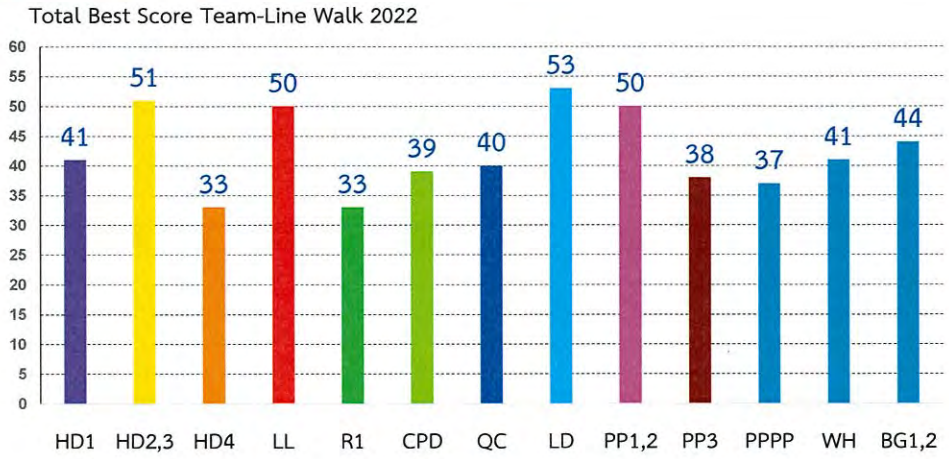
- ผู้ปฏิบัติงานเกิดการบาดเจ็บจากการยกถังที่มี น้ำหนักมาก
- ถัง Gas กระแทกจากขนย้าย ซึ่งมีความไวไฟ และ Pressure สูง เกิดระเบิด
- ห้อง Gas อยู่ติดถนนซึ่งมีรถรับส่งตย.วิ่งผ่าน อาจทำให้รถเฉี่ยวชนได้

การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น

- ปรับปรุงพื้นให้เป็นแบบลาดเอียง
- ติดตั้งเสาหน้าห้อง Gas กันการชน เนื่องจากอยู่ติดถนน

SCGC

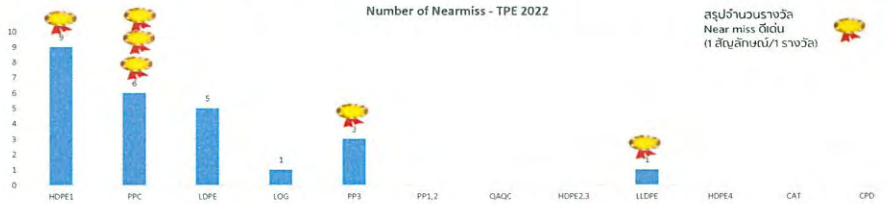
คะแนนสะสม Jan - Sep



พิจารณารางวัล Near Miss ดีเด่น 2565

พิจารณารางวัล Near Miss ดีเด่น 2565

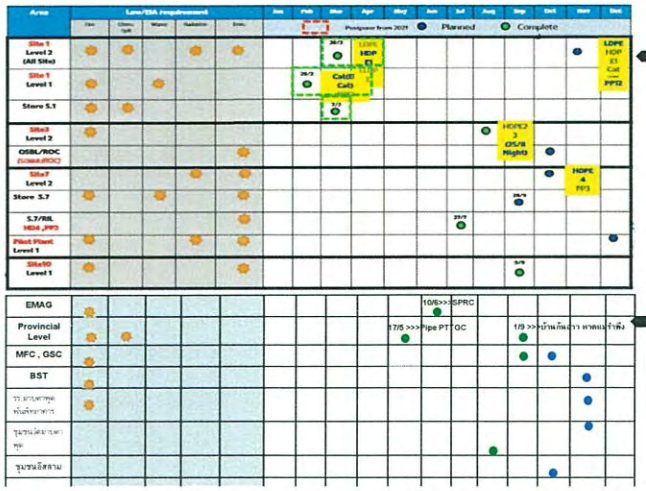
เดือน	รายชื่อผู้ที่ได้รับรางวัล
มกราคม	Anulak Phutanonnok (PPC)
กุมภาพันธ์	Thawatchai Junta (PPC)
มีนาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
เมษายน	Wisit Pattanatanavisut (PP3)
พฤษภาคม	Peerapat Chanbua (PPC)
มิถุนายน	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
กรกฎาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
สิงหาคม	Worawit P.(LLDPE)
กันยายน	Teerachai Bamrungkiat (HDPE1)
ตุลาคม	อยู่ระหว่างการพิจารณา



3.4 Emergency Drill

SCGC

Annual Emergency Exercise Plan 2022 ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินตามกฎหมาย หรือ ที่ EIA/IEE กำหนด



ซ้อมภายใน 11 พื้นที่

ซ้อมแล้ว = 6 ครั้ง

เหลือ = 5 ครั้ง

ซ้อมภายนอก 10 พื้นที่

แผน / ซ้อมแล้ว = 5 ครั้ง

เหลือ = 5 ครั้ง

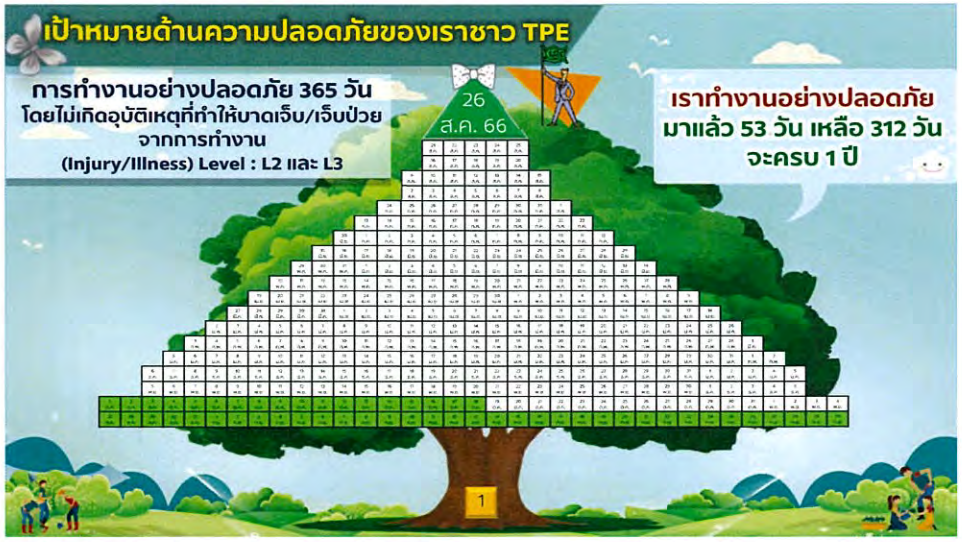
Agenda 4

SHE Performance

4.1

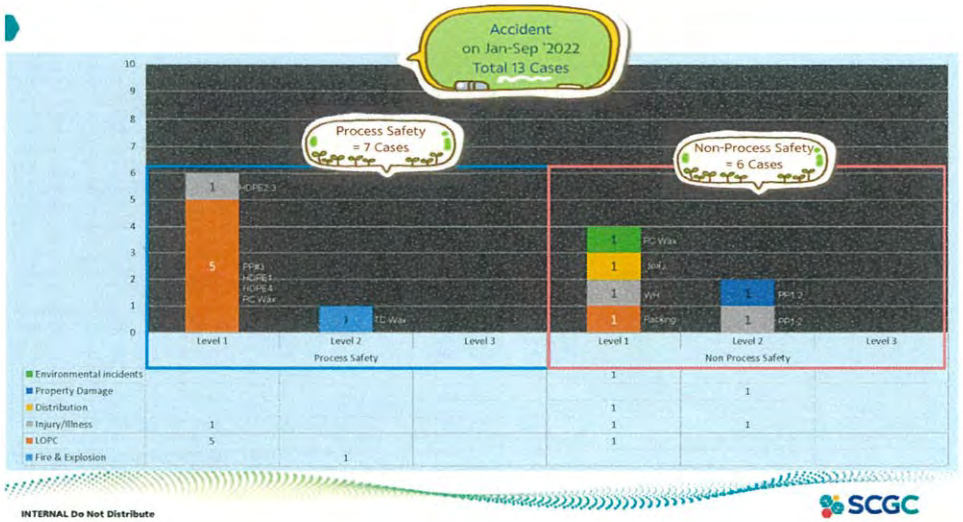
SHE KPIs 2022

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

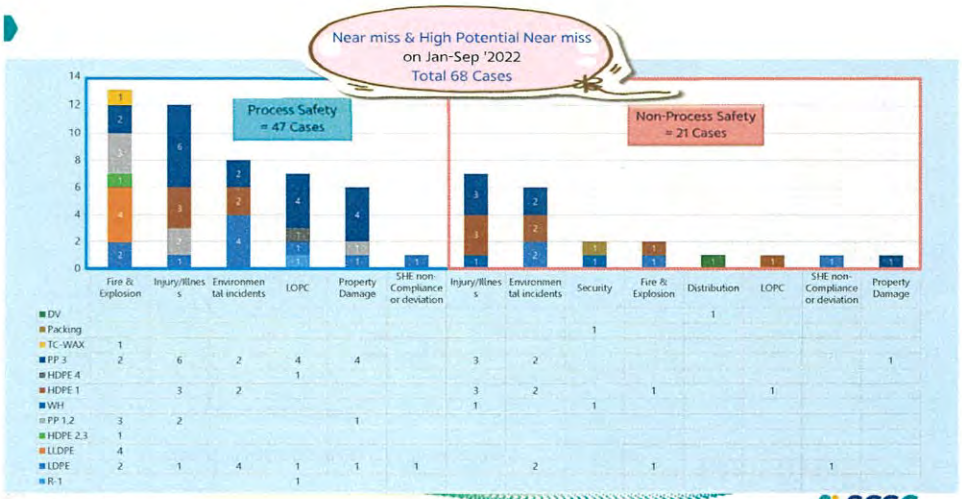


Summary Incident Case YTD (on Jan-Sep '2022)

KPIs Index	Process Safety (PS)					Non-Process Safety (N-PS)					Total
	L3	L2	L1	H-NM	NM	L3	L2	L1	H-NM	NM	
1.Injury/Illness			1		11		1	1		7	21
2.Fire & Explosion		1		2	12					2	17
3.LOPC			5	1	6			1		1	14
4.Property Damage					5		1			1	7
5.SHE Non-compliance					1					1	2
6.Environment Incident					8			1		6	15
7.Distribution								1		1	2
8.MVA											0
9.Off The Job Safety					1						1
10 Security										2	2
TOTAL	0	1	6	3	44	0	2	4	0	21	81



SCGC



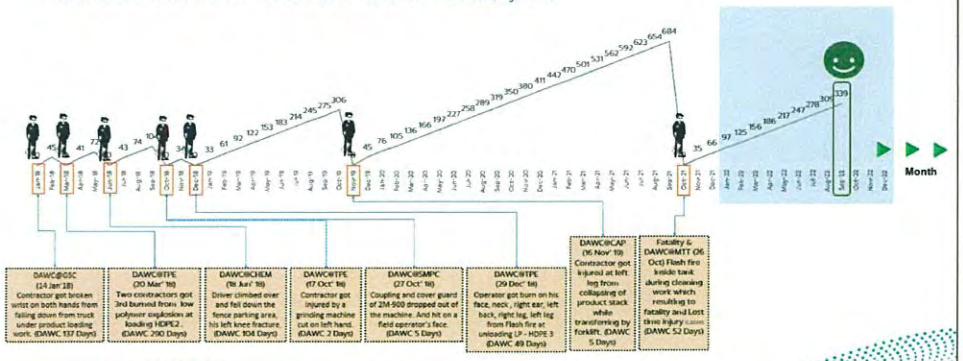
SCGC

Timeline Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

SCGC

Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

- Last Fatality & DAWC @MTT (26 Oct) - Flash fire inside tank during cleaning work which resulting to fatality and Lost time injury cases(L3)
- New time line start from 27 Oct' 2021 to 26 Oct' 2023 (2 years)



Remark: Exclude CAP SHE KPI 2020 according to SD committee meeting 11 March 2020

SCGC

Lesson Learned Communication

ประจำเดือนกันยายน 2565

SCGC

INTERNAL Do Not Distribute

อุบัติเหตุนอกงาน (OFF THE JOB)

SCG Chemicals (2 เรื่อง)

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

INCIDENT LESSON LEARN COMMUNICATION

Final LL
Off the job 19-2022

ชื่อเหตุการณ์ (Incident name) : คู่ธุรกิจประจำสังกัด Lucky dragon ได้รับบาดเจ็บที่ส้นเท้า จากการตัดแต่งกิ่งไม้ที่บ้านพัก

Category : Accident ***Type :*** Non-Process Safety Performance ***Classification :*** OFF-THE-JOB

Severity level : L3 (DAWC) ***Incident Date :*** วันอาทิตย์ที่ 4 กันยายน 2565 เวลา 16.00 น

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Detail) :

เวลา 16.00 น. คู่ธุรกิจประจำ(สังกัด Lucky dragon) ทำลังตัดแต่งกิ่งไม้ที่บริเวณหลังบ้านพัก ขณะที่โน้มกิ่งไม้เอียวลงมาหาตนเอง กิ่งไม้ดังกล่าวได้ฉีกขาดออกจากลำต้นกระทันหัน ทำให้เสียหลักเซตอยหลัง ส้นเท้าสะดุดทับเศษปูนที่วางอยู่บนพื้น ทำให้ได้รับบาดเจ็บที่ส้นเท้าเป็นแผลยาวประมาณ 10 cm. หลังจากนั้นได้เดินทางไปรักษาที่ รพ.เอลิมพระเทียรติมาบตาพุด ทำการเย็บบาดแผลจำนวน 11 เข็ม และแพทย์ให้นอนพักรักษาตัว ที่ รพ.

ภาพจำลองเหตุการณ์

สาเหตุที่สำคัญ (Key Factors) :

Physical Key Factor
1. สภาพพื้นที่การทำงานไม่ปลอดภัยมีเศษหิน เศษปูน มีต้นไม้ปกคลุม ทำให้มองเห็นพื้นด้านล่างไม่ชัดเจน
2. อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานไม่เหมาะสม เช่น ใส่รองเท้าแตะ ,เครื่องมือช่วยโน้ม/ตัดต่อกิ่ง

Human Key Factors:
1. คู่ธุรกิจไม่ได้ประเมินสภาพแวดล้อมพื้นที่ในการปฏิบัติงาน

การนำแนวปฏิบัติไปใช้ทุกบริษัท (Opportunities to leverage across site)

1. ก่อนทำงานหรือก่อนทำสวน ให้ตรวจสอบสภาพพื้นที่ บริเวณที่ทำงานให้ปลอดภัย
2. เลือกใช้อุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมกับงาน

ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened):

OD Awareness การตระหนักเรื่องความปลอดภัย ควรถูกนำมาใช้ในการดำเนินกิจกรรมทั้งในงานและนอกงานด้วย โดยการพิจารณาความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมโดยรอบและจัดการความเสี่ยงให้ปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการกิจกรรมนั้นๆ

Initialed by : Kittanai N., Prapan. T
Verified by : Chuenjit S., Nakarin P., Kwanpong M.
Final Approved by : Nattapol P. ,Athit C., Suntad C.

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Safety observation -ทำดีมีรางวัล

TPE OBSERVER
WE CARE FOR EVERYONE

ประจำเดือน ตุลาคม 2565

ประเภท	จำนวน (รางวัล)	Safety observation -ทำดีมีรางวัล		
		First Name in Thai	Position Description	Department
1.รางวัล "The HVA Observer" - เกณฑ์ : Observer ที่บันทึกผลการสังเกตถูกต้อง เข้าใจง่าย มีการติดตามผล แนบรูปภาพ เป็นที่ถูกใจของกรรมการ	1 รางวัล	**ธวิช สัพโส**	**Foreman**	**Pilot Plant Department**
2.รางวัล "The HVA Observer " สำหรับ Leader (ผจส.,ผจส.,SHE)	1 รางวัล	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล (ไม่มีผู้ได้คะแนนมากกว่าหรือเท่ากับ 7 คะแนน ตามเกณฑ์การคัดเลือก)		

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

4.5

ตรวจสอบ
ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

(SHE Audit)

SHE audit 2022

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE	คกก.ผู้เข้าร่วม	Inspection Result	Status / Resp.
Aug	LDPE	K. ณัฐยศ พ.	K. ประเสริฐ ว. K. นิโรจน์ ข.	Completed	แก้ไขเรียบร้อย
	LLDPE	K. นักธวุฒ ก.	K. กฤตนัย จ. K. จิรทีปต์ ต.	In process	Audit เรียบร้อยแล้ว รอดำเนินการกรอกผล SHE audit
	HDPE#1	K. อัยยศ ร.	K. ภิญธดา ค. K.นลินรัตน์ น.	Complete	แก้ไขเรียบร้อย
	HDPE#2,3	K. นิทัศน์ ว.	K. สมฤกษ์ น. K. ชื่นจิต ส.	Complete	แก้ไขเรียบร้อย
	HDPE#4	K. สันติภาพ บ.	K. ชูชาติ พ.	Completed	แก้ไขเรียบร้อย

SHE audit 2022

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

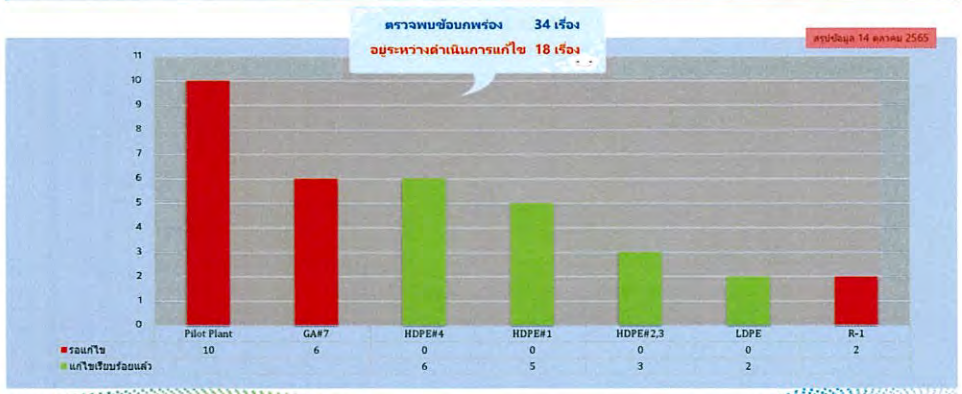
Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE	คกก.ผู้เข้าร่วม	Inspection Result	Status / Resp.
Sep	Catalyst & Pilot Plant	K. สุพจน์ ฟ.	K. บนดรี ก. K. วรัศรา ป.	In process	รอแก้ไข / K.วนัย ฐ.
	GA Site#7	K. สมชัย บ.	K. วิชิต บ. K. ชูชาติ พ.	In process	รอแก้ไข / K.วิรัตน์ ต.
	PP#1,2	K. ธนกฤต บ.	K. ธนพล อ.	In process	
	Pilot Plant Site#7	K. ณัฐพล ค.	K. ภานุวิทย์ ศ. K. สิริพงษ์ พ.	In process	รอแก้ไข / K.สมชัย บ.

SHE audit 2022

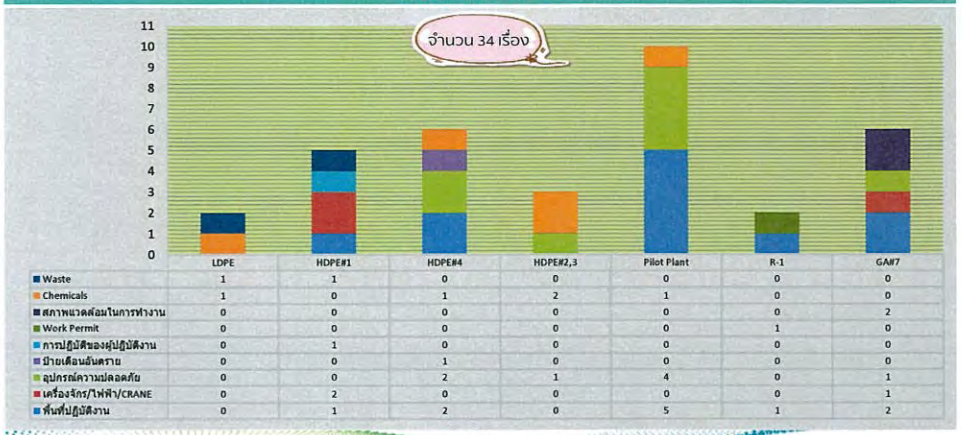
เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE	คกก.ผู้เข้าร่วม	Inspection Result	Status / Resp.
Oct.	บัญชี, HR IBS (QM), FI, FP	K. คุณสันติภาพ บ.	K. ศศิพัญ ล.	In process	นัด Audit : 20 ตุลาคม 2565
	บริหารทั่วไป Site#1	K. อัยยศ ร.	K. ชื่นจิต ส.	In process	Audit 18 ตุลาคม 2565
Nov.	ผลิต Pipe CPD Site#1	K. ยาโนช ช.	K. ประเสริฐ ว.	In process	
	Packing 1	K. ธนกฤต บ.	K. สมฤกษ์ น.	In process	
Dec.	PP#3	K. นิทัศน์ ว.	K. วิชิต บ.	In process	

Status ผลการตรวจสอบความปลอดภัยโดยคณะกรรมการ SHE ประจำปี 2022



รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัย ประจำปี 2022



	LDPE	HDPE#1	HDPE#4	HDPE#2,3	Pilot Plant	R-1	GA#7
Waste	1	1	0	0	0	0	0
Chemicals	1	0	1	2	1	0	0
สภาพแวดล้อมในการทำงาน	0	0	0	0	0	0	2
Work Permit	0	0	0	0	0	1	0
การปฏิบัติของผู้ปฏิบัติงาน	0	1	0	0	0	0	0
ป้ายเตือนอันตราย	0	0	1	0	0	0	0
อุปกรณ์ความปลอดภัย	0	0	2	1	4	0	1
เครื่องจักร/ไฟฟ้า/CRANE	0	2	0	0	0	0	1
พื้นที่ปฏิบัติงาน	0	1	2	0	5	1	2

Agenda 5 *เรื่องเสนอแนะ*

จาก Safety Networking และอื่นๆ

HD4 Safety Network Output (Sep'22)

DECISION

ระบบไฟแสงสว่างในโรงงาน เริ่มเสียบ่อย และใช้เวลาซ่อมนาน ทำให้เกิดความไม่ปลอดภัย เนื่องจากแสงสว่างไม่เพียงพอ

DIRECTION

STUDY

FYI

ภาคผนวก ข-35

เอกสารอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

แผนงานอบรมด้านความปลอดภัยอาชีวะอนามัยและสิ่งแวดล้อม

SCGC

© SCGC 2022

ตารางการอบรม TR-D-0028

เข้างานแล้วต้องอบรม	Course name LMS	Event Vendor ใน LMS	Trainer	ตำแหน่ง /กลุ่มงานที่	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	Refresh	Remark
SHE	Classroom : ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับผู้บังคับบัญชา หัวหน้างาน (ระดับหัวหน้างาน)	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	หัวหน้างานและ วิศวกร ,Safety Lead	ผกร/ใน HR, คน, กลง, FL FP		
SHE	Classroom : ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับผู้บังคับบัญชา บริหาร (ระดับบริหาร)	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	ผู้จัดการแผนก , ผู้จัดการส่วน,ผู้จัดการฝ่ายผลิต , กรรมการผู้จัดการ	All		
SHE	Classroom : ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับผู้บังคับบัญชาระดับ เทคนิค (ระดับเทคนิค)	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	วิศวกรผู้ปฏิบัติการความปลอดภัย	Safety		
SHE	Classroom : คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ระดับ)	บจก.ปิยะพงศ์ปิ๋ ผลผลิตภัณฑ์ คอนซัลแตนท์	สถาบันภายนอก	พนักงานที่ได้รับคัดเลือก	พนักงานที่ได้รับคัดเลือก		
SHE	Classroom : การป้องกันอันตรายจากรังสี รอบ 1	SCG Chemicals Co., Ltd.	สถาบันภายนอก	วิศวกรผู้ปฏิบัติการความปลอดภัย และ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย คณะผู้ปฏิบัติ ,ช่างไฟฟ้าหรือช่างเครื่องที่ต้องปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร	LL,LD,QA Site 1,PP#3,Safety, PP#1,2 ,4P		
SHE	Classroom : อันตรายและวิธีการป้องกันอันตรายจากรังสีก่อนเข้าปฏิบัติงานสำหรับผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี	SCG Chemicals Co., Ltd.	วิทยากรภายใน	พนักงานแผนกที่ได้รับมอบหมาย	LL,LD,QA Site 1,PP#3,Safety, PP#1,2 ,4P	ทุก 1 ปี	
SHE	Classroom : ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุม และผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับอากาศ	SCG Chemicals Co., Ltd.	วิทยากรภายนอก 1 ศูนย์การ เชี่ยวชาญ	พนักงานผลิตและผู้ที่ได้รับมอบหมาย	Production, CPD, Logistics (Bagging), Safety,REPCO	ทุกปี หน่วยงานผลิต TPE	
SHE	Classroom : ชุดอุปกรณ์ดับเพลิงอากาศ	SCG Chemicals Co., Ltd.	สถาบันภายนอก	ผู้จัดการแผนก , ผู้จัดการส่วน	Production, CPD, Logistics (Bagging), Safety		
SHE	Classroom : ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้คำปรึกษาแผนกผู้บังคับบัญชา ผู้จัดการทีม หรือผู้ควบคุมการทำงาน	SCG Chemicals Co., Ltd.	สถาบันภายนอก	พนักงานผลิต พนักงานซ่อม พนักงานเบิกจ่าย พนักงานทดสอบผลิตภัณฑ์ (QC ,PAL), Logistic ผู้จัดการแผนก ผู้ควบคุมการผลิต ผู้ควบคุมการซ่อมบำรุง ผู้ควบคุมการเบิกจ่าย ผู้ควบคุมการทดสอบผลิตภัณฑ์	Production, CPD, Logistics (Bagging), Safety, QA&QC(PAL), Safety, GA(พนักงานซ่อมบำรุง)		
SHE	Classroom : ยานพาหนะเป็นต้น	SCG Chemicals Co., Ltd.	สถาบันภายนอก	ผู้ขับขี่ยานพาหนะภายในโรงงาน ผู้ควบคุมการขนส่งสินค้าอันตราย ,ช่างซ่อมบำรุงยานพาหนะ ,ผู้ปฏิบัติงานดับเพลิง ,Fire	QA&QC(PAL), Safety, GA(พนักงานซ่อมบำรุง)	ทุก 2 ปี	เฉพาะผู้ปฏิบัติงานเป็นต้น แต่งานที่ต้องขนส่งภาย 7 วัน ต้องเป็นแผนก โดยเร็ว
SHE	Classroom : ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	ผู้จัดการส่วน	Production, CPD, EMR, Safety		
SHE	Classroom : ผู้ควบคุมระบบปล่อยสิ่งน้ำ	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	วิศวกรที่ปฏิบัติงาน และ ผู้ควบคุมการปล่อยน้ำทิ้ง คณะผู้ปฏิบัติ ,ช่างไฟฟ้าหรือช่างเครื่องที่ต้องปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร คณะผู้ปฏิบัติ ,ช่างไฟฟ้าหรือช่างเครื่องที่ต้องปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร	Production, CPD, Safety (Env.)		
SHE	Classroom : ผู้ควบคุมระบบปล่อยสิ่งอากาศ	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	วิศวกรที่ปฏิบัติงาน และ ผู้ควบคุมการปล่อยอากาศ คณะผู้ปฏิบัติ ,ช่างไฟฟ้าหรือช่างเครื่องที่ต้องปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร	Production, CPD, Safety (Env.)		
SHE	Classroom : ผู้ควบคุมระบบการจัดการและกำจัดกากอุตสาหกรรม	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	วิศวกรที่ปฏิบัติงาน และ ผู้ควบคุมการกำจัดกากอุตสาหกรรม คณะผู้ปฏิบัติ ,ช่างไฟฟ้าหรือช่างเครื่องที่ต้องปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร	Production, CPD, Safety (Env.)		
SHE	Classroom : ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบปล่อยสิ่งน้ำ	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	หัวหน้างาน	Production, CPD		
SHE	Classroom : ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบปล่อยสิ่งอากาศ	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	หัวหน้างาน	Production, CPD		
SHE	Classroom : ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการและกำจัดกากอุตสาหกรรม	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	หัวหน้างาน	Production, CPD, ฟคล		
SHE	Classroom : ผู้ควบคุมปั๊มน้ำและอุตสาหกรรม (หน่วยงานผลิตน้ำยาคอนดอนเซ็ทและน้ำยาบริสุทธิ์)	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	ผู้ที่ได้รับมอบหมายที่ดูแลการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานประจำ	Production, QA&QC		Assign สำหรับผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งผู้เกี่ยวข้อง
SHE	Classroom : เคมีภาคและสารที่ปนเปื้อนอยู่บนผิวภายในถังเก็บ	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	หัวหน้างาน	LD , LL,HD#1,HD#2,3, HD#4,PP#1,2,4P		
SHE	Classroom : ผู้ปฏิบัติงานด้านพลังงานสาธารณูปโภค (ผพส.)	สำนักพัฒนาบริหารการบุคคลด้านพลังงาน	สถาบันภายนอก	ผู้ปฏิบัติงานด้านการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ ,ช่างไฟฟ้าหรือช่างเครื่องที่ต้องปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร คณะผู้ปฏิบัติ ,ช่างไฟฟ้าหรือช่างเครื่องที่ต้องปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร	พนักงานผลิต LD,LL,HD#1, HD#2,3 , HD#4, PP#1,2,PP#3		
SHE	Classroom : ผู้ปฏิบัติงานด้านพลังงานอากาศ (ผอค.)	สำนักพัฒนาบริหารการบุคคลด้านพลังงาน	สถาบันภายนอก	ผู้ปฏิบัติงานด้านการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ ,ช่างไฟฟ้าหรือช่างเครื่องที่ต้องปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร คณะผู้ปฏิบัติ ,ช่างไฟฟ้าหรือช่างเครื่องที่ต้องปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร	HD#2,3 , HD#4, PP#1,2,PP#3, REPCO		
SHE	Classroom : ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้ปฏิบัติงานในสถานที่ปิดอับ(ภายนอกเครื่องปฏิกรณ์ปลายทาง)	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	ผู้ที่ได้รับมอบหมายที่ดูแลการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานประจำ	QA&QC ,Safety, HD#4,PP#1,2 ,ฟคล		Assign สำหรับผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งผู้เกี่ยวข้อง
SHE	ผู้ควบคุมในหน่วยงานการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาลิเลทโดยวิธีควบคุม สายงานการผลิต การควบคุม และการจัดการการผลิตอันตราย	Thai Polyethylene Co., Ltd.	สถาบันภายนอก	ผู้ที่ได้รับมอบหมายที่ดูแลการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานประจำ	QA&QC		Assign สำหรับผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งผู้เกี่ยวข้อง
SHE	Classroom : ผู้ปฏิบัติงานสถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง	Thai Polyethylene Co., Ltd.	สถาบันภายนอก	หัวหน้างาน	LD , HD#2,3,HD#4		
SHE	Classroom : ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Safety on Electric Works)	Thai Polyethylene Co., Ltd.	สถาบันภายนอก	พนักงานทดสอบผลิตภัณฑ์ (หน่วยงาน QA&QC),QC ,QC-ROTO,REPCO	QA&QC ,REPCO		
SHE	Classroom : หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย	NPC Safety and Environmental	สถาบันภายนอก	ผู้จัดการส่วน	Safety		
SHE	Classroom : ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการจัดเก็บกัดกร่อนอันตราย	Thai Polyethylene Co., Ltd.	วิทยากรภายใน ,ฟล ,ฟคล	พนักงานปฏิบัติการ	ฟคล		
SHE	Classroom : Induction Program (For Rayong Staff) Classroom : Induction Program (For Bangsue Staff)	Academy of Operation Excellence (AOE)	วิทยากรภายใน (AOE)	พนักงานใหม่ทุกคน	All		
SHE	Classroom : Basic Fire Fighting	NPC Safety and Environmental	วิทยากรภายนอก	พนักงานใหม่ทุกคน	All ,ฟคล		
SHE	Classroom : Basic Occupational Health and Industrial Hygiene Management	Academy of Operation Excellence (AOE)	วิทยากรภายใน (AOE)	พนักงานใหม่ทุกคน	All		
SHE	Classroom : การฝึกอบรมการช่วยเหลือขั้นต้นกรณีฉุกเฉิน (First aid & CPR) *2ชั่วโมง	Academy of Operation Excellence (AOE)	วิทยากรภายนอก	พนักงานใหม่ทุกคน	All		
SHE	Classroom : Safety Observation Training for 0.5 level	Academy of Operation Excellence (AOE)	วิทยากรภายใน (AOE)	พนักงานใหม่ทุกคน	All		
SHE	Classroom : Defensive Driving	Academy of Operation Excellence (AOE)	สถาบันภายนอก	พนักงานที่ได้รับรถยนต์, EM, MC, Driver 1, 2 (SE) ,พขร (GA)	On-call, All	ตามความจุก 2 ปี	
SHE	Classroom : Technic Fire fighting*1 ชั่วโมง	SCG Chemicals Co., Ltd.	สถาบันภายนอก	พนักงาน ช. ปา ของหน่วยงาน และพนักงานดับเพลิง	Production, Logistics (F/M), Safety, QA&QC (PCL) ,ฟคล	Fighting Technic Fire fighting	
SHE	Classroom : Spill Control	SCG Chemicals Co., Ltd.	สถาบันภายนอก	พนักงาน ช. ปา ของหน่วยงาน และพนักงานดับเพลิง	Production, Logistics (F/M), Safety, QA&QC (PCL) ,ฟคล		
SHE	Classroom : Advance Fire Fighting*1 ชั่วโมง	Academy of Operation Excellence (AOE)	สถาบันภายนอก	หัวหน้างาน,หห, Safety , Fire lead, Fire chief	Production, Safety,Lgs.,ฟคล	ทุก 3 ปี **	
SHE	Classroom : Fire command	SCG Chemicals Co., Ltd.	สถาบันภายนอก	EM, MC, OC, Safety, Fire lead, Fire chief	On-call,Production, Logistics (Packing, WH), Safety, QA&QC (PAL) ,ฟคล	ทุก 3 ปี **	
SHE	Classroom : Advance First Aid *2ชั่วโมง	SCG Chemicals Co., Ltd.	วิทยากรภายนอก	พนักงานทุกคน, พนักงานดับเพลิง	PCL, PAL, Safety,FTC	2 การฝึกอบรมการช่วยเหลือขั้นต้นกรณีฉุกเฉิน (First aid & CPR)	
SHE	วิทยาศาสตร์การแพทย์ ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุมการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีและสารกัมมันตรังสี	SCG Chemicals Co., Ltd.	วิทยากรภายใน	พนักงานผู้ปฏิบัติงานทุกคน	All		

SCGC

© SCGC 2022

TRAINING CALENDAR

StartDI Admin 038-937666 startdiadmin@scg.com

SCGC TPE

จัดอบรมโดย Learning Delivery

แจ้งกำหนดการจัดอบรมประจำเดือน สิงหาคม 2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท เอสซีจี ไฮโค พอลิเมอร์ จำกัด

MANDATORY FOR ALL EMPLOYEE (SELF-LEARNING)

Program Course	Interventions	Register
Safety Observation (Refresh Training)	Self-Learning	REGISTER
Procurement to Pay Process (PPP)	Self-Learning	REGISTER
Cyber Security Threats: Protect your self	Self-Learning	REGISTER
ISO Awareness	Self-Learning	REGISTER
SCG Circular way	Self-Learning	REGISTER
PDP Project : Module 1 PDP Introduction	Self-Learning	REGISTER
PSM Awareness Training (for Initial Training)	Self-Learning	REGISTER

IN-HOUSE

Program Course	Institute / Instructor	Course Type
Basic requirement about Halal 3, 18 Aug · 13.00-16.30 · Virtual Classroom (MS Teams)	วิทยากร Haral Rayong	Functional

PUBLIC

© SCGC 2022

SCGC

Program Course	Institute / Instructor	Course Type	Register
How to Make Japanese Style Presentation 1 Aug · 8.30-16.30 · Online Learning	saroophaiofficial	Functional	REGISTER
Super Productive Communication Tools 6 1 Aug · 8.30-16.30 · Online Learning	saroophaiofficial	Functional	REGISTER
Basic Fire Fighting 2 Aug · 8.30-17.00 · NPC S&E มาบตาพุด ระยอง 17 Aug · 8.30-16.30 · Rayong Fire ห้วยโป่ง 23 Aug · 8.30-16.30 · สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยฯ (ตลิ่งชัน)	NPC S&E Rayong Fire สมาคมความปลอดภัยฯ	Mandatory	REGISTER
การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน (First Aid & CPR) 8 Aug · 8.30-16.30 · Semi public area 19 Aug · 8.30-16.30 · T201 OETC site#7 29 Aug · 8.30-16.30 · T201 OETC site#7	OETC	Mandatory	REGISTER
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ 8-10 Aug · 8.30-16.30 · Virtual Classroom (Zoom)	NPC S&E	Mandatory	REGISTER
GHG reduction project management & calculating your carbon footprint 8-10 Aug · 8.30-16.30 · Novotel Bangkok Sukhumvit 20	ยูโร เวอริทัส	Functional	REGISTER
ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น 9-11 Aug · 8.30-16.00 · NPC S&E มาบตาพุด ระยอง	NPC S&E	Mandatory	REGISTER
การวิเคราะห์ไฟไนต์เอลิเมนต์ขั้นสูงด้วยซอฟต์แวร์ Ansys 10-11 Aug · 8.30-16.30 · External	MTEC	Functional	REGISTER
Safety Observation 10, 30 Aug · 8.30-16.30 · T 201 OETC site#7	OETC	Mandatory	REGISTER
Defensive Driving ทักษะพิพัฒน์ 15 Aug · 8.30-16.30 · Virtual Classroom (MS Teams)	ทักษะพิพัฒน์	Mandatory	REGISTER
Train the Trainers (การพัฒนาทักษะการเป็นวิทยากร) 18-19 Aug · 8.30-16.30 · โรงแรมลวิลโอเต็ล กรุงเทพฯ รัชดา	People dynamic	Functional	REGISTER
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ 22-24 Aug · 8.30-16.30 · NPC S&E มาบตาพุด ระยอง	NPC S&E	Mandatory	REGISTER

© SCGC 2022

SCGC

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 19-12-2565

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายในวันหลังจากแต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาตงานในที่อับอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการกากอุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	หลักสูตรผู้ปฏิบัติงานสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ควบคุมส่ง และบรรจุก๊าซ	รังสีระดับ 1
ระดับจัดการ														
[redacted]		Lgs.	30/06/2565		Completed									
		FI	30/06/2565		Completed									
		Lgs.	1/11/2565		Completed	Completed								
		CPD	31/08/2565		Completed	Completed								
		CPD	31/08/2565		Completed	Completed								
		SM&SD	31/08/2565		Completed						Completed			
		HD1	1/12/2565		Completed	Completed					Completed			
		LL	30/04/2565											Completed
		LD	30/09/2565											Completed
		PP#3	30/06/2565										Completed	

อบรมปฐมพยาบาล

© SCGC 2022

อบรม Fire Fighting

อบรม Work Permit

วันที่ 14 , 17 , 21 , 29 Nov., 2 Dec.2022 สอน WORK PERMIT ให้กับ PP3/BG Site1
หน่วยงานที่ Support (MTN , GA , ST)

อบรม สารเคมีรั่วไหล

© SCGC 2022

SCGC

ภาคผนวก ข-36

แผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อม

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	1 / 45

สารบัญ

รายละเอียด
1. แผนฉุกเฉิน/วัตถุประสงค์
2. ขอบเขตความรับผิดชอบ
3. คำจำกัดความ
4. การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน
5. องค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
6. บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
7. ระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน
8. แผนป้องกันและระงับอันตรายจากรังสีในภาวะฉุกเฉินทางรังสี
9. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วภายใน
10. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท
11. แผนฉุกเฉินและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย
12. แผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก
13. การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน
14. Crisis Communication Plan
15. แผนการขู่วางระเบิด และการก่อวินาศกรรม
16. แผนรองรับกรณีน้ำท่วม
17. แผนรองรับวาตภัย
18. แผนรองรับไฟฟ้าดับ
19. แผนรองรับแผ่นดินไหว

แผนฉุกเฉิน TPE

1. วัตถุประสงค์

เพื่อทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และเป็นการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯให้เกิดประโยชน์สูงสุดดังนี้

1. เพื่อความปลอดภัยของพนักงานทุกคนและช่วยเหลือผู้ที่บาดเจ็บจากเหตุการณ์
2. เพื่อลดความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด
3. สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ในเวลาที่เหมาะสม
4. เพื่อเป็นแนวทางการเตรียมข่าวสารต่าง ๆ ให้หน่วยงานราชการ/ผู้สื่อข่าว
5. ใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ
6. ฟื้นฟูพื้นที่ที่เกิดเหตุฉุกเฉินให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว
7. เพื่อตรวจสอบ และทดสอบ เตรียมความพร้อมของบุคคลากร และอุปกรณ์ฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี

1

Annual Emergency Exercise Plan 2022

ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินตามกฎหมาย หรือ ที่ EIA/IEE กำหนด

Area	Law/EIA requirement					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Fire	Chem. Spill	Waste	Radiation	EIA & EIA	Postpone from 2021						Planned			Completed		
Site 1 Level 2 (All Site)	✸	✸		✸	✸			28/3 ●	LDPE HDPE1 LLDPE							● LDPE HDPE1 Cat PP12	
Site 1 Level 2	✸			✸			28/2 ●	Cat(El-Cat) PP12				● LDPE LLDPE					
Store S.1			✸					7/2 ●									
Site3 Level 2	✸												● HDPE23 (Night)				
OSBL/ROC (SDeNUROC)					✸												
Site7 Level 2	✸			✸	✸										● HDPE4 PP3		
Store S.7	✸													●			
OSBL S.7/RIL (SDeNURIL)					✸												
Pilot Plant Level 1	✸			✸	✸												●
Site10 Level 1	✸				✸						● →						

เอกสารแจ้งราชการ และที่เกี่ยวข้อง

วันที่ 19/11/2565
หมายเลขอ้างอิง : ESPSIA002-00000000542623

เลขทะเบียนที่ได้รับอนุญาต* : คพฟ. 095
หน่วยงานจัดฝึกอบรม : บริษัทจำกัดระยองไฟร์
ชื่อหลักสูตร* : ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

รายละเอียด

หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม

ลำดับ	หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม

วันที่เริ่มอบรม* : 07/12/2565 ถึง* : 07/12/2565 เวลาเริ่มอบรม : 10:00 น. ถึง : 12:00 น.

สถานที่อบรม

สถานที่อบรม : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ที่อยู่ : 10 อาคาร/หมู่บ้าน : หมู่ที่ :
ซอย/ตรอก : ถนน :
เลือกจากจังหวัด>อำเภอ>ตำบล ตามลำดับ
จังหวัด* : ระยอง อำเภอ/เขต* : อำเภอเมืองระยอง
ตำบล/แขวง* : ตำบลมาบตาพุด รหัสไปรษณีย์ :
โทรศัพท์ : โทรสาร :
E-mail :

วิทยากรผู้ทำการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1	นายนพดล ยังธินะ	วิทยากร
2	นายสมศักดิ์ เอี่ยมเจริญ	วิทยากร

เจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1	นางพนิดา เหลืองภูมิยุทธ	เจ้าหน้าที่บริหารจัดการฝึกอบรม

ผลการฝึกอบรม

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม : ชาย 365 คน หญิง 300 คน
ผ่านการอบรม : ชาย 365 คน หญิง 300 คน ไม่ผ่านการฝึกอบรม : ชาย 0 คน หญิง 0 คน
แนบไฟล์ : ไม่มีเอกสารแนบ

ผู้ผ่านการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลขทะเบียน/หมายเลขบัตร

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ประเภทกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (LD, TPP1,2 ผลิตเม็ดพลาสติก)

ที่อยู่ เลขที่ ๒๐ หมู่ที่ - ซอย - ถนน ไอหนึ่ง

แขวง/ตำบล มาบตาพุด เขต/อำเภอ เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ ๒๑๑๕๐ โทรศัพท์ ๐๓๘-๖๘๓๓๙๓-๗

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม ๓๗๘ คน (ยกเว้นพนักงานเข้ากะดึก / กะ OFF / ลาป่วย)

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

☑ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ HD1, LL, R1, Logistics7, PCL , CPD Pipe , QC ,MT ,ROTO ,Office ,ICO,R&D

○ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

☑ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม ๗ ธันวาคม ๒๕๖๕

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม ๕๘๕ คน (คิดเป็น ๑๐๐% ณ วันและเวลาที่ทำการฝึกซ้อม)

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ☑ ดี ○ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☑ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ คือ บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

เลขที่ใบอนุญาต ดพฝ.ร- ๐๐๗ โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....นายจ้าง

(นายปรีดา วัชรเธียรสกุล)

วันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรม.....มวมตาพุด.....)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ 28/11/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด หน่วยผลิต LDPE&THPP#1,2

มีวัตถุประสงค์

☑ ซ้อมแผนฉุกเฉิน ☐ ระดับที่ 1 ☑ระดับที่ 2 ☐ระดับที่ 3 ในวันที่ 07/12/2565 เวลา 10:30 - 12:00 น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะจำลองเหตุการณ์ : ระหว่าง Run Plant ตามปกติเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ ส่งผลให้เกิดการติดไฟ ขยายความรุนแรงไป Plant ข้างเคียงและเกิดอุบัติเหตุด้านรังสี ซึ่งจะใช้รถดับเพลิง รถพยาบาลภายในและภายนอก เข้าร่วมซ้อมในครั้งนี้

☑ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ ในวันที่ 07/12/2565 เวลา 10:30 น. ถึงเวลา 12:00 น.

จะมีการอพยพพนักงานและผู้ธุรกิจมารวมกัน ณ จุดรวมพลภายในบริษัทฯ

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ ไซเรน ในวันที่ - เวลา - น.

หรือทุกวัน - ของทุกเดือน ช่วงเวลา - น.

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) -

ในวันที่ - เวลา - น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์ -

☑ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่ : สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด
- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด
- บริษัท สินเต้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
- บริษัท บางกอกสินตัสเทรียลแก๊ส จำกัด
- บริษัท อิวอนิก ยูไนเต็ด ซิลิกา(สยาม) จำกัด
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
- บริษัท ทีโอที จำกัด (มหาชน)
- บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โพลิเมอร์ จำกัด
- บริษัท RPCG จำกัด

ชื่อ – นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุดรักษ์ ตำแหน่ง ผู้ประสานงานการฝึกซ้อม

โทรศัพท์ 038-683-138 โทรสาร 038-912-190 มือถือ 082-9623609

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 1 ธค 65

ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

ลงชื่อ.....

(นายศิริพงษ์ พวงสุดรักษ์)

ตำแหน่ง ผู้ประสานงานการฝึกซ้อม

รหัสเอกสาร IRCSA 020 งปส. สนพ.

☑ รายงานตามสถานการณ์

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ 18/03/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด หน่วยผลิต HDPE#1 & บริษัท เอสซีจีไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

มีวัตถุประสงค์

☑ ซ้อมแผนฉุกเฉิน ☐ ระดับที่ 1 ☑ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3 ในวันที่ 28/03/2565 เวลา 10:00 - 11:30 น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะจำลองเหตุการณ์ : ระหว่าง Run Plant ตามปกติเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ ส่งผลให้เกิดการติดไฟ ขยายความรุนแรงตามลำดับ

☑ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ ในวันที่ 28/03/2565 เวลา 10:0 0 น. ถึงเวลา 11:30 น.

จะมีการอพยพพนักงานและคู่ธุรกิจมารวมกัน ณ จุดรวมพลภายในบริษัทฯ

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ ไซเรน ในวันที่ - เวลา - น.

หรือทุกวัน - ของทุกเดือน ช่วงเวลา - น.

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) -

ในวันที่ - เวลา - น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมุติเหตุการณ์ -

☑ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่ - สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด
- บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด
- บริษัท ลินเด้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
- บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด
- บริษัท อิวอนิก ยูไนเต็ด ซิลิกา(สยาม) จำกัด
- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
- บริษัท ทีโอที จำกัด (มหาชน)
- บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โพลิเมอร์ จำกัด
- บริษัท RPCG จำกัด

ชื่อ นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุดรักษ์ ตำแหน่ง ผู้ประสานงานการฝึกซ้อม

โทรศัพท์ 038-683-138 โทรสาร 038-912-190 มือถือ 082-9623609

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 16-3-65

ลงชื่อ ดารินทร์ ผู้รับเอกสาร

ลงชื่อ

(นายศิริพงษ์ พวงสุดรักษ์)

ตำแหน่ง ผู้ประสานงานการฝึกซ้อม

รหัสเอกสาร IPCSA 020 งปส. สนพ.

☑ รายงานตามสถานการณ์

ซ้อมแผนฉุกเฉิน HD#1 & SCG ICO ALL Site

- More polymerization reaction at D-201 >> Rising temp. rate is very high (No adjust CW) >> ReaC2 partial pressure is high due to C2 remaining gas >> Pressure reactor is high & overpressure >> rapture ; VCE

SCGC CONFIDENTIAL © 2022

SCGC

RF-2-0039-2565

RF

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ [illegible]

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (HDPE #1)

เลขที่ 10 ถนนไอ-1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย [illegible]

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 255

เมื่อวันที่ 28 มีนาคม 2565 โดยมีพนักงานเข้ารับการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ [illegible]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 29 มีนาคม 2565 ถึงวันที่ 28 มีนาคม 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ [illegible] เมษายน พ.ศ. 2565

(นายณัฐวุฒิ ไชยพิรมณ์)

กรรมการผู้จัดการ

ซ้อมแผนฉุกเฉิน บ.ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

SCGC

© SCGC 2022

ซ้อมแผนฯ ระดับ2 All Site#1 28-03-65

Table top ก่อนซ้อมแผน

© SCGC 2022

SCGC

ซ้อมแผนฯ ระดับ2 All Site#1 28-03-65

EC Room

© SCGC 2022

SCGC

ซ้อมแผนฯ ระดับ2 All Site#1 28-03-65

จุดรวมพล

© SCGC 2022

SCGC

ซ้อมแผนฯ ระดับ2 All Site#1 28-03-65

First Aid

© SCGC 2022

SCGC

ซ้อมแผนฯ ระดับ2 All Site#1 28-03-65

จุดสั่งการ Command Post

© SCGC 2022

SCGC

ซ้อมแผนฯ ระดับ2 All Site#1 28-03-65

จุดเกิดเหตุ

© SCGC 2022

SCGC

ซ้อมแผนฯ ระดับ2 All Site#1 28-03-65

สรุปซ้อมแผน

© SCGC 2022

SCGC

TABLE TOP EPR HDPE1 SHIFT D Case D-302 Over pressure

27 April 2022 10:00 COMMUNICATION CASE D-302 OVER PRESSURE Level of D-302 very low >> No flow hexane feed tray scrubber D-302 >> Powder entrain to E-301 >> Tube of E-301 plugging >> Pressure very high >> Over pressure >> Rupture >> Fire case

COMMENT

เนื่องจากการซ้อมแผนวันนี้ กำลังคนในกะมีแค่ 3คน จึงต้องตัดงานใช้สายดับเพลิงออกไป และให้ทางทีมซ้อมฉีด Fixed Monitor ในการ Cool down Equipment และเครื่องจักรที่ใกล้เคียงจุดเหตุเหตุ และต่อสาย 1 ทีม

ชื่นชม

การสื่อสาร และการวางแผนชัดเจนเลยทำให้ทีมเข้าถึงจุดเกิดเหตุได้เร็ว

และทีมน้องๆ ถึงจะน้อยแต่ก็ Action ได้ดีและเร็ว

Table Top EPR HDPE1 SHIFT B Case Pressure In D-802 High

06 May 2022 10:00 AM Pressure In D-802 High >> D-802 Break Down Because D-802 Design Tube 5.0 Barg >> But HHx Pressure 15.0 Barg >> Hexane Flooding From D-802 to ATM >> Fire Case

Comment

- การเตรียมอุปกรณ์ และ สวมใส่ชุดป้องกันยังไม่ลื่นไหล ต้องทำการฝึกซ้อม เพื่อให้สามารถสวมชุดได้อย่างคล่องแคล่ว

ชื่นชม

- การวางแผนงานชัดเจน ทำให้เกิดการสื่อสารที่ดีและ Action หน้างานได้อย่างรวดเร็ว

SCGC CONFIDENTIAL ©2022

SCGC

Table Top EPR HDPE1 SHIFT A Case ไอ Hexane ระเหยจาก Pellet ใน SILO เกิดติดไฟและระเบิด

12 May 2022 10:30 AM. OPE ทำการ Sampling Pellet Blending TK-451 เกิดประกายไฟจากไฟฟ้าสถิต ทำให้ไอ Hexane ที่ระเหยจาก Pellet ใน SILO เกิดติดไฟและระเบิด

Comment

- ขาดความชำนาญ ควรจัดซ้อมการฝึกฝนบ่อยๆ เพื่อเพิ่มทักษะการใช้อุปกรณ์ และการเข้าระงับเหตุต้องประเมิน และมองถึงความปลอดภัยด้วย

ชื่นชม

- มีการวางแผนและ Action ในบทบาทหน้าที่ของตัวเองได้ดี จึงทำให้สามารถตอบโต้สภาวะฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย

Table Top EPR HDPE1 Shift C Case D-111 level high

08 June 2022 10:00 D-111 is in full of AT catalyst solution >> D-111 pressure high >> Liquid from D-111 flow to D-127>> kerosene flow to ATM >> pool fire

Comment

1.ต้องทำการฝึกฝนในการส่วมใส่อุปกรณ์ป้องกันเพื่อให้เกิดความชำนาญ หลังจากที่ส่วมใส่ชุดดับเพลิง

ชื่นชม

1.มีการสื่อสารและทำการวางแผนเพื่อให้รู้บทบาทและหน้าของตัวเองที่จะต้องทำอย่างในการตอบโต้สภาวะฉุกเฉินให้มีความรวดเร็วและปลอดภัย

© SCGC 2022

SCGC

ภาคผนวก ข-37

การจัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ

การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

Health Risk Assessment

วัตถุประสงค์

เป้าหมายของการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการทำงาน คือการบ่งชี้อันตรายด้านสุขภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงานในเชิงรุกอย่างเป็นระบบ และประเมินศักยภาพหรือความเสี่ยงที่จะก่ออันตรายต่อสุขภาพ เพื่อกำหนดแนวทางการควบคุมที่เหมาะสมนำไปสู่การกำหนดมาตรการปกป้องสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของผู้ปฏิบัติงาน การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจึงต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยอาศัยความร่วมมือของทุกคนในบริษัท เพื่อนำความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในแต่ละด้าน มาใช้สนับสนุนกระบวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ขอบข่ายและการนำไปใช้

พนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง และคู่ธุรกิจประจำพื้นที่ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ส่วนผลิต HDPE1, HDPE2&3, HDPE4, LLDPE, LDPE, PP1&2, PP3, Catalyst & Pilot Plant, Compounding, QA&QC, Logistics, SHE และ Pilot Plant Complex)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท (Roles)	หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	▪ ผลักดันมาตรฐานฯ สู่การนำไปปฏิบัติ โดยจัดให้มีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (procedure) ที่เฉพาะเจาะจงเพื่อบังคับใช้ ▪ สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐานฯ ฉบับนี้ ▪ แต่งตั้งทีมผู้ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ และส่งเสริมผู้ปฏิบัติงานในทุกระดับให้มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	▪ เป็นบุคลากรหลักในทีมประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ▪ จัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยง และแจ้งผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ ▪ ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเป็นระยะ ตามข้อกำหนด ▪ เสนอมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ ที่สอดคล้องกับผลการประเมินฯ

หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	▪ ให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ เช่นประสานงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบและทีมผู้ประเมิน ▪ แจ้งนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงานซึ่งอาจทำให้ความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลง ▪ แจ้งหรือสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบ ▪ ดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าผู้ใต้บังคับบัญชาได้ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด
พนักงาน และพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	▪ มีส่วนร่วมและให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ โดยการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานของตนเองให้ถูกต้องครบถ้วน ▪ ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด ▪ ติดตามและทบทวนผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของตนเอง หากเห็นว่าผลการประเมินอาจคลาดเคลื่อนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อแก้ไขหรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องต่อไป

คำจำกัดความ (Definitions)

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists เป็นองค์กรที่จัดตั้งโดยกลุ่มนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมที่ทำงานในภาครัฐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ที่ประชุมนี้เป็นตัวกลางสำหรับกิจกรรม - แลกเปลี่ยนประสบการณ์และความคิดเห็นทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม - ปรับมาตรฐานและเทคนิคในการดูแลสุขภาพของคนงานในโรงงานอุตสาหกรรม - พัฒนาระบบบริหารจัดการเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยของคนงาน ACGIH เป็นองค์กรที่มีส่วนในการปรับปรุงการให้บริการทางด้านสุขภาพอนามัยของคนงานในอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก คณะกรรมการทางด้าน Industrial Ventilation และ Threshold Limit Value (TLVs) ของ ACGIH มีชื่อเสียงไปทั่วโลก โดยทำหน้าที่กำหนดค่า TLVs

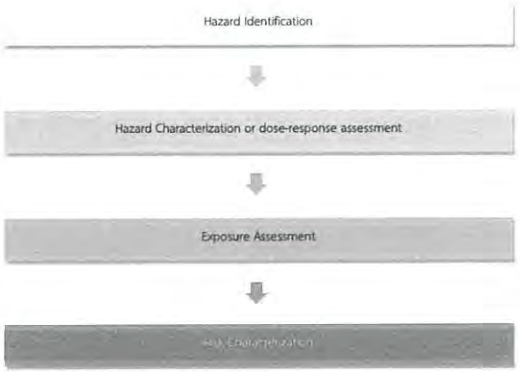
หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
IARC	International Agency for Research on Cancer เป็นองค์กรหนึ่งของ World Health Organization (WHO) มีสำนักงานอยู่ที่เมืองลียง ประเทศฝรั่งเศส มีหน้าที่หลักในการพัฒนา สนับสนุน การวิจัยเกี่ยวกับโรคมะเร็ง องค์กร IARC เป็นผู้ประเมินและจัดกลุ่มสารก่อมะเร็งที่ได้รับความเชื่อถือสูงที่สุดในโลก โดยทางองค์กรจะเชิญผู้เชี่ยวชาญจากนานาประเทศ มาพิจารณา ทบทวน ประเมิน ข้อมูลงานวิจัยทั่วโลกเกี่ยวกับ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ก่อให้เกิดมะเร็ง ทำการจัดกลุ่มแล้วตีพิมพ์ออกมาเป็นหนังสือเรียกว่า IARC Monograph เล่มหนึ่งจะมีการทบทวนข้อมูล สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ หลายรายการ รายชื่อ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ได้ทำการประเมินและจัดกลุ่มแล้ว จะประกาศไว้ในเว็บไซต์ http://monographs.iarc.fr
CAS number	Chemical Abstracts Service (CAS) registry number เป็นหมายเลขรหัสของสารเคมีซึ่งกำหนดโดยหน่วยงาน American Chemical Society หมายเลขรหัสนี้เป็นรหัสสากลที่ได้รับความนิยมสูงในการกำหนดรหัสสารเคมีทั่วโลก รหัสจะกำหนดให้กับสารเคมีทุกชนิด ซึ่งแต่ละชนิดจะมีเลขเฉพาะตัว การกำหนดรหัสจะไล่เรียงกันไปเรื่อยๆ ทำให้จำนวนตัวเลขไม่มีความหมายอะไรเป็นพิเศษ รหัสจะประกอบไปด้วยเลข 3 กลุ่มคั่นด้วยเครื่องหมายขีด (-) ดังนี้ XXXXXXX-XX-X (กลุ่มแรกสูงสุด 7 หลัก กลุ่มที่สองสูงสุด 2 หลัก และกลุ่มสุดท้ายจะเป็นเลขหลักเดียวเสมอ) ตัวอย่างเช่น CAS Number ของน้ำคือ 7732-18-5 เป็นต้น
ค่าขีดจำ กัดที่ยอมให้สัมผัสได้ใน สถานที่ทำงาน (Occupational Exposure Limits: OELs)	ระดับความเข้มข้นของสารเคมี หรือระดับการสัมผัสปัจจัยทางกายภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงาน ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด เชื่อว่าผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดสามารถทำงานในสภาพดังกล่าวได้วันแล้ววันเล่า ตลอดอายุการทำงาน โดยไม่มีผลกระทบที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ค่า OELs ตามกฎหมายประเทศไทย คือ ค่าที่กำหนดและประกาศใช้โดยกระทรวงแรงงาน และค่าอื่นที่เป็นที่รู้จักทั่วไป คือ TLVs เป็นต้น
TLVs (Threshold Limit Values)	ค่ามาตรฐานของสารเคมีในบรรยากาศการทำงานซึ่งกำหนดโดยองค์กร ACGIH

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
OEL-C	OEL สูงสุด (Ceiling, C) คือ ค่าขีดจำกัดเพดานหรือค่าสูงสุดที่ความเข้มข้นสารเคมี ณ เวลาใดๆ ในระหว่างวันทำงาน สูงเกินค่านี้ไม่ได้
OEL-STEL	OEL สำหรับการสัมผัสสารในเวลาสั้นๆ (Short Term Exposure Limit, STEL) คือ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นสารในอากาศในระยะเวลาสั้นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อเนื่อง เช่น 15 – 30 นาที ค่า STEL เป็นค่าเสริม TWA สำหรับสารที่มีผลกระทบแบบเฉียบพลัน และความเป็นพิษของสารนั้นคือการก่อพิษแบบเรื้อรัง อย่างไรก็ตาม สารบางชนิดอาจมีค่า STEL โดยไม่มีค่า TWA ได้
OEL-TWA	OEL เฉลี่ยสำหรับการสัมผัสสารตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average, TWA) คือ ค่าความเข้มข้นสารในอากาศเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ซึ่งโดยทั่วไปคือ 8 ชั่วโมงต่อวัน และ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ที่ผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดอาจสัมผัสซ้ำๆ วันแล้ววันเล่าตลอดอายุการทำงาน โดยปราศจากผลกระทบต่อสุขภาพ
BEI	Biological Exposure Index เป็นค่าอ้างอิง บ่งบอกถึงความเข้มข้นของการสัมผัสในปัจจุบัน การสัมผัสเฉลี่ยในแต่ละวัน หรือการสัมผัสแบบเรื้อรังได้ ทั้งนี้ขึ้นกับชนิดของสารบ่งชี้ ตัวอย่างที่เลือกเก็บ และเวลาที่เก็บตัวอย่าง ซึ่งสิ่งเหล่านี้สัมพันธ์กับปฏิกิริยาทางเคมีในร่างกายและครึ่งอายุของสารบ่งชี้
กลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยงจาก การทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Groups: SEGs)	กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสารเคมีอันตรายเหมือนกัน เนื่องจากงานที่ทำ และความถี่ในการทำงานที่เกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงนั้นเหมือนกัน (ปัจจัยเสี่ยงนั้น ได้แก่ วัตถุดิบหรือสารเคมี กระบวนการผลิต และวิธีการทำงาน) ผู้ปฏิบัติงานคนหนึ่งอาจอยู่ในกลุ่มของ SEG หลายกลุ่มก็ได้
การยศาสตร์ (Ergonomics)	ศาสตร์ที่ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างคน เครื่องจักร สิ่งแวดล้อม และระบบ แล้วทำการออกแบบ หรือปรับระบบ สิ่งแวดล้อม หรือเครื่องจักรเหล่านั้น ให้เกิดความสะดวกสบาย ความปลอดภัยเหมาะสมกับบุคคล และก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ในการปฏิบัติงาน

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
รังสีชนิดก่อไอออน (Ionizing radiation)	รังสีที่มีพลังงานสูง ที่สามารถทำให้อะตอมของตัวกลางที่รังสีนั้นวิ่งผ่าน เกิดการแตกตัวเป็นไอออนได้ทั้งโดยทางตรงหรือทางอ้อม เช่น รังสีแอลฟารังสีบีตา รังสีเอกซ์ รังสีแกมมา รังสีนิวตรอน
เดซิเบลเอ (dB(A))	เป็นหน่วยวัดความดังเสียงที่ใกล้เคียงกับการตอบสนอง ต้อเงสียงของหูมนุษย์

มาตรฐานการปฏิบัติ (Standard)

1. บริษัทต้องจัดให้มีคณะทำงานประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบไปด้วยผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการแผนก/วิศวกรผลิต / หัวหน้างาน / ผู้ที่มีความรู้ด้านกระบวนการผลิตหรืองานที่ปฏิบัติเป็นอย่างดี และนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม / นักอาชีวอนามัย/แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งมีความรู้เกี่ยวกับผลกระทบต่อสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในโรงงานเป็นอย่างดี โดยต้องมีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 2 ปี
2. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพตามขั้นตอนคือ



2.1 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจระบุอันตราย (Hazard Identification) ทั้งจากการวิเคราะห์เอกสาร (Desktop Analysis) และการเดินสำรวจ (Walkthrough Survey) อ้างอิงตาม SE-D-0066 การสำรวจด้านสุขศาสตร์

อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Survey) โดยระบุปัจจัยอันตรายทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ และการยศาสตร์ให้ครบถ้วน

2.2 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจศึกษาผลกระทบที่อาจเกิดต่อสุขภาพ หรือความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณสารหรือปัจจัยเสี่ยงที่ได้รับและการตอบสนองของร่างกาย (Hazard Characterization or does-response assessment) ทั้งทางด้านกายภาพ เคมี ชีวภาพ โดยทบทวนผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยเสี่ยงตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ปัจจัยอันตรายและการพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ

ปัจจัยอันตราย	ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)
แสงสว่าง	ระดับ 2 เล็กน้อย ปวดตาเมื่อปฏิบัติงานต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน
ความร้อน	เท่ากับระดับการสัมผัสที่หาได้ (Exposure Rating: ER)
เสียงดัง	พิจารณาตามค่าร้อยละปริมาณเสียงสะสมที่ตรวจวัดหรือคำนวณได้
รังสี(ชนิดก่อไอออน)	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน
สารเคมี	เอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย *สารอื่นๆ ที่ไม่มีระบุให้พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
ชีวภาพ	พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
การยศาสตร์	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน

ตารางที่ 2 การพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับอันตรายด้านเคมีและชีวภาพ

ระดับ	ความรุนแรง	ผลกระทบต่อสุขภาพ
1	ไม่มี	การสัมผัสที่ระดับดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ*
2	เล็กน้อย	มีผลกระทบต่อสุขภาพเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องรักษา ไม่มีการป่วยจนต้องลางาน ไม่มีผลต่อการปฏิบัติงานหรือเป็นสาเหตุของการทุพพลภาพ หายได้โดยไม่จำเป็นต้องรักษาทางการแพทย์
3	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อสุขภาพรุนแรงที่หายได้ แต่ต้องได้รับการรักษา มักขาดงานหรือลาป่วย หรือมีผลกระทบสะสมจากการสัมผัสในลักษณะซ้ำๆ หรือเป็นระยะเวลานาน โดยไม่มีอันตรายถึงชีวิต
4	รุนแรง	มีผลกระทบต่อสุขภาพอย่างถาวร บาดเจ็บอย่างรุนแรง ไม่สามารถรักษาให้หายได้ ต้องปรับตัวเพื่อให้ดำเนินชีวิตอยู่กับความเจ็บป่วยหรือผลกระทบนั้น
5	รุนแรงมาก	เสียชีวิต หรือพิการ หรือป่วยโดยช่วยเหลือตนเองไม่ได้

2.3 ประเมินการสัมผัส (Exposure assessment)

2.3.1 ให้ผู้ปฏิบัติงานระบุข้อมูลการปฏิบัติงานลงในแบบฟอร์ม HS-F-0017 การเก็บข้อมูลการปฏิบัติงานรายบุคคล (IER) แล้วนำข้อมูลระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating) และระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating) ที่ได้ มาประเมินระดับการสัมผัส ลงในแบบฟอร์ม HS-F-0018 สำหรับการจัดกลุ่มการสัมผัสปัจจัยอันตรายที่คล้ายกัน (SEG) โดยใช้สมการ

ER = CR x FR

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

CR = ระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating)

FR = ระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) โดยระดับการสัมผัส (Exposure Rating : ER) แบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 3 ระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER)

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

2.3.2 นำผลจากการประเมินระดับการสัมผัสมาจัดกลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Group: SEG) โดยระบุเป็นชุดรหัสของตัวอักษรและตัวเลขดังนี้

ตารางที่ 4 การกำหนดชุดรหัสของกลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน

ตัวอักษรชุดแรก	ปัจจัยอันตรายที่ระบุเป็น P (อันตรายด้านกายภาพ) / C (อันตรายด้านเคมี) / B (อันตรายด้านชีวภาพ) / E (อันตรายด้านการยศาสตร์)
ชุดตัวอักษรชุดที่ 2	อักษรย่อของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน เช่น เสียงดัง (Ns), แสงสว่าง(Lt) และกลุ่มสารเคมีให้ระบุอักษรย่อตามเอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย
ตัวอักษรชุดที่ 3	สถานะของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน โดยแบ่งเป็น L (Liquid) / G (GAS) / S (Solid) / O (Other)
ตัวเลขชุดแรก	ระบุระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER) ที่ได้จากการประเมิน
ตัวเลขชุดที่ 2	ระบุจำนวนคนที่อยู่ในระดับการสัมผัสเดียวกัน
ตัวอย่าง CHxL1_20	หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสสารเคมีเฮกเซนที่มีสถานะเป็นของเหลวระดับการสัมผัสที่ 1 ทั้งหมด 20 คน

2.4 ระบุลักษณะความเสี่ยง (Risk Characterization)

นำผลการประเมินระดับการสัมผัส (Exposure Rating :ER) กับระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating: HER) มาประเมินระดับความเสี่ยงลงในแบบฟอร์ม HS-F-0019 สำหรับการคำนวนระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพ (RR)

โดยใช้สมการ

RR = ER x HER

RR = ระดับความเสี่ยง (Risk Rating)

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

HER = ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) ระดับความเสี่ยงจะแบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 5 ระดับความเสี่ยง

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

3. นำผลจากการจัดระดับความเสี่ยง (Risk Rating) ที่มีระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพระดับปานกลางขึ้นไป มาจัดทำแผนเพื่อจัดการความเสี่ยงตามลำดับ โดยคณะทำงานด้านสุขภาพประจำบริษัท โดยมีแนวทางในการพิจารณาดังนี้

ตารางที่ 6 แนวทางการพิจารณากำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ค่าคะแนน	มาตรการควบคุมความเสี่ยง
0	1 ถึง 2	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ ไม่ต้องดำเนินการเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่
1	3 ถึง 4	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ โดยปฏิบัติตามมาตรการที่มีอยู่ และ/หรืออาจกำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่เดิม
2	5 ถึง 9	กำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้
3	10 ถึง 16	ให้ดำเนินการควบคุมทันที เช่นการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมจัดทำแผนเพื่อดำเนินการควบคุมแบบถาวร หรือโดยมาตรการทางวิศวกรรม
4	20 ถึง 25	ให้หยุดดำเนินการทันที เพื่อหาสาเหตุ และทำการแก้ไขปรับปรุง

การเลือกมาตรการควบคุมอันตรายในสภาพแวดล้อมการทำงาน ควรพิจารณาตามลำดับของการควบคุม (Hierarchy of control) ก่อน โดยอาจใช้หลักการของแต่ละระดับร่วมกันได้ ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงเงื่อนไขและปัจจัยอื่นๆ ร่วมด้วย โดยยึดหลักการป้องกันและ ลดความเสี่ยงอันตรายให้อยู่ในระดับต่ำสุดเท่าที่ทำได้อย่างสมเหตุผล

หลักการควบคุมตามลำดับ 5 ขั้น ประกอบด้วย

1) กำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออก (Elimination)
2) การใช้สิ่งที่เป็นอันตรายน้อยกว่าทดแทน (Substitution)
3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
4) การควบคุมทางการบริหารจัดการ (Administrative Control)
5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

เมื่อพิจารณาการควบคุมอันตรายตามลำดับแล้ว ไม่สามารถกำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออกจากกระบวนการผลิต หรือไม่สามารถหาสิ่งอื่นที่เป็นอันตรายน้อยกว่ามาทดแทนได้ อาจพิจารณาเลือกโปรแกรมควบคุมดังต่อไปนี้ร่วมกันคือ

1) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
เป็นการควบคุมการได้รับสัมผัสของผู้ปฏิบัติงาน โดยควบคุมตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ เช่น การออกแบบและควบคุมกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัย (Process Control) การปิดครอบ/ปิดกั้นหรือแยกแหล่งที่ปลดปล่อยอันตราย รวมถึงการกั้นแยกผู้ปฏิบัติงานออกจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย (Enclosure and/or isolation of health hazard sources) และการระบายอากาศ (Ventilation) เป็นต้น

2) การสื่อสารความเสี่ยง (Risk Communication)
สื่อสารสิ่งที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจ ตระหนัก และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

3) ระบบสารสนเทศเกี่ยวกับเคมี (Chemical Information System)
ผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีต้องรู้ถึงอันตราย สมบัติเฉพาะ วิธีการจัดการ การปฐมพยาบาล และการป้องกัน ผ่านระบบสารสนเทศสารเคมี รวมไปถึงการติดฉลากบนภาชนะบรรจุ (Label) ข้อมูลความปลอดภัยของสาร (Safety Data Sheets) ป้ายเตือนอันตราย เป็นต้น

4) การอบรม (Training)
อบรมให้ความรู้ความเข้าใจ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ

5) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Chemical Protective Clothing)
เพื่อปกป้องพนักงานจากอันตรายทางเคมีซึ่งอาจเข้าสู่ร่างกายางผิวหนัง โดยเฉพาะเมื่อไม่สามารถลดระดับการสัมผัสด้วยมาตรการควบคุมทางวิศวกรรมและการจัดการ และจำเป็นต้องใช้ CPC โดยต้องสามารถระบุบุคคล/งานที่ต้องการใช้ การเลือกใช้ การใช้งาน การดูแลรักษา CPC ถูกต้องเหมาะสม

6) อุปกรณ์ปกป้องระบบทางเดินหายใจ (Respirator)
บริษัทจะพิจารณาใช้เมื่อไม่สามารถควบคุมหรือลดการสัมผัสสารของพนักงานได้ด้วยมาตรการอื่น หรือต้องใช้ร่วมกับมาตรการควบคุมอื่น รวมทั้งอาจใช้ในระหว่างการจัดหาหรือติดตั้งระบบควบคุมที่มีประสิทธิผล

7) การเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Surveillance)
ตรวจหาผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรก เพื่อประเมินผลของมาตรการควบคุม และข้อมูลที่ได้อาจใช้ในการค้นหาอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่มีอยู่ โดยประกอบไปด้วยการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงอย่างเป็นระบบ การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการทำงานและผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรกที่อาจตรวจพบแก่พนักงาน และการส่งต่อพนักงานเพื่อการวินิจฉัยและรักษา

8) โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
จัดทำมาตรการในการป้องกันและลดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA หรือ ตั้งแต่ 83 dBA สำหรับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 12 ชั่วโมงต่อวัน

9) รังสีก่อไอออน (Ionizing Radiation)
เฝ้าระวังอันตรายจากรังสี โดยการติดตามตรวจวัดการได้รับสัมผัส ประเมินความเสี่ยง และควบคุมการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน

4. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเบื้องต้น (Baseline Health Risk Assessment) ครอบคลุมผู้ปฏิบัติงานทุกคนในหน่วยงาน รับผิดชอบโดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ

5. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง (Issue Based Health Risk Assessment) สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีระดับความเสี่ยงตามที่กำหนดในตารางที่ 7 โดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ

ตารางที่ 7 เกณฑ์การพิจารณาการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง

(Issue Based Health Risk Assessment)

ลำดับ	ปัจจัยอันตราย	ระดับความเสี่ยงจากการประเมิน
1	สารเคมีที่เป็นสารก่อมะเร็ง (Carcinogen)	ความเสี่ยงต่ำ (>1)
2	ปัจจัยอันตรายอื่น สารเคมีที่ไม่ใช่สารก่อมะเร็ง (Non-Carcinogen) ความร้อน (Heat) แสงสว่าง (Light)	ความเสี่ยงปานกลาง (> 2)
3	เสียงดัง (Noise)	ความเสี่ยงสูง (> 3) ร้อยละปริมาณเสียงสะสม > 50% หรือ ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน > 85 dB A สำหรับการทำงาน 8 ชั่วโมง และ > 83 dB A สำหรับการทำงาน 12 ชั่วโมง

6. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจจัดให้มีการทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของบุคคลภายในสิ้นเดือนมีนาคมของทุกปี และทบทวนอย่างเต็มรูปแบบ อย่างน้อยทุก 3 – 5 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงที่อาจมีผลต่อความเสี่ยงด้านสุขภาพ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตและกิจกรรมต่างๆ และหากผลการประเมินทำให้มีมาตรการ

ควบคุมใหม่ ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงซ้ำอีกครั้งเมื่อได้ใช้มาตรการควบคุมไประยะหนึ่งแล้ว เพื่อให้มั่นใจได้ว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้

ตารางที่ 8 ความถี่ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพซ้ำ พิจารณาตามระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ความถี่ในการประเมินซ้ำ
สูงมาก	ติดตามตรวจวัดอย่างต่อเนื่อง
สูง	ทุก 1 – 3 เดือน
ปานกลาง	3 – 12 เดือน
ต่ำ	1 – 3 ปี
ไม่มีนัยสำคัญ	3 – 5 ปี

7. ประธานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ ผ่านช่องทางการสื่อสารที่เหมาะสมเพื่อดำเนินการปรับปรุง แก้ไข หรือป้องกันสุขภาพพนักงานตามความเหมาะสม

8. จัดเก็บบันทึกและรายงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพอย่างเป็นระบบ โดยผนวกเข้ากับฐานข้อมูลการจัดการด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของบริษัท
   - รูปแบบการจัดเก็บของพนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง จัดเก็บในระบบ My Health Application
   - รูปแบบการจัดเก็บของคู่ธุรกิจประจำจัดเก็บในระบบ E-smart ISO

9. ประธานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ติดตามการดำเนินการตามข้อเสนอแนะจากผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ทั้งเรื่องมาตรการเพื่อปกป้องสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน แผนการตรวจวัดทางสุขศาสตร์ และการตรวจสุขภาพเพื่อเฝ้าระวังทางการแพทย์ และบันทึกผลการติดตามนั้นๆ ไว้เป็นลายลักษณ์อักษร โดยจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ภาคผนวก ข-38

การตรวจสุขภาพพนักงาน

แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน

2022 Annual Health Check Timeline

• การจัดตรวจร่างกายประจำปี 2022

JANUARY — MAY — JUNE — JULY — SEPTEMBER — DECEMBER

Project Kick Off
- Process review
- Gap identify
- Study solution
- Support from Digital

Study option Digital DB for Execute
- Direction & Policy
- Option Pro & Con
- Finalize option and process control
- Complete HRA & checkup program

System develop and Communication
- System custom
- System UAT
- Communication
- Checkup preparation with hospital

Health Check period
- Checkup booking
- Checkup activity
- Doctor consult
- Re-peat

Report and Pre-II
- Finalize report for government & EIA
- Data upload to My Health
- Pre-II process

- จัดหาโรงพยาบาลที่จะให้บริการ
- MHG พัฒนา app การจองคิว
- ขอนุมัติการใช้งาน application MHG
- ประเมินความเสี่ยงสุขภาพรายบุคคล

ทำสัญญาใช้บริการและการรักษาความลับ	24 June
สรุปรายชื่อ โรงพยาบาลที่จะให้บริการ	24 June
ตรวจสอบมาตรฐานโรงพยาบาล (TOR)	24 June
UAT application	13 June
ส่งโปรแกรมตรวจสุขภาพให้โรงพยาบาล	24 June
อบรมขั้นตอนการใช้งานให้โรงพยาบาล	10-30 June
Live talk ชี้แจงพนักงานการใช้งาน app	27 June
เริ่มจองคิวตรวจสุขภาพ	1 July

12 ก.ค. – 22 ก.ย. ตรวจสุขภาพ

5 ส.ค. – 25 ต.ค. พบแพทย์

ขั้นตอน
1) ทบทวนรายชื่อ โดย HRBP
2) ตรวจสอบโปรแกรมตรวจสุขภาพให้ครบถ้วน
3) **ส่งให้ HRSS ทางอีเมล ภายในวันที่ 24 มิถุนายน 2565**
   - prakaska@scg.com
   - kanlayna@scg.com
   - napolhen@scg.com
   - chomposu@scg.com
   - phakphed@scg.com
   - supalakn@scg.com

มติที่ประชุม

- จากมติที่ประชุม Corporate Health Care Committee ให้ทุกบริษัทจัดทำแผนตรวจสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจส่ง HRSS ภายในวันที่ 17 มิถุนายน 2022 (ยกเว้น NPI และ STC) **ให้ขยับกำหนดส่งเป็น ภายในวันที่ 24 มิถุนายน 2565** เนื่องจากพบปัญหาจากการทำแผนตรวจสุขภาพในระบบ My Health
- ขอความร่วมมือคณะกรรมการสุขภาพทุกท่านเข้าร่วมรับชม Live talk ชี้แจงกระบวนการตรวจสุขภาพประจำปี 2022 ในวันที่ 27 มิถุนายน เพื่อสามารถนำไปสื่อสารกับพนักงานได้อย่างถูกต้อง

SCGC

รอบการตรวจสำหรับที่โรงงานระยอง

Site#	วันที่ตรวจรอบพนักงาน (ก.ค. - ก.ย.)			
	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4
1	25 ส.ค. 65	14 ก.ย. 65	16 ก.ย. 65	22 ก.ย. 65
2	15 ก.ย. 65	19 ก.ย. 65		
3	12 ก.ค. 65	15 ก.ค. 65	20 ก.ค. 65	29 ก.ค. 65
6	18 ก.ค. 65	21 ก.ค. 65		
7	1 ส.ค. 65	9 ส.ค. 65	18 ส.ค. 65	23 ส.ค. 65
9	30 ส.ค. 65	2 ก.ย. 65	5 ก.ย. 65	20 ก.ย. 65

ดาวน์โหลดแอพ
Employee Connect

Android IOS

สำหรับการจองตรวจที่รพ.ทั้งบางซื่อและระยองจะประชาสัมพันธ์ในลำดับถัดไปคะ

HS-D-0005 รายการตรวจสุขภาพแยกตามผลประเมินความเสี่ยงสุขภาพของพนักงานและคู่ธุรกิจ

No.	รายการตรวจสุขภาพ	Group 1									Group 2				Group 3				Group 4	Group 5	Group 6			ช่วงอายุ 35-49 ปี		ช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป	
		QM	HR	FI	FP	GA	AC	สนง. กจก.	QA#3	Lgs.	LD	CPD	SHE	Pilot plant	HD#2,3	HD#4	PP#3	PPC	QA#1,7	HD#1	LL	Catalyst	PP#1,2	M	F	M	F
1. รายการตรวจสุขภาพพื้นฐาน																											
1	ร่างกายโดยแพทย์ (PE) รวมถึงวัดความดันโลหิต อัตราการเต้นของชีพจร , คำนวณ BMI)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
2	เอ็กซ์เรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
3	ความสมบูรณ์ของเลือด (Complete Blood Count ; CBC)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
4	สมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT,SGOT , Alkaliphosphatase)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
5	สมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
6	ตรวจปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
7	ตรวจระดับไขมันในเลือด(Total Cholesterol/ HDL-C/ LDL-C/ Triglyceride)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
8	ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-amphetamine Check)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
9	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
2.รายการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง																											
10	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Titmus)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
11	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spirometric test)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
13	ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Gramma-GT)																										
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) Confined (ใบรับรองแพทย์งานอับอากาศ)										/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/				
15	ตรวจการทำงานของต่อมไทรอยด์ (TFT: Free T3, T4, TSH)																										
16	ตรวจหา Uric acid ในเลือด																										
17	ตรวจหาสารอิเล็คโทรไลท์ในร่างกาย(Na, K, Cl, CO2)																		/1(Abnormal)								
18	ตรวจอัลตร้าซาวด์ตับ (U/S Liver)																										
3.รายการตรวจสารชีวภาพ (Biological of Exposure: BEIs)																											
19	ปริมาณสาร o-Cresol ในปัสสาวะ (Toluene)														/	/	/	/	/								
20	ปริมาณ t,t – Muconic acid ในปัสสาวะ (Benzene)														/	/	/	/									
21	ปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ																		/								
22	ปริมาณ Hexaneในปัสสาวะ (2,5 Hexanedione)														/	/	/	/	/	/	/	/	/				
23	Xylene (Methyl hippuric acid in urine)																		/[2]								
24	Methanol (Methanol in urine)																		/[2]	/[2]							

HS-D-0005 รายการตรวจสุขภาพแยกตามผลประเมินความเสี่ยงสุขภาพของพนักงานและคู่ธุรกิจ

No.	รายการตรวจสุขภาพ	Group 1									Group 2				Group 3				Group 4	Group 5	Group 6			ช่วงอายุ 35-49 ปี		ช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป	
		QM	HR	FI	FP	GA	AC	สนง. กจก.	QA#3	Lgs.	LD	CPD	SHE	Pilot plant	HD#2,3	HD#4	PP#3	PPC	QA#1,7	HD#1	LL	Catalyst	PP#1,2	M	F	M	F
4. รายการตรวจช่วงอายุ 35-49 ปี																											
25	ตรวจสารบ่งชี้มะเร็งตับ (AFP:Alpha Fitoprotein)																							/	/	/	/
26	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)																							/	/	/	/
27	ตรวจ Uric Acid ในเลือด																							/	/	/	/
28	ตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Ultrasound of Whole Abdomen)																							/	/	/	/
29	ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Thin prep papsmear)																								/		/
30	ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram)																								/		/
31	ตรวจอุจจาระ (Stool Exam)																							/	/	/	/
5. รายการตรวจช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป																											
32	ตรวจความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density)																									/	/
33	ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum)																									/	
34	ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)																									/	
35	ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งลำไส้ (CEA)																									/	/

หมายเหตุ : 1.) / คือ ตรวจทุกคนแยกตามหน่วยงาน

2.) / 1(Abnomal) คือ ตรวจเฉพาะตำแหน่งงานที่เกี่ยวข้องกับ ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ และแพทย์ประจำจะเป็นผู้สั่งตรวจเพิ่มกรณีผลตรวจ Toluene , Xylene ผิดปกติ

3.) / [2] คือ ตรวจเฉพาะตำแหน่งงานที่เกี่ยวข้อง (ดูตามรายละเอียดแนบแยกตามหน่วยงาน)

ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน

โรงพยาบาลกรุงเทพ
BANGKOK HOSPITAL
ระยอง • RAYONG

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต HDPE#1

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด , ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพทั่วไป							
1. ตรวจร่างกายทั่วไป	ร่างกาย	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	28	28	0	-	-
1.1 ดัชนีมวลกาย	ร่างกาย		28	28	0	-	-
1.2 ความดันโลหิต	ร่างกาย		28	28	0	-	-
1.3 การตรวจวัดชีพจร	ร่างกาย		28	28	0	-	-
2. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	เลือด		28	28	0	-	-
3. ตรวจหาปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	เลือด		28	28	0	-	-
4.ตรวจระดับไขมันคลอเรสเตอรอลรวมในเลือด (Total Cholesterol)	เลือด		28	27	1	ไขมันคอเลสเตอรอลในเลือดสูงมาก ระดับไขมันคลอเรสเตอรอล > 290 mg/dl จำนวน 1 ราย ควรพบแพทย์เพื่อขอคำปรึกษาหรือรักษาด้วยยา	สรุป: ไม่ได้มีความผิดปกติอันเนื่องมาจากการทำงานหรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
5. ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	เลือด		28	28	0	-	-
6. ตรวจการทำงานของตับ(SGOT,SGPT)	เลือด		28	28	0	-	-
7. ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Analysis)	ปัสสาวะ		28	28	0	-	-
8. ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-Amphetamine check)	ปัสสาวะ		28	28	0	-	-
9. ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	ร่างกาย		28	28	0	-	-

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

โรงพยาบาลกรุงเทพ
BANGKOK HOSPITAL
ระยอง - RAYONG

รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ส่วนผลิต HDPE#1

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด, ปัสสาวะ, เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมดที่เข้ารับการตรวจ	ผลการตรวจสุขภาพวินิจฉัย โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		การดำเนินการกรณีผิดปกติโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ตรวจซ้ำ,รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่น เพิ่มเติมหลังการตรวจซ้ำ โดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์
				ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
รายการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน							
1. ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)	ตา	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	28	28	0	-	-
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test)	หู		28	28	0	-	-
3. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	ร่างกาย		28	26	2	ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ ผิดปกติ จำนวน 2 ราย ควรพบแพทย์โรคหัวใจเพื่อตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม	สรุป:ไม่ได้มีความผิดปกติอันเนื่องมาจากการทำงานหรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ
4. ตรวจปริมาณ Hexane ในปัสสาวะ (2,5-hexanedion)	ปัสสาวะ	ศูนย์พิษวิทยา โรงพยาบาลรามาธิบดี	2	2	0	-	-
5. ตรวจปริมาณสาร Methanol ในปัสสาวะ	ปัสสาวะ	โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	1	1	0	-	-

หมายเหตุ

1. ยกเลิกการตรวจสมรรถภาพปอดในช่วงวิกฤติโรคระบาด COVID-19 พิจารณาจากประกาศสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย การตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด (ฉบับที่ 2) ประกาศ ณ วันที่ 12 พฤษภาคม 2565

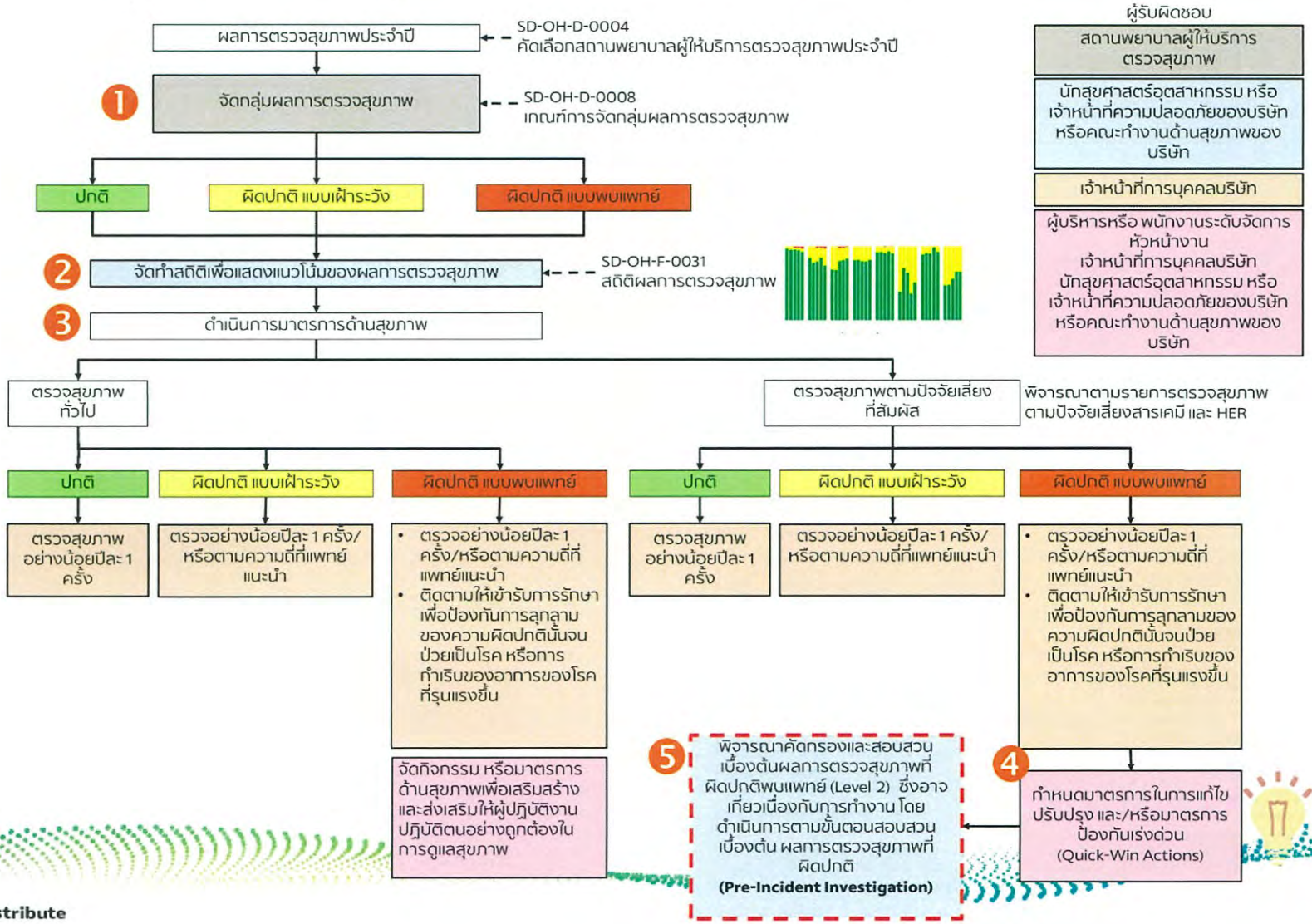
(นพ.ชัชวาล ประดิษฐ์วงศ์สิน)

ว.13254

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

BANGKOK HOSPITAL
RAYONG

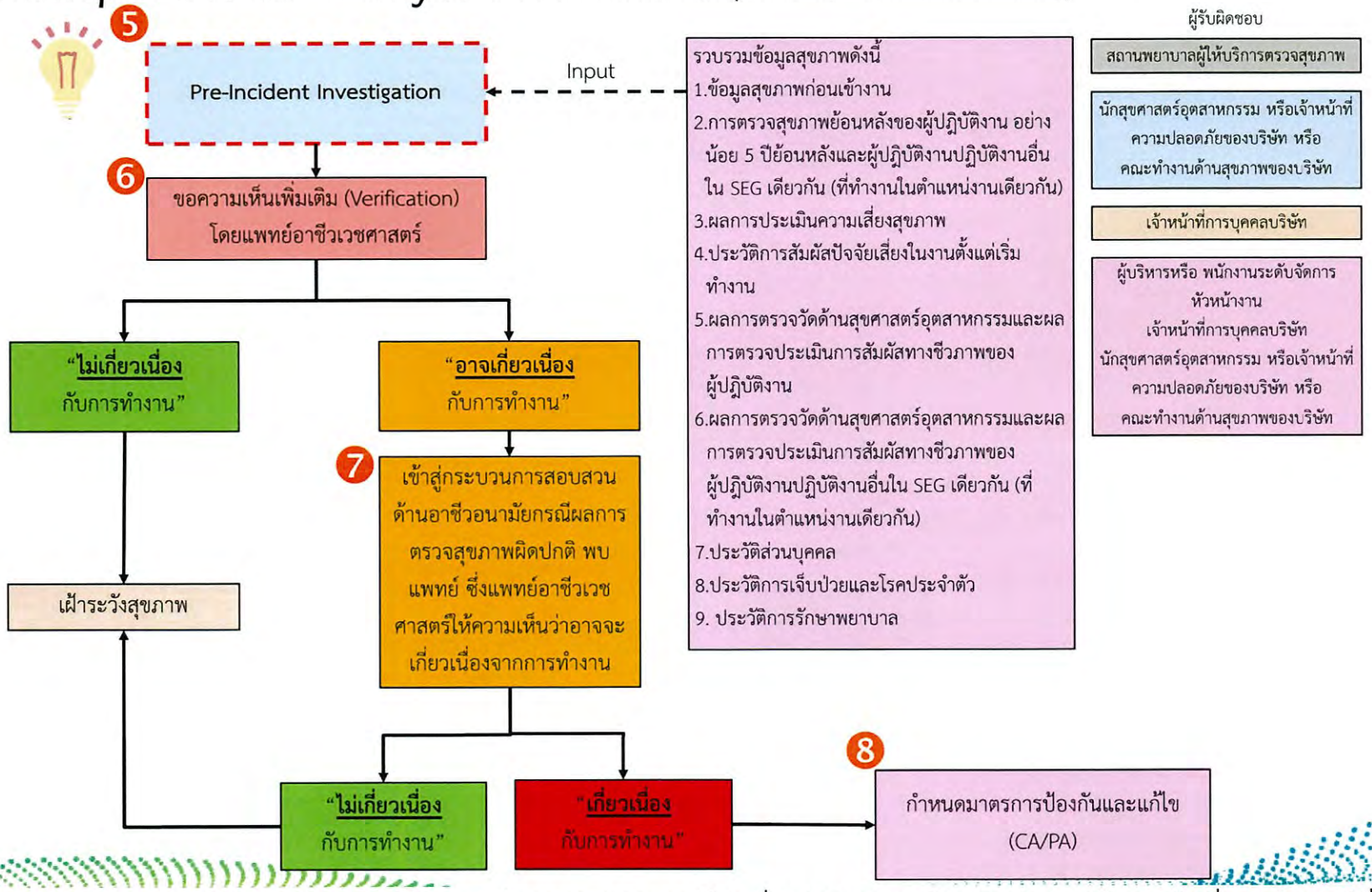
Health Checkup Results Analysis Standard (SD-OH-S-0004)



INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Health Checkup Results Analysis Standard (SD-OH-S-0004)



หมายเหตุ : กรณีเป็นโรคจากการทำงานให้แจ้งกรมควบคุมโรค ตามประกาศกรมควบคุมโรค เรื่องกำหนดแบบในการแจ้งและวิธีการแจ้งเพิ่มเติมในกรณีที่พบผู้ที่เป็นหรือมีเหตุอันควรสงสัยว่าเป็นโรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง พ.ศ. 2565

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

"บริษัท ไม่มี ลูกจ้าง
เจ็บป่วยด้วยโรคจากการทำงาน
หรือโรคเกี่ยวเนื่องจากการทำงาน"

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC